



Gamme QAS

Puissance efficace et fiable

Marché européen










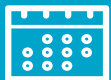
Boostez votre productivité

La gamme QAS est riche en fonctionnalités et offre la robustesse et la fiabilité que le marché exige d'un groupe électrogène. Cependant, certaines caractéristiques permettent aux QAS de se distinguer. Ils vous aident à atteindre vos objectifs de productivité tout en offrant des avantages commerciaux significatifs.

Ces groupes électrogènes présentent une conception innovante qui répond aux réglementations environnementales les plus strictes et aide les utilisateurs finaux à optimiser leurs performances opérationnelles. Grâce à leur résistance élevée et à leur connexion rapide et facile, ces modèles sont inégalés en matière de flexibilité. La gamme QAS est « Plug and Play » (avec prises multiples, arrêts d'urgence et bornier) et comprend des connexions rapides pour le carburant et l'additif à base d'urée (robinet à carburant, système de ravitaillement automatique, système de transfert d'additif à base d'urée automatique), télémétrie FleetLink et une possibilité de mise en parallèle simple. Vos besoins en énergie en constante évolution peuvent être satisfaits.

La conception modulaire de la gamme QAS permet de connecter très facilement plusieurs groupes électrogènes, pour une installation qui optimise l'efficacité. Parallèlement, le système de gestion de l'alimentation (PMS) intégré optimise la consommation de carburant et prolonge la durée de vie des groupes électrogènes.



GARANTIE JUSQU'À 6 FOIS PLUS SILENCIEUX 	JUSQU'À 10 % D'ÉCONOMIES SUR LES COÛTS DE FONCTIONNEMENT 	LONGUE AUTONOMIE DU RÉSERVOIR À CARBURANT 
100 % MISE EN CHARGE CAPACITÉ 	10 MVA PUISSANCE STABLE < 15 SECONDES  	JUSQU'À 25% PLUS PETIT ENCOMBREMENT 
MAINTENANCE < 2 H TOUTES LES 1 000 H 	50% PLUS ÉLEVÉE VALEUR DE REVENTE PLUS ÉLEVÉE APRÈS 5 ANS 	FILTRAGE EN DEUX ÉTAPES DURÉE DE VIE DOUBLÉE 

QAS+ (top two rows)
QAS (bottom row)

Les caractéristiques peuvent différer en fonction des modèles. Pour de plus amples informations, veuillez contacter l'assistance Atlas Copco.



Optimisez vos performances avec la gamme QAS

QAS+

Les groupes électrogènes QAS+ vous aident à améliorer les performances de votre flotte et à obtenir un retour sur investissement plus rapide. Ces modèles sont les plus efficaces de la gamme QAS et permettent de réduire les émissions de CO₂ et la consommation de carburant. Les groupes électrogènes QAS+ offrent une réduction significative du niveau sonore en fonctionnement et sont bien plus silencieux que les groupes électrogènes similaires.

- + **Réservoir à carburant longue autonomie** et coût total de possession (TCO) le plus bas.
- + Son système intelligent de refroidissement par air à vitesse variable (VSD) et son radiateur distant garantissent des performances ultrasilencieuses. **Jusqu'à 6 fois plus silencieux.**
- + Le compartiment isolé pour le groupe d'alimentation garantit non seulement une réduction du bruit supérieure, mais aussi des performances de refroidissement et de chauffage optimisées.
- + Le ventilateur électrique VSD intelligent permet également d'accroître l'efficacité en consommant moins d'énergie et en réduisant la consommation de carburant et les émissions de CO₂.

QAS

La gamme QAS fournit des solutions d'alimentation complètes, ce qui fait de cette série le choix préféré pour un vaste éventail d'applications dans le monde.

Les groupes électrogènes QAS sont conçus pour une utilisation polyvalente et un transport régulier. Que vous deviez les déplacer de quelques mètres ou de plusieurs centaines de kilomètres, leur transport sera toujours aisé et sûr et les performances garanties, même dans les conditions les plus difficiles. Le QAS est ainsi parfaitement adapté aux entreprises de location et à une utilisation intense sur les chantiers de construction.

Le temps d'utilisation est un facteur important dans les opérations. Des machines fiables et maîtrisées telles que des groupes électrogènes mobiles QAS permettent aux entreprises de minimiser les arrêts non planifiés et de booster leur rendement. Ces modèles permettent une maintenance facile et accessible grâce aux larges portes et panneaux. Les arrêts de maintenance sont aussi réduits grâce au système de filtration de carburant des machines. Un équipement fiable permet également de bénéficier d'un retour sur investissement rapide.

QAS+	Modèles								
	kVA	QAS+ 60	QAS+ 120	QAS+ 160	QAS+ 200	QAS+ 250	QAS+ 325	QAS+ 450	QAS+ 660
	kVA	58	116	160	196	247	321	450	660

QAS	Modèles	QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 110	QAS 150	QAS 200
	kVA	14,1	17,5	28	43,5	60	116	150	200
	kVA	14,1	17,5	28	43,5	60	116	150	200



QAS+

Le groupe électrogène ultime

1. Parce que vous avez besoin d'énergie, pas de bruit :

- Le ventilateur de refroidissement intelligent électrique à **entraînement à vitesse variable (VSD)**, ajuste son débit selon les besoins du moteur.
- Le QAS+ offre des niveaux sonores plus faibles. Il est en moyenne 5 à 8 dBA* plus silencieux que des groupes électrogènes similaires. Cela permet de réduire jusqu' à 6 fois le bruit, selon l'application et le profil de charge.
- Cette performance acoustique est idéale pour les environnements sensibles au bruit, tels que les **événements et les sites de constructions urbains**.

*Selon le modèle

2. Parce qu'il s'agit d'un groupe électrogène conçu pour être compact et mobile

- Les modèles compacts QAS+ présentent un encombrement **réduit de jusqu'à 25 %** par rapport à un groupe électrogène similaire. Cela permet de les transporter et de les positionner plus facilement sur site pour garantir des **conditions de travail plus sûres**.
- Bien que leur encombrement soit réduit, les modèles QAS+ sont dotés d'un **réservoir à carburant grande capacité**.
- Le crochet de levage intégré est capable de supporter quatre fois le poids du groupe électrogène sans subir de déformations.
- Châssis solide avec passage de fourche intégré.
- Retenue à 110 % du fluide avec capteur de déversement.

*1 poste = 6 heures





3. Parce qu'une alimentation électrique est souvent requise en urgence :

- La connectivité « Plug and Play » permet de fournir une alimentation en énergie fiable, rapide et flexible avec un minimum de manipulations de la part de l'opérateur.
- Dotés de plusieurs prises (jusqu'à 8), d'un bornier et d'arrêts d'urgence en option, la mise en service des groupes électrogènes peut être effectuée en moins de 10 secondes .
- Passage du câble, courbure et dispositif de soulagement de traction

4. Parce qu'il s'agit d'un investissement à long terme :

- Une consommation de carburant optimisée grâce à l'entraînement à vitesse variable (VSD), qui réduit la puissance utilisée pour refroidir le moteur.
- Une longue autonomie grâce au réservoir à carburant intégré doté d'un système de filtration de carburant avec séparateur d'air offrant une autonomie de jusqu'à 5 postes.*
- Durée de vie étendue du moteur grâce au filtre à air renforcé double étage avec cartouche de sécurité.
- Avec système de télématique FleetLink pour visualiser à tout moment la performance et la localisation des groupes électrogènes, peu importe la région du monde où ils sont installés.
- Pompe de vidange d'huile, orifice de remplissage de carburant externe verrouillable et orifice de remplissage d'AdBlue.

5. Parce que vous avez besoin d'une alimentation fonctionnant de manière optimale :

- Un système de gestion de puissance (PMS) innovant garantit une utilisation en parallèle efficace et rapide.
- Ce dernier permet de gérer efficacement les groupes électrogènes lorsqu'ils sont branchés en parallèle en mettant en marche et en arrêtant les machines en fonction de l'augmentation ou de la réduction de la charge.
- La charge est répartie sur chaque groupe électrogène de manière optimum permettant d'optimiser la consommation de carburant. Les groupes électrogènes ne devront ainsi plus tourner à des niveaux de charge faibles, ce qui peut entraîner des dommages au moteur et réduire la durée de vie attendue de l'équipement.
- Écran tactile facile à utiliser : Qc4004 + Qd0701.



Gamme QAS

Conformité à la norme Stage V garantie

1. Pour réduire vos coûts d'exploitation et vos temps d'arrêt

- La gamme QAS offre de faibles coûts d'exploitation et une maintenance rapide.
- Réduction des temps de maintenance grâce au système performant de filtration de carburant avec séparateur d'eau.
- Accès complet au moteur, à l'alternateur (AVR et pont de diodes) et au radiateur par de larges portes d'accès et panneaux installés d'un côté.
- Les groupes électrogènes QAS intègrent une pompe de vidange d'huile, un orifice de remplissage de carburant externe verrouillable et un orifice de remplissage d'AdBlue.
- La filtration d'air à double étage avec cartouche de sécurité prolonge la durée de vie du moteur.

2. Transport sûr et efficace

- Crochet de levage intégré.
- Châssis solide avec passage de fourche intégré.
- Retenue à 110 % du fluide avec capteur de déversement.
- Pare-chocs pour le transport.

3. Parce qu'il est conçu pour une installation rapide et sûre

- Câblage « Plug and Play ».
- Passage du câble, courbure et dispositif de soulagement de traction.
- Cache en plexi pour la protection des bornes.



*Les options disponibles peuvent varier en fonction du modèle sélectionné. Veuillez contacter votre service clientèle Atlas Copco local.



4. Contrôle intégré des fonctions principales

- Contrôleur numérique, compatible Stage V.
- Disjoncteur magnéto-thermique.
- Protection différentielle.
- Compartiment pour prise dédié.
- Arrêts d'urgence.



5. Pour augmenter vos performances

- Les groupes électrogènes QAS ont un impact immédiat sur les performances opérationnelles globales.
- Radiateur à refroidissement haute performance avec ParCOOL assurant un fonctionnement à 100 % de la puissance de base.
- Boîtier en acier galvanisé solide à atténuation sonore.



6 Prenez le contrôle

- Double fréquence > 60 kVA.
- Qc3501 - Contrôleur d'application de mise en parallèle avancé.
- Qc4004 + Qd0701 - Contrôleur d'application de mise en parallèle avancé compatible avec la fonctionnalité Maintenance du transformateur.
- Alternateur à enroulement supplémentaire.



Gamme QAS

Caractéristiques techniques



		QAS+ 60	QAS+ 120	QAS+ 160	QAS+ 200	QAS+ 250	QAS+ 325	QAS+ 450	QAS+ 660
Caractéristiques électriques									
Fréquence nominale	Hz	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60
Tension nominale (1)	V	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480
Puissance primaire nominale (PRP)	kVA / kW	58 / 47 59 / 47	116 / 92,5 130 / 104	160 / 128 181 / 145	196 / 157 239 / 191	247 / 198 258 / 206	321 / 257 353 / 283	449 / 359 468 / 374	648 / 518 726 / 581
Puissance de secours nominale (ESP)	kVA / kW	58 / 47 59 / 47	126 / 100,5 142,5 / 114	170 / 136 200 / 16	215 / 172 261 / 208	272 / 218 283 / 226	354 / 283 389 / 311	494 / 395 513 / 410	723 / 578 793 / 634
Facteur de puissance cos φ		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Courant nominal (PRP)	A	84 71	167 156	231 218	283 288	356 310	463 425	649 564	935 873
Capacité de reprise de charge (G2) selon ISO-8528/5	%	90 100	55 60	60 65	55 60	60 75	55 60	60 75	50 65
Température de fonctionnement (min/max)	°C	-25 / 40	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50
Consommation de carburant									
Capacité du réservoir à carburant*	l	230	550	545	545	1 065	1 065	1 300	1 175
Consommation de carburant à une charge de 75 %, 100 % (50 Hz)	l / h	9,1 / 12,3	17,1 / 23	24,7 / 30,7	28,9 / 37,8	36,9 / 48,1	46,5 / 62	62,4 / 86,2	90,3 / 122,1
Autonomie de carburant à une charge de 75 %, 100 % (50 Hz)	h	25 / 18,7	32 / 24	22 / 18	19 / 14	29 / 22	23 / 17	21 / 15	13 / 9,6
Moteur									
Modèle (conforme EU)		F34TEVP02	FPT N45	FPT N67TEVP02	FPT N67TEVP01	Scania DC9320A	Scania DC9320A	Scania DC13320A	Volvo D16 TWD1683GE
Vitesse	tr/min	1 500 1 800	1 500 1 800	1 500 1 800	1 500 1 800	1 500 1 800	1 500 1 800	1 500 1 800	1 500 1 800
Puissance nominale (sans ventilateur)	kWm	53,5	102 113,6	141 159	181 209	223 243	289 303	397 404	570 596
Aspiration		Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et refroidisseur d'admission air-air
Commande de la vitesse		Électronique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique
Nombre de cylindres		4L	4L	6L	6L	5L	5L	6L	6L
Type de refroidissement		Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool
Débit volumique	l	3,4	4,5	6,7	6,7	9,3	9,3	12,7	16,12
Système de post-traitement des gaz d'échappement		EGR + DOC + DPF	DOC+SCRoF +CUC	DOC+SCRoF +CUC	DOC+SCRoF +CUC	(DOC + DPF) + SCR	(DOC + DPF) + SCR	(DOC + DPF) + SCR	SCR
Capacité du réservoir d'AdBlue	l	s/o	43	43	43	63	63	63	70
Alternateur									
Marque Modèle		LEROY SOMER LSA 42.3 L9	LEROY SOMER LSA 44.3 M6	LEROY SOMER LSA 44.3 L12	LEROY SOMER LSA 44.3 VL14	LEROY SOMER LSA 46.3 S5	LEROY SOMER LSA 46.3 L10	LEROY SOMER LSA 47.3 S5	LEROY SOMER LSA 47.3 L10
Sortie nominale (ESP 27 °C 40 °C)	kVA	66 79,5	138 164	182 218	220 265	275 331	358 431	500 605	745 875
Degré de protection / classe d'isolation		IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H
Type d'excitation/modèle AVR		AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350
Niveau sonore									
Niveau de puissance acoustique (LwA) Autocollant	dB(A)	87	87	89	91	94	97	97	98
Niveau de pression acoustique (LPA) à 7 m	dB(A)	56	56	58	59	62	64	64	65
Dimensions et poids									
Longueur	mm	2830	2 900	3 380	3 380	3 710	3 710	4 250	4 800
Largeur	mm	1 100	1 100	1 180	1 180	1 500	1 500	1 500	1 750
Hauteur	mm	1665	1 930	2 150	2 150	2 120	2 120	2 120	2 315
Poids (À vide / odm)	kg	1 727 / 1 898	1 910 / 2 410	2 950 / 3 450	3 100 / 3 600	3 650 / 4 690	3 856 / 4 896	4 362 / 5 615	6 300 / 7 639

(1) Autres tensions disponibles, veuillez vous renseigner. * Le réservoir standard est le réservoir longue autonomie. Toutes les normes ou options ne sont pas disponibles sur l'ensemble de la gamme. Pour plus d'informations, contactez le support Atlas Copco. N/A signifie non applicable. DOC = Catalyseur d'oxydation diesel | DPF = Filtre à particules diesel | EGR = Recirculation des gaz d'échappement | SCRoF = Système de réduction catalytique sur le filtre | CUC = Catalyseur de purification | SCR = Système de réduction catalytique sélective | Densité du carburant utilisé 0,86 kg/l



		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 110	QAS 150	QAS 200
Caractéristiques électriques									
Fréquence nominale	Hz	50	50	50	50	50 60	50 60	50 60	50 60
Tension nominale (1)	V	400	400	400	400	400 480	400 480	400 480	400 480
Puissance primaire nominale (PRP)	kVA / kW	14,1 / 11,3	17,5 / 14	28 / 22,5	43,5 / 35	60 / 48 59 / 47	116 / 92 126 / 103	150 / 120 175 / 140	200 / 160 234 / 187
Puissance de secours nominale (ESP)	kVA / kW	15,5 / 12,4	18,7 / 15	31 / 25	47,6 / 38	60 / 48 59 / 47	126 / 101 141 / 113	165 / 132 193 / 154	220 / 176 258 / 206
Facteur de puissance cos φ		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Courant nominal (PRP)	A	20,4	25	41	63	86 71	167 154	217 211	289 282
Capacité de reprise de charge (G2) selon ISO-8528/5	%	100	100	100	100	100 100	55 55	60 75	50 50
Température de fonctionnement (min/max)	°C	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50
Consommation de carburant									
Capacité du réservoir à carburant*	l	115	115	92 / 257	92 / 257	220 / 485	247 / 485	286 / 720	286 / 720
Consommation de carburant à une charge de 75 %, 100 % (50 Hz)	l / h	3,7	4,6	6,3	10,1	13	23 26,5	31,9 35,8	39,2 45
Autonomie de carburant à une charge de 75 %, 100 % (50 Hz)	h	30,5*	25*	14 / 41	9 / 25,6	17 / 37	11 / 21 9 / 18	9 / 23 8 / 20	7,3 / 18,4 6,4 / 16
Moteur									
Modèle (conforme EU)		KUBOTA D1703M-E4BG	KUBOTA V2203M-E4BG	KUBOTA V2403 CRT E5	KUBOTA V3800-CRT E5	FPT F34TEVP01	FPT N45	FPT N67TEVP02	FPT N67TEVP01
Vitesse	tr/min	1 500	1 500	1 500	1 500	1 500 1 800	1 500 1 800	1 500 1 800	1 500 1 800
Puissance nominale (sans ventilateur)	kWm	13,2	15,8	25,5	38,9	54 53,6	101 111	136 150,5	176 200,5
Aspiration		Aspiration naturelle	Aspiration naturelle	Turbocompresseur et refroidisseur d'admission air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et échangeur air-air	Turbocompresseur et refroidisseur d'admission air-air
Commande de la vitesse		Électronique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique	Électronique
Nombre de cylindres		3L	4L	4L	4L	4L	4L	6L	6L
Type de refroidissement		Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool
Débit volumique	l	1,7	2,2	2,4	3,8	3,4	4,5	6,7	6,7
Système de post-traitement des gaz d'échappement		s/o	s/o	DOC+DPF	DOC+DPF	EGR+DOC+DPF	DOC+SCRoF+CUC	DOC+SCRoF+CUC	DOC+SCRoF+CUC
Capacité du réservoir d'AdBlue	l	s/o	s/o	s/o	s/o	s/o	43	43	43
Alternateur									
Marque Modèle		LEROY SOMER TAL 040D	LEROY SOMER TAL 040F	LEROY SOMER TAL 042C	LEROY SOMER TAL 042F	LEROY SOMER TAL 042H	LEROY SOMER TAL 044E	LEROY SOMER TAL 044J	LEROY SOMER TAL 044M
Sortie nominale (ESP 27 °C 40 °C)	kVA	16,5	22	35	50	66 80	133 165	165 199	220 265
Degré de protection / classe d'isolation		IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H
Type d'excitation/modèle AVR		AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / D350	AREP+ / D350	AREP+ / D350	AREP+ / D350
Niveau sonore									
Niveau de puissance acoustique (LwA) Autocollant	dB(A)	87	88	89	90	89	90	93	94
Niveau de pression acoustique (LPA) à 7 m	dB(A)	59	60	61	62	61	62	65	66
Dimensions et poids									
Longueur	mm	1 780	1 780	2 100	2 100	2 730	2 730	3 500	3 500
Largeur	mm	870	870	950	950	1 100	1 100	1 160	1 160
Hauteur	mm	1 200	1 200	1 300	1 300	1 795	1 850	1 850	1 850
Poids (À vide / odm)	kg	651 / 750	696 / 795	810 / 905	985 / 1 065	1 670 / 1 870	2 034 / 2 241	2 450 / 2 750	2 575 / 2 880

(1) Autres tensions disponibles, veuillez vous renseigner. * Le réservoir standard est le réservoir longue autonomie. Toutes les normes ou options ne sont pas disponibles sur l'ensemble de la gamme. Pour plus d'informations, contactez le support Atlas Copco. N/A signifie non applicable. DOC = Catalyseur d'oxydation diesel | DPF = Filtre à particules diesel | EGR = Recirculation des gaz d'échappement | SCRoF = Système de réduction catalytique sur le filtre | CUC = Catalyseur de purification | SCR = Système de réduction catalytique sélective | Densité du carburant utilisé 0,86 kg/l



Optimisez vos solutions d'alimentation

Lorsque vous avez temporairement besoin de puissance, un groupe électrogène unique n'est pas toujours la solution la plus efficace ! La charge de l'application varie-t-elle ? L'un des groupes électrogènes de votre flotte a-t-il besoin d'une puissance supérieure ? Une centrale modulaire (ou des groupes électrogènes connectés en parallèle) est une solution efficace si vous avez répondu oui à l'une des questions ci-dessus.

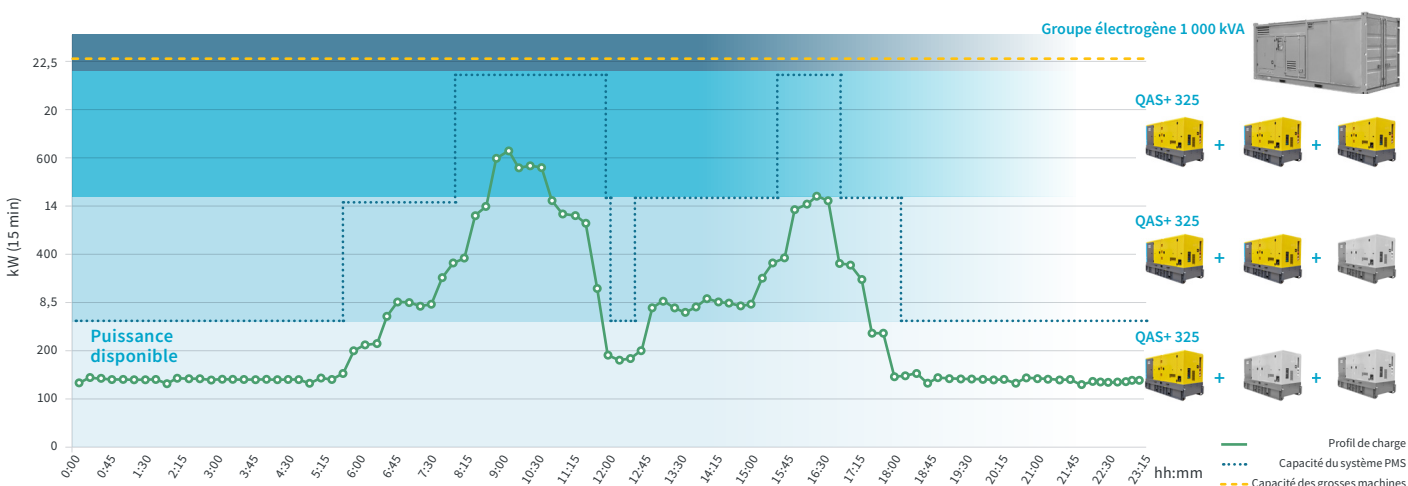
Pour ce faire, nous avons développé le système de gestion de l'alimentation (PMS). Il gère le nombre de groupes électrogènes fonctionnant en parallèle en fonction de la charge en démarrant et arrêtant les machines selon l'augmentation ou la réduction de la charge. Cette façon de faire permet de maintenir la charge sur chaque groupe électrogène à un niveau optimisant la consommation de carburant.

Les groupes électrogènes n'auront ainsi plus à tourner à des niveaux de charge faibles qui peuvent entraîner des dommages au moteur et réduire la durée de vie attendue de l'équipement.

Exemple :

Le déploiement d'un groupe électrogène d'une puissance de base de **1 MVA** sur la base d'un modèle de demande d'une application industrielle typique peut correspondre à une consommation de **jusqu'à 1 680 litres** de carburant par jour. Trois groupes électrogènes QAS+ 325 effectuant le même travail consommeraient environ **1 380 litres** de carburant. Dans le présent cas, même en incluant le prix de l'AdBlue, cela représenterait une **économie annuelle de carburant de plus de 100 000 €** sans compter les **150 tonnes de CO₂ économisées** tout au long de l'année.

Une puissance adaptée



Remarque : ces données sont simulées. Elles sont basées sur un diagramme de charge quotidien industriel typique.

Couvrir
efficacement
les pics et les
faibles charges

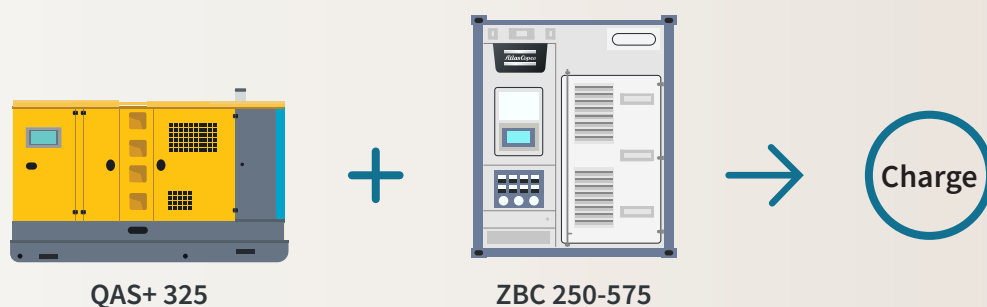
Une solution énergétique hybride qui booste les performances

L'environnement devient une préoccupation majeure dans de nombreux secteurs utilisant des machines, tandis que les réglementations relatives aux bruits et aux émissions deviennent de plus en plus strictes. Il est nécessaire de disposer d'une solution technologique qui garantit une alimentation fiable et un fonctionnement silencieux, tout en réduisant la consommation de carburant et les émissions de CO2. Les systèmes de stockage d'énergie (ESS) transforment l'alimentation électrique telle que nous la connaissons, et Atlas Copco mène la transition vers des opérations plus écologiques.

Ces systèmes sont parfaitement adaptés aux environnements sensibles au bruit tels que les événements ou les sites de constructions urbains mais aussi aux applications télécoms et au secteur de la location, et de grands groupes peuvent aussi être connectés en parallèle pour devenir le « cerveau » d'un micro-réseau. Les solutions de stockage d'énergie intégrant des batteries lithium-ion à longue durée de vie, maintenance réduite et haute densité fonctionnant en mode hybride avec des groupes électrogènes sont ultra-efficaces, en particulier en présence de faibles charges et de pics de demande d'énergie.

L'utilisation d'un système de stockage d'énergie avec un groupe électrogène en mode hybride vous permet d'utiliser un groupe électrogène plus petit, de réduire la taille de la solution, d'économiser de l'argent sur le matériel, de prolonger la durée de vie du groupe électrogène, d'optimiser les niveaux de performance et d'augmenter la sensibilisation environnementale sur site.

Combinaison parfaite







Scannez ce code et
augmentez votre productivité

Gamme de produits





SYSTÈME DE STOCKAGE D'ÉNERGIE

<p>PORTABLES 2-10 kVA</p> 	<p>MOBILE 15-150 kVA</p> 	<p>CONTENEUR 250-1 000 kVA</p> 	<p>CHARGEUR RAPIDE 160-480 KW</p> 
--	---	--	--

GROUPES ÉLECTROGÈNES HYBRIDES / MÂTS D'ÉCLAIRAGE

<p>HYBRIDE</p> 	<p>SOLAIRE</p> 	<p>ÉLECTRIQUE</p> 	<p>DIESEL</p> 
---	---	---	--

GROUPES ÉLECTROGÈNES




<p>PORTABLES 1,6-12 kVA</p> 	<p>SPÉCIALISÉS 9-660* kVA</p> 	<p>POLYVALENT 9-1 500* kVA</p> 	<p>GRANDE PUISSANCE 800-1 450 kVA</p> 
---	---	---	---

* Différentes configurations possibles pour fournir la puissance nécessaire à tous les types d'applications

POMPES D'ASSÈCHEMENT

<p>ÉLECTRIQUE IMMERGÉE</p> <p>jusqu'à 18 000 l/min</p> 	<p>CENTRIFUGE AUTO-AMORÇANT ÉLECTRIQUE</p> <p>833-35 000 l/min</p> 	<p>CENTRIFUGE AUTO-AMORÇANT</p> <p>833-35 000 l/min</p> 
---	---	--

SOLUTIONS EN LIGNE

<p>FLEETLINK</p> <p>Nos systèmes de télématique intelligents vous aident à optimiser l'usage de votre flotte et à réduire l'entretien de sorte à gagner du temps et de l'argent.</p> 	<p>CALCULATEUR DE DIMENSIONNEMENT DE POMPE</p> <p>En quelques clics, ce calculateur de dimensionnement vous aidera à comparer les modèles de pompes submersible et à trouver celui qui vous convient.</p> 	<p>CALCULATEUR ECO : VOTRE OUTIL DE DIMENSIONNEMENT</p> <p>Un calculateur utile qui vous aide à choisir la meilleure solution pour vos besoins en alimentation et en éclairage</p> 
---	--	--