

# ***SOLUTIONS DE POMPAGE***

Découvrez notre gamme de pompes centrifuges et à pistons

***Atlas Copco***

*Sustainable Productivity*



# Gamme de pompes

## Applications et avantages



### PAS

Pompes centrifuges à amorçage à sec

**Modèles :** 10  
(y compris 3 modèles haut débit)  
**Configurations :** jusqu'à 6 par modèle  
**Débit max. :** 1 130 m<sup>3</sup>/h  
**Hauteur max. :** 58,5 m  
**Diamètre de refoulement :** 100-300 mm

Idéale pour les travaux de construction, l'assèchement en général, le drainage et les applications d'urgence. La fonction d'auto-amorçage permet à cette pompe hautement efficace de démarrer dès que vous tournez le commutateur. Grâce à la roue semi-ouverte et au kit de suspension, la gamme PAS est également adaptée au pompage de liquides contenant des solides en suspension.



### VAR

Pompes centrifuges à amorçage humide

**Modèles :** 11  
**Configurations :** 6  
**Débit max. :** 1 400 m<sup>3</sup>/h  
**Hauteur max. :** 58 m  
**Diamètre de refoulement :** 100-300 mm

Idéale pour les travaux de construction, l'assèchement en général, le drainage et les applications d'urgence. Ces pompes centrifuges auto-amorçantes sont idéales pour les applications où la principale difficulté réside dans le démarrage de l'unité dans des conditions difficiles. Grâce au mécanisme de remplissage d'eau immédiat, l'unité est toujours prête pour l'amorçage et l'utilisation. Même avec des hauteurs de plusieurs mètres, la pompe évacue rapidement l'air présent dans le tuyau d'aspiration pour assurer le démarrage de la pompe. Grâce à la roue semi-ouverte, la gamme VAR est également adaptée au pompage de liquides contenant des solides en suspension.



### WEL ECO

Pompes centrifuges à amorçage humide

**Modèles :** 2  
**Configurations :** 5 (version sans capot)  
**Débit max. :** 340 m<sup>3</sup>/h  
**Hauteur max. :** 27,5 m  
**Diamètre de refoulement :** 100-150 mm

Idéale pour les applications wellpoint ainsi que les travaux d'assèchement et de drainage généraux. La pompe à auto-amorçage rapide est conçue pour les applications wellpoint nécessitant un débit élevé. Elle dispose également d'un système de récupération d'huile permettant d'éviter toute fuite d'huile.



### WEL SPL

Pompes centrifuges à amorçage humide à vide

**Modèles :** 2  
**Configurations :** 5 (version sans capot)  
**Débit max. :** 340 m<sup>3</sup>/h  
**Hauteur max. :** 27,5 m  
**Diamètre de refoulement :** 100 ou 150 mm

La gamme WEL SPL intègre les mêmes fonctions extraordinaires que la gamme WEL ECO. Cependant, la pompe à vide permet de traiter efficacement des quantités d'air importantes. Le système de vide permet de garantir des performances d'assèchement et de pompage continues lors du pompage d'émulsions air/eau des applications wellpoint de grande ampleur.



### WEL PST

Pompe à pistons à déplacement positif

**Modèles :** 1  
**Configurations :** 2 (capot ou bloc)  
**Débit max. :** 100 m<sup>3</sup>/h  
**Hauteur max. :** 20 m  
**Diamètre de refoulement :** 125 mm

Idéale pour les applications wellpoint lorsque le volume et la profondeur de l'eau sont faibles. La pompe à piston à haut rendement est conçue spécialement pour fonctionner à sec sans endommager les composants. Une faible maintenance associée à des économies d'énergie importantes vous permet de faire de véritables économies financières.



### BEN

Pompes centrifuges à amorçage humide

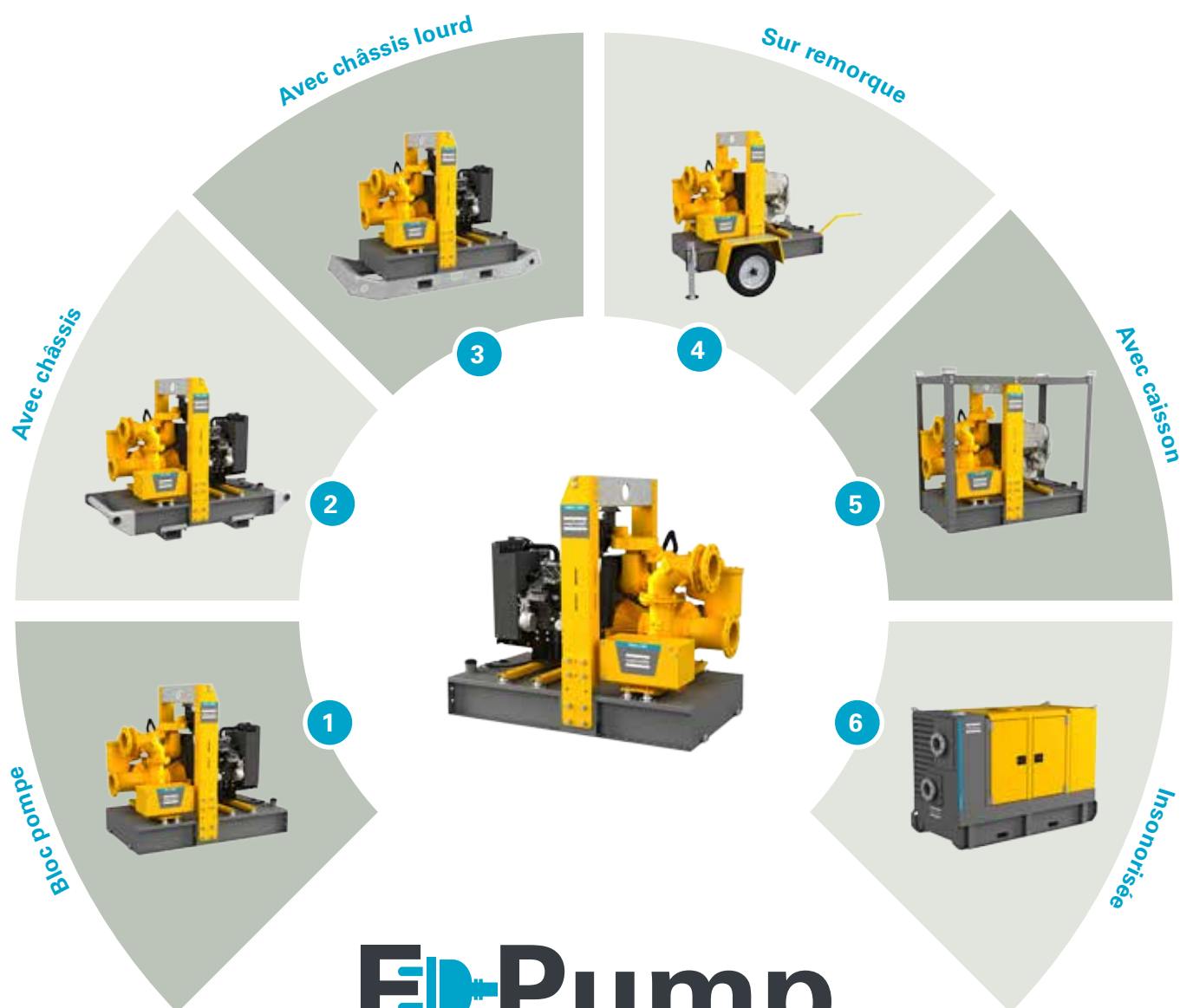
**Modèles :** 2  
**Configurations :** 5 (version sans capot)  
**Débit max. :** 360 m<sup>3</sup>/h  
**Hauteur max. :** 27,5 m  
**Diamètre de refoulement :** 100 ou 150 mm

Idéale pour le pompage de liquides abrasifs et de boue de bentonite. La pompe dispose d'une roue et d'un corps en fonte au chrome « hard » spécialement conçus à cet effet afin de la rendre extrêmement résistante à l'abrasion et à l'usure, même dans les conditions de travail les plus difficiles. L'orifice de rinçage du joint mécanique prévient la sédimentation et garantit le bon démarrage de la pompe ainsi que ses performances sous pression.

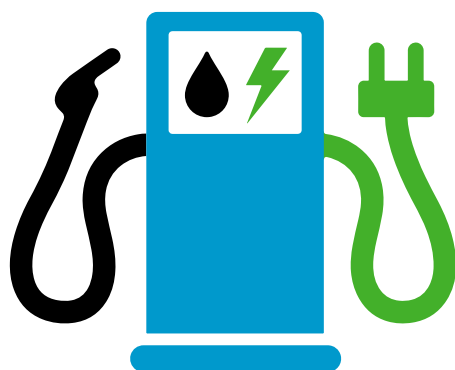


# Configurations

Jusqu'à 6 configurations par gamme. Veuillez consulter les fiches de données pour obtenir des informations détaillées.



# E-Pump



La plupart des modèles existent également en version électrique. Produits personnalisés, incluant différents matériaux pour la roue, le corps et la plaque d'usure, disponibles sur demande.

# Gamme des solutions Énergie mobile

## COMPRESSEURS D'AIR

### PRÊT À L'EMPLOI

- 1-5 m<sup>3</sup>/min
- 7-12 bars



### POLYVALENCE

- 5,5-22 m<sup>3</sup>/min
- 7-20 bars



### PARTENAIRE DE HAUT RENDEMENT

- 19-127 m<sup>3</sup>/min
- 10-345 bars



Disponibles en versions diesel et électriques

## GROUPES ÉLECTROGÈNES

### PORTABLE

- 1,6-13,9 kVA



### MOBILE

- 9-1250 kVA



### INDUSTRIEL

- 10-1250 kVA



\* Différentes configurations possibles pour fournir la puissance nécessaire à tous les types d'applications

## POMPES D'ASSÈCHEMENT

### ÉLECTRIQUE IMMERSÉE

- 250-16.500 l/min



### CENTRIFUGE

- 833-23.300 l/min



### POMPES PORTATIVES

- 210-2500 l/min



Disponibles en versions diesel et électriques

## MÂTS D'ÉCLAIRAGE

### LED



### IODURE MÉTALLIQUE



### ÉLECTRIQUE



## Pour une productivité responsable

La division Énergie mobile d'Atlas Copco est visionnaire. Pour nous, créer de la valeur pour les clients signifie anticiper et dépasser vos attentes futures sans jamais aller à l'encontre de nos principes environnementaux. Aller de l'avant et garder une longueur d'avance, telle est la seule manière pour nous de nous assurer de rester votre partenaire à long terme.

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

Atlas Copco