



Instrumentation

Avoir connaissance des paramètres réels du système d'air comprimé est la base requise pour atteindre une qualité d'air optimale

Capteurs de mesure, surveillance, enregistrement des données et communication

Meilleur, par esprit de responsabilité





Flashez ce code QR et découvrez les dernières informations sur notre gamme Instrumentation

La qualité est une question de valeurs de mesure



Instrumentation

- › Capteurs de mesure
- › Surveillance
- › Enregistrement des données
- › Communication



Atteindre la qualité n'est pas le fruit du hasard

Mais le résultat de processus maîtrisés. Lorsque vous connaissez tous les paramètres ayant une influence sur votre air comprimé, vous maîtrisez toujours intégralement votre gestion de la qualité et de l'énergie.

Nous avons la réponse à ce défi

Avec l'instrumentation de **BEKO TECHNOLOGIES**, vous disposez des équipements de mesure qui vous fournissent les informations pertinentes de votre réseau d'air comprimé, pour la surveillance et l'évaluation des paramètres décisifs tels que la teneur en huile résiduelle, le débit, la pression, l'humidité relative et le point de rosée.

C'est à cet objectif que vous êtes en droit de nous évaluer

Le défi que s'est fixé **BEKO TECHNOLOGIES**, est de rendre l'invisible mesurable : la qualité de votre air comprimé et la fiabilité de votre production. Vous êtes alors en mesure de gérer intelligemment vos processus, d'assurer durablement la qualité de vos produits et de prendre à tout moment les décisions les plus opportunes en vue de la réduction de vos coûts d'exploitation.

Paramètres d'influence

- › Pression
- › Point de rosée
- › Humidité relative
- › Température
- › Présence d'huile résiduelle
- › Débit

BEKO TECHNOLOGIES. Meilleur, par esprit de responsabilité



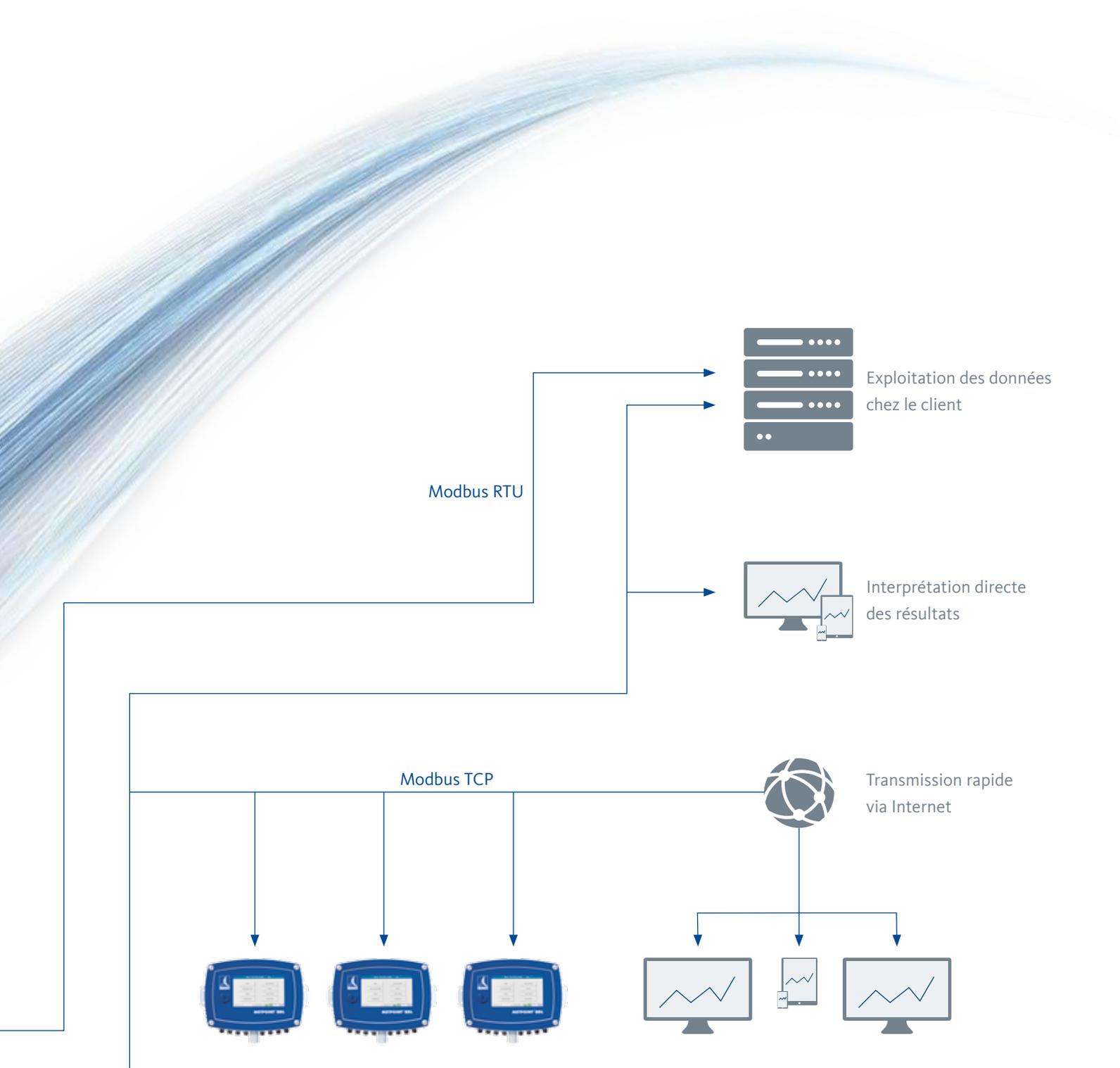
Flashez ce code QR et découvrez les dernières informations sur notre terminal d'enregistrement des données

L'invisible devient **mesurable** : visualisation, enregistrement des données et communication de tous les paramètres pertinents

La qualité est visible, dès lors qu'elle est mesurée. Le terminal enregistreur de données METPOINT® BDL permet de relever les paramètres d'air comprimé, de les afficher, de les analyser, de les enregistrer et de les communiquer via Ethernet pour une exploitation efficace. Jusqu'à 12 capteurs peuvent y être connectés. Vous pouvez alors suivre de manière simple et en temps réel les valeurs mesurées et, en cas de besoin, prendre les décisions judicieuses. Et cela, à tout moment et en tout lieu – grâce aux fonctionnalités d'interconnexion offertes pour une transmission des données à l'échelon mondial, quel que soit le média utilisé.

METPOINT® BDL





Tout est maîtrisé : METPOINT® BDL

Nos terminaux enregistreurs de données ont été spécialement conçus pour répondre aux exigences du domaine de l'air comprimé et des gaz comprimés. Ils fonctionnent en tant que solution autonome, peuvent

être intégrés dans des systèmes existants et, peuvent être complétés à tout moment par des modules supplémentaires (jusqu'à 12 capteurs). Aussi, ils sont parfaitement adaptés à votre installation !



METPOINT® BDL compact

Tout sur un seul appareil : METPOINT® BDL et BDL compact

Les terminaux enregistreurs de données METPOINT® BDL et BDL compact sont des unités centrales de traitement de signaux. Ils permettent notamment de visualiser tous les paramètres pertinents de l'air comprimé. L'enregistreur de données intégré

permet de relever les paramètres d'air comprimé, de les afficher, de les analyser, de les enregistrer et de les communiquer via Ethernet pour une exploitation efficace. Un seul appareil vous suffit pour surveiller l'intégralité du processus.

Accès possible à l'échelon mondial

- › Connexion au réseau de l'entreprise et à Internet grâce à une interface Ethernet standardisée
- › Accès à l'ensemble des données des processus, depuis le monde entier
- › Transmission des paramètres des processus, en toute simplicité, à des postes de contrôle, à travers la sortie Modbus TCP/RTU permettant de communiquer avec des automates programmables ou des systèmes de gestion technique du bâtiment, par exemple.
- › En option : un serveur WEB intégré, doté d'une interface WEB intuitive – pas besoin d'installer de logiciel supplémentaire !

Fiabilité remarquable

- › Fonction d'enregistrement efficace
- › Prise en charge de l'analyse du processus et des coûts
- › Sécurité garantie, grâce à une alarme déclenchée en cas de dépassement de tout seuil limite

Simple d'utilisation

- › Écran couleur de 7" (3,5" sur le METPOINT® BDL compact) avec fonction tactile et conduite de menu intuitive, dans différentes langues
- › Représentation et analyse de tous les paramètres du processus, sous forme de graphique et de tableau
- › Modulaire : possibilité de raccorder jusqu'à 12 capteurs au choix (jusqu'à 4, sur le METPOINT® BDL compact)
- › Traçabilité chronologique des paramètres de processus
- › Archivage des données de mesure : un plus indéniable pour la gestion de votre qualité
- › Élaboration de comptes rendus spécifiques
- › En option : fonctions de calcul mathématique



Pour les mesures mobiles : METPOINT® BDL portable

Pour la mesure mobile des paramètres de mesure et l'évaluation de l'air comprimé directement sur site, vous pouvez utiliser la version mobile de notre terminal enregistreur de données METPOINT® BDL portable.

Mesure mobile des paramètres

- › Écran tactile couleur de 3,5" et conduite de menu intuitive dans différentes langues
- › Entrée universelle de capteur pour différents signaux de capteurs
- › Enregistreur de données intégré pour l'enregistrement des paramètres de mesure
- › Possibilités de représentation graphique des valeurs de mesure
- › Interface USB pour le transfert des données sur clé USB
- › Accus Li-Ion, pour une utilisation en permanence





Flashez ce code QR et visionnez la vidéo de présentation de la mesure du point de rosée

Éviter les coûts avant même qu'ils n'apparaissent : une technologie de capteurs pour la mesure précise de tous les paramètres influents

Humidité résiduelle, pression, débit, fuites : quatre leviers de contrôle importants pour une meilleure rentabilité de votre production. Grâce à la technologie de Capteurs de mesure de **BEKO TECHNOLOGIES**, vous mesurez avec précision tous les paramètres déterminants de votre réseau d'air comprimé et ce, en vue de maîtriser vos coûts d'exploitation et votre consommation énergétique. Vous pouvez alors éviter les éventuels dysfonctionnements, prévenir les fuites onéreuses d'air comprimé, affecter de manière claire et précise des coûts à différents processus de production, puis dimensionner et optimiser les composants de vos installations de production.

METPOINT® DPM





Flashez ce code QR et découvrez les dernières informations sur nos capteurs de mesure

Mesure **précise** des paramètres : avec METPOINT® DPM, PRM, FLM, LKD

Notre technologie des Capteurs de mesure surveille l'ensemble des paramètres influents dans le traitement de l'air comprimé, pour augmenter la fiabilité, la sécurité et la rentabilité de votre production : avec le transmetteur de point de rosée METPOINT® DPM,

le transmetteur de pression METPOINT® PRM, le débitmètre massique thermique METPOINT® FLM et le détecteur de fuites METPOINT® LKD.



METPOINT® DPM



METPOINT® PRM

Mesure du PRSP

- › Mesure du point de rosée de votre air comprimé, à partir de l'humidité relative et de la température
- › Indication du bon fonctionnement de composants
- › Surveillance mobile et stationnaire
- › Fourniture en continu de données de processus
- › Sécurité garantie dans la chaîne de processus
- › Intégration simple, rapide et sûre
- › Adapté aux environnements hostiles, grâce à un robuste boîtier en acier inoxydable

Surveillance de la pression

- › Surveillance précise et fiable de la pression différentielle et de la pression de service
- › Précision de mesure élevée $\pm 0,5\%$ de la valeur de fin d'étendue de mesure grâce à la technologie à couche mince en acier inoxydable
- › Boîtier robuste
- › Facile à intégrer dans différents systèmes

Information sur site

Les afficheurs amovibles METPOINT® UD01 et UD02 vous permettent d'évaluer la qualité de vos processus en temps réel, directement sur l'installation, puis d'intervenir de suite, si nécessaire. Pour ce faire, les afficheurs sont installés directement sur le transmetteur. Les valeurs de mesure peuvent être transmises sans problème à un terminal enregistreur de données, comme le METPOINT® BDL ou une commande de hiérarchie supérieure.



METPOINT® FLM



METPOINT® LKD

Mesure du débit

- › Calcul des potentiels d'économie, mise à disposition des paramètres requis pour une gestion intelligente de l'énergie et la ventilation de la consommation individuelle par poste
- › Affichage du débit, de la consommation et de la vitesse de circulation
- › Idéal pour l'air comprimé grâce au principe de mesure calorimétrique
- › Détection des éventuelles surcharges ou dysfonctionnements
- › En cas d'arrêt de production, mesure et affichage de la quantité d'air comprimé perdue en raison des fuites
- › Fourniture de tous les paramètres requis pour adapter les composants de façon optimale les uns aux autres, afin de réaliser des économies d'énergie
- › En option : avec écran ou témoin lumineux LED

Localisation des fuites

Le METPOINT® LKD est un appareil qui permet de détecter et de localiser les moindres fuites d'air comprimé, grâce à une technique ultramoderne faisant appel aux ultrasons. Cet appareil fonctionne également avec efficacité dans les environnements bruyants.

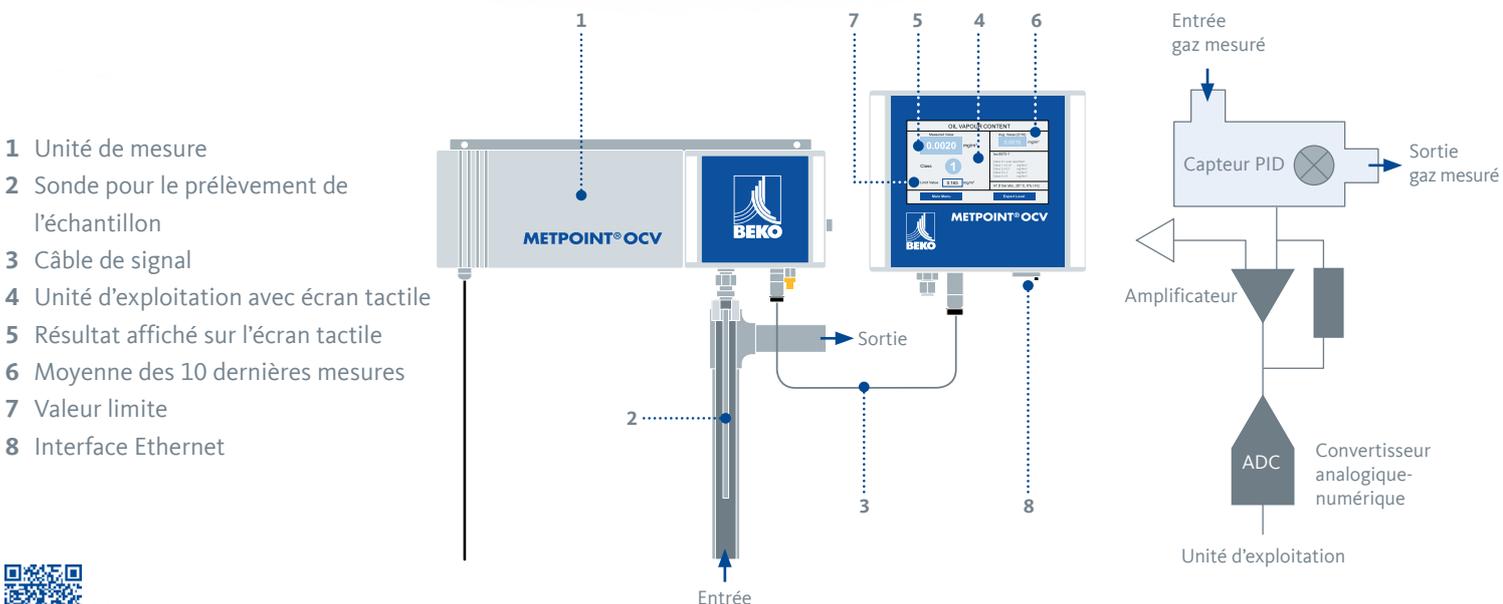
- › Détection des fuites les plus infimes grâce à la technologie des ultrasons ultrasensible
- › Appareil mobile équipé de la dernière technologie d'accus à longue autonomie
- › Compact et convivial
- › Avec écran couleur numérique offrant une grande clarté et lisibilité
- › Boîtier en aluminium de grande qualité



Flashez ce code QR et découvrez les dernières informations sur nos systèmes de surveillance

L'analyse contribue à la sécurité : pour une surveillance précise de la qualité

L'air comprimé pollué par la présence d'huile constitue un danger pour les installations de production, l'environnement ou même la santé. Étant donné qu'il y a un risque de contamination par une présence d'huile tout au long du traitement de l'air comprimé, il est impératif de maîtriser la qualité de l'air comprimé utilisé pour les processus, en particulier dans les domaines sensibles tels que les industries chimique et pharmaceutique, alimentaire et des boissons ainsi que dans le traitement des surfaces, etc. Le premier système de surveillance certifié TÜV – METPOINT® OCV – mesure et contrôle en permanence l'air comprimé qui circule, afin de détecter le taux d'huile résiduelle avec une précision de l'ordre du millième de mg/m^3 . Nous disposons également d'une solution fiable pour les domaines ultrasensibles comme la technique médicale. METPOINT® MMA.



Flashez ce code QR et visionnez la vidéo de fonctionnement



METPOINT® OCV



METPOINT® OCV

Main Menu

Measurement

Calibration

Settings



METPOINT® OCV

METPOINT® OCV



Processus exempts d'huile, produits exempts d'huile : avec METPOINT® OCV

Le METPOINT® OCV, l'analyseur de la présence d'huile dans les réseaux d'air comprimé, surveille en continu la teneur en huile résiduelle dans l'air comprimé et vous permet d'attester la qualité et la

pureté de votre air comprimé. Ainsi, vous êtes en conformité avec les normes prescrites et – conscient de vos responsabilités – vous construisez une relation de confiance avec vos clients.



METPOINT® OCV

Précis, certifié et inégalé

Grâce à la richesse des fonctionnalités et à l'utilisation intuitive du METPOINT® OCV, vous analysez et gérez votre air comprimé, de manière sûre, fiable et rapide. Vous pouvez utiliser les

Sûr

- › Certifié TÜV et validé BfArM (Institut Fédéral des Médicaments et des Dispositifs Médicaux)
- › Sécurité constante des mesures par la production d'un gaz de référence "propre" issu du gaz mesuré, grâce à un purificateur (principe du catalyseur)
- › Surveillance automatique de l'électronique du capteur en service et fonction d'alarme en cas de dysfonctionnement
- › Sortie et transmission des notifications d'alarme

Fiable

- › Surveillance permanente de la teneur en huile résiduelle
- › Procédé de mesure éprouvé
- › Fonction d'enregistrement standard pour l'enregistrement de toutes les données de mesure

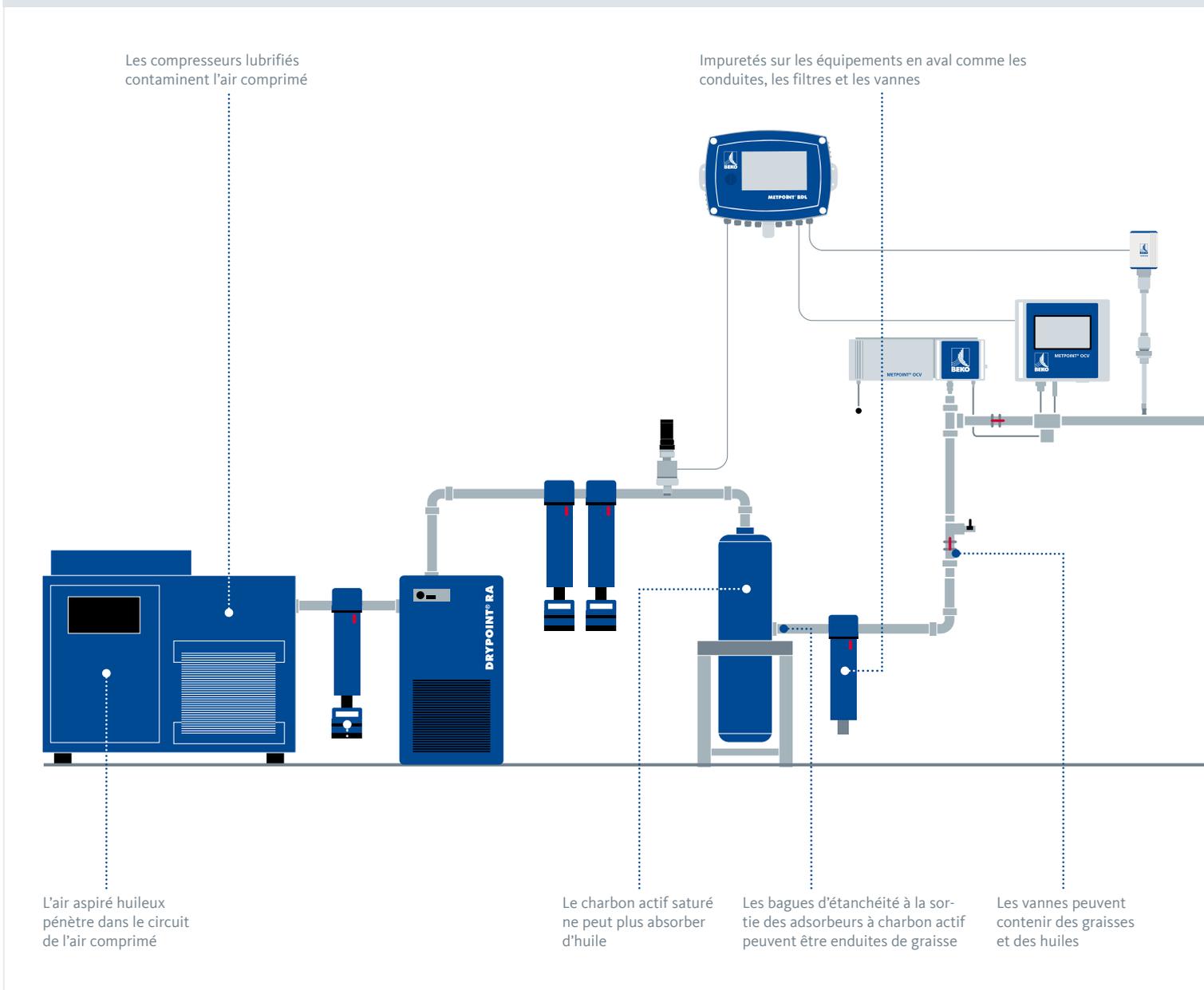
données recueillies aussi bien pour documenter la qualité de l'air comprimé que pour identifier les éventuelles sources de contamination.

Simple

- › Écran tactile avec interface utilisateur intuitive
- › Visualisation claire des valeurs mesurées
- › Grâce à l'intégration dans le réseau local, les valeurs de mesure peuvent être visualisées partout dans le monde – vous économisez des trajets, et par conséquent du temps et des coûts



Origines possibles pour la présence d'huile résiduelle dans votre air comprimé : des paramètres décisifs pour la mesure avec METPOINT® OCV





Flashez ce code QR et découvrez les dernières informations sur notre METPOINT® MMA

Pour la qualité de l'air respirable : METPOINT® MMA

La ventilation pulmonaire assistée des êtres humains requiert un maximum de sensibilité et d'attention. La moindre présence d'impuretés dans l'air respirable peut mettre en péril la santé d'un patient. L'air respirable médical est donc soumis à des

exigences très strictes qui sont même des obligations légales. Tous les responsables requièrent la certitude d'une surveillance permanente et fiable de la qualité de l'air. Ici aussi, nous disposons de la solution appropriée : METPOINT® MMA.

Votre système d'assistance pour les applications d'air comprimé à usage médical

Le METPOINT® MMA répond à ces exigences très rigoureuses : en effet, l'ensemble du circuit d'air comprimé à usage médical est surveillé en toute fiabilité. Toutes les valeurs mesurées sont affichées immédiatement, avec précision, et les résultats sont documentés en continu. Ainsi le respect des seuils limites en rapport avec la pharmacopée européenne est documenté et les erreurs apparues lors du traitement de l'air comprimé sont détectées.

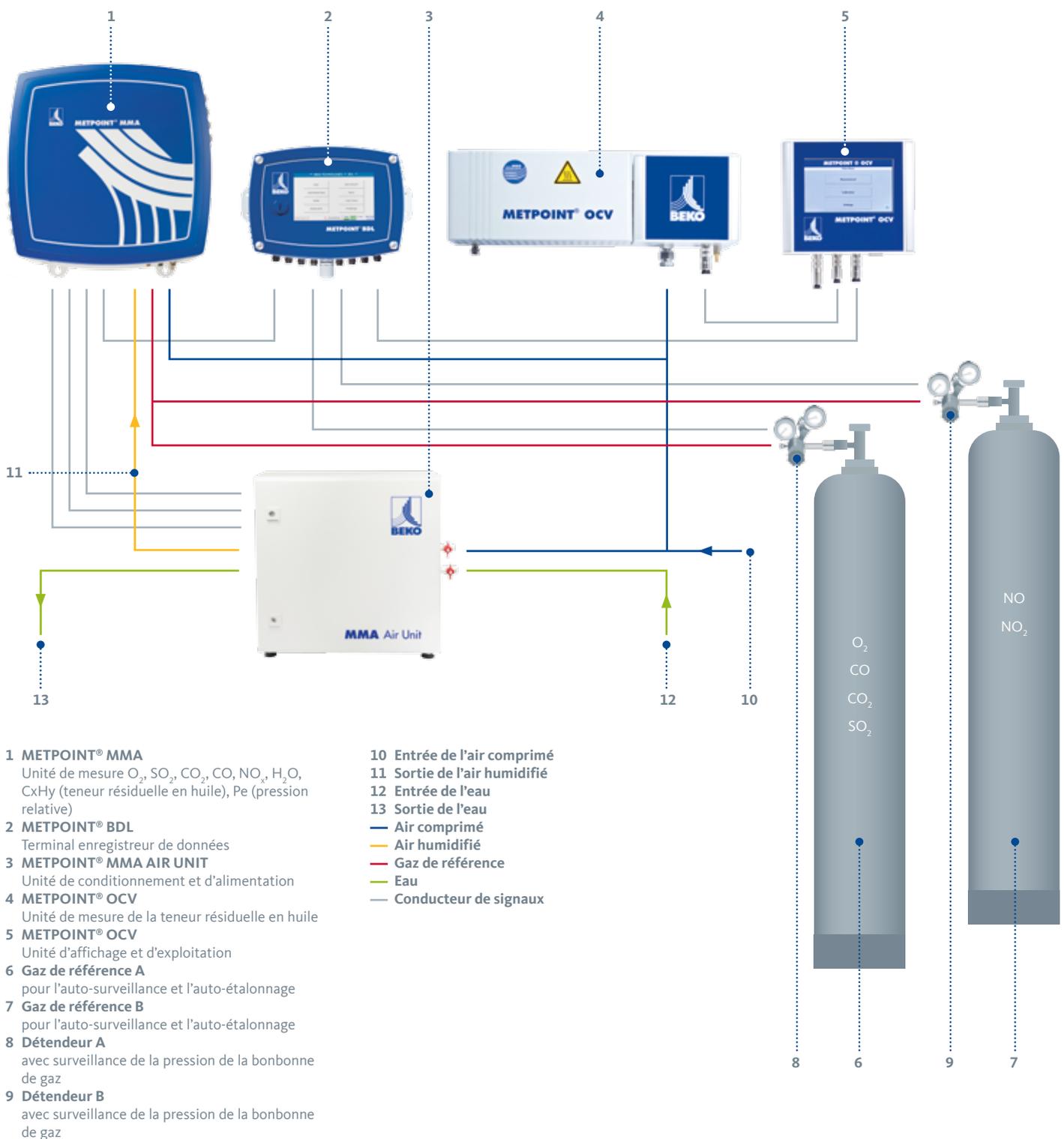
Meilleur, par esprit de responsabilité

- › Système de mesure compact conçu spécialement pour l'utilisation dans les hôpitaux
- › Mesure intégrale de l'air respirable à usage médical
- › Mesure précise et affichage direct de tous les paramètres déterminants
- › Alarme en cas de dépassement de tout seuil limite
- › Consignation permanente des résultats
- › Construction modulaire
- › Montage et intégration simples dans le circuit sous pression
- › Utilisation intuitive par écran tactile
- › Étalonnage automatique toutes les 24 heures



METPOINT® MMA compact

Système pour la surveillance de l'air respirable à usage médical conformément aux dispositions de la pharmacopée européenne





Flashez ce code QR et obtenez des informations sur l'Ingénierie Systèmes de **BEKO TECHNOLOGIES**

Un seul et même interlocuteur pour la qualité de votre air comprimé

Chaque application d'air comprimé comporte des exigences spécifiques en matière de qualité d'air comprimé. Ce traitement de l'air comprimé s'effectue entre le compresseur et l'application finale. C'est là que nous intervenons ! En effet, depuis plus de trois décennies, nous proposons des technologies hautement performantes, qui ont fait leurs preuves dans le monde entier, dans le domaine de l'air comprimé et des gaz comprimés : depuis le traitement de l'air et des gaz comprimés par la filtration et le séchage, en passant par la technologie des condensats largement éprouvée, jusqu'à l'instrumentation dédiée au contrôle et à la mesure de la qualité d'air comprimé. Depuis la petite application d'air comprimé jusqu'à la technique des processus industriels hautement exigeants. Nous vous proposons d'être votre unique interlocuteur pour l'ensemble de la chaîne de traitement de l'air comprimé, avec des produits et solutions qui satisferont l'ensemble de vos exigences.

 Séchage



Production d'air comprimé

Dès la production d'air comprimé par le compresseur, il doit être traité de manière spécifique aux différentes applications.



Un service de qualité fait partie de nos prestations

Chez **BEKO TECHNOLOGIES**, le service commence dès le premier contact – et va bien plus loin que l'étude, la planification et la mise en service. En fait également partie l'étalonnage des instruments de mesure, conformément à vos exigences, dans notre propre laboratoire d'étalonnage à Neuss.

Et en cas de besoin, nous procédons au ré-étalonnage de votre système – même déjà avant l'apparition des premiers écarts de mesure.

Flashez ce code QR et obtenez des informations sur nos prestations de service



 Filtration



Application

Pour chaque application, nous proposons une solution adaptée.

 Technologie des condensats



BEKO TECHNOLOGIES

 Technique des processus



 Instrumentation

Grâce à la gamme Instrumentation, les entreprises disposant d'un réseau d'air comprimé – par exemple, pour les applications sensibles – ont ainsi la possibilité de visualiser, d'analyser, de contrôler, d'enregistrer, de communiquer et d'assurer la traçabilité de tous les paramètres pertinents de leur réseau d'air comprimé. Aussi, elle permet de garantir la qualité de l'air comprimé utilisé dans leur processus et d'augmenter l'efficacité énergétique de leurs installations.

Savoir-faire, engagement personnel et orientation client

Nos solutions comprennent non seulement le savoir-faire d'un grand fournisseur de systèmes mais aussi l'engagement personnel de chacun d'entre nous.

En effet, chez **BEKO TECHNOLOGIES**, le client est toujours au centre de nos préoccupations.

BEKO TECHNOLOGIES. Meilleur, par esprit de responsabilité

Avez-vous des questions au sujet de l'instrumentation ?

Contactez-nous, nous sommes toujours à votre écoute. Nous serions ravis de vous accompagner dans la réalisation de vos projets neufs ou dans l'optimisation de votre installation d'air comprimé existante.

Qui est **BEKO** TECHNOLOGIES ?

- › Une société fondée en 1982 par Berthold Koch
- › Un groupe indépendant et détenu par la famille – encore aujourd'hui et à l'avenir
- › Le siège du groupe est à Neuss, en Allemagne
- › Des sites de production en Allemagne, aux États-Unis, en Inde et en Chine
- › Une vaste organisation commerciale à l'échelon mondial, toujours proche de ses clients
- › Des exigences de qualité très sévères et un grand attachement aux valeurs
- › Certifiée selon EN ISO 9001:2008

BEKO TECHNOLOGIES SARL
Zone Industrielle
1 rue des Frères Rémy - BP 10816
F-57208 Sarreguemines Cedex
Tél. : +33 (0) 387 28 38 00
Fax : +33 (0) 387 28 38 09
E-Mail : info@beko-technologies.fr
Site Web : www.beko-technologies.fr



Meilleur, par esprit de responsabilité

