



Sommaire

TABLE DE CONVERSION	3
CLÉS À CHOCS	5
CLÉS À CLIQUET	15
VISSEUSES	21
PERCEUSES	27
MEULEUSES D'ANGLE ET MEULEUSES VERTICALES	33
MEULEUSES DROITES	39
PONCEUSES ET POLISSEUSES	45
OUTILS À PERCUSSION	55
GUIDE DES PIÈCES DÉTACHÉES PRO	64
ACCESSOIRES DE LIGNE	65
UNITÉS DE TRAITEMENT D'AIR	67
RACCORDS PNEUMATIQUES	77
FLEXIBLES	101
ENROULEURS	111
SOUFFLETTES ET EQUIPEMENT DE CONTRÔLE	115
INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ DES ACCESSOIRES DE LIGNE	116
VIBRATIONS ET VALEURS D'ÉMISSION SONORE	117

1

Comment utiliser nos outils en toute sécurité

Quelques conseils de sécurité

Voici quelques conseils pour augmenter la sécurité de nos d'outils pneumatiques et éviter les risques de blessures et d'accidents. Cependant, ces quelques conseils ne se substituent pas aux manuels d'utilisation et de sécurité des outils PRO livrés avec chaque machine.



Inspectez l'outil avant de l'utiliser

Vérifiez l'état de l'outil, des flexibles et des raccords pour déceler tout signe d'endommagement afin de remplacer les pièces défectueuses. Vérifiez l'état des accessoires tels que les douilles, les meules ou les burins et si nécessaire remplacez les accessoires défectueux.



Contrôlez la vitesse à vide de l'outil

Assurez-vous que la vitesse, mesurée à une pression de 6,3 bar, n'excède pas la vitesse nominale de l'outil. Avant d'effectuer ce contrôle, retirez tous les accessoires tels que les meules, les fraises ou les douilles.



Utilisez les bons accessoires

Utilisez uniquement des accessoires recommandés dans le manuel de sécurité. N'utilisez jamais des douilles destinées aux outils manuels avec des clés à chocs ou des clés à cliquet pneumatiques. N'utilisez jamais des accessoires tels que des meules à moyeu déporté, des fraises ou des meules sur tige dont la vitesse maximale d'utilisation est inférieure à celle de la meuleuse. Débranchez toujours l'outil pneumatique avant de changer les accessoires.



Portez un équipement de protection

Utilisez toujours les équipements de protection appropriés tels que des lunettes de sécurité ou des bouchons d'oreilles. Si nécessaire, portez des gants, un tablier et un casque de protection. Pour tous les travaux sur des matériaux produisant des poussières, veillez à porter un masque respiratoire ou un équipement de protection similaire et utilisez des extracteurs de poussières pour limiter l'exposition des opérateurs aux substances nocives.



Testez l'outil avant tout meulage

Vérifiez visuellement la meuleuse à l'arrêt, puis en rotation dans un espace clôt, avant de commencer à travailler et après avoir changer de disque. Assurez-vous qu'il n'y ait personne à proximité.



Veillez à la sécurité de la zone de travail

Maintenez les autres personnes éloignées de la zone de travail lorsque vous utilisez les outils. Faites attention aux flexibles lorsque vous vous déplacez dans la zone de travail. Dirigez toujours l'air d'échappement loin de vous et des autres personnes. N'utilisez jamais un outil pneumatique non ATEX dans des atmosphères explosives. Restez à distance des câbles électriques : les outils pneumatiques ne sont pas isolés contre les éventuels contacts avec des sources d'alimentation électrique.



Après les travaux

Débranchez toujours votre outil pneumatique après usage.



Le fonctionnement en toute sécurité des outils portatifs est un principe fondamental de la conception de nos outils PRO. Ils sont tous dotés d'accessoires qui protègent les opérateurs des risques de blessure ou des dangers mécaniques. Néanmoins, la meilleure façon de garantir la sécurité avec les outils portatifs est de s'assurer que les opérateurs suivent les consignes de sécurité recommandées. C'est pourquoi chaque outil PRO est livré avec un manuel d'utilisation et de sécurité que les opérateurs doivent lire et auquel ils doivent se conformer avant d'utiliser les outils. Pour obtenir un autre exemplaire de ces manuels, veuillez contacter votre représentant local.



Pour plus d'information sur l'utilisation sans risque des outils industriels, veuillez vous reporter aux règles de sécurité des deux organismes suivants :

Code de sécurité des outils pneumatiques portatifs, ANSI B186.1. American National Standards Institute (ANSI) 11 W. 42nd St, 13th floor, NEW YORK, NY 10036, USA.

Un complément d'informations sur la santé et la sécurité peut être obtenu à parti des sites Web suivants :

http://www.osha.gov (USA) http://europe.osha.eu.int (Europe)

Outils pour les professionnels

Il y a plusieurs années, nous avions pris nos moules en fonte de grande qualité servant à la fabrication de nos outils industriels pour la production en série et l'industrie lourde afin de fabriquer aussi nos outils de la gamme PRO pour les utilisateurs qui avaient un besoin d'outils de qualité pour de la petite production quotidienne dans l'industrie des PME-PMI.

Les outils ont été un succès immédiat et nous avons continuellement étendu la gamme avec des outils tenant compte des exigences dont les utilisateurs industriels ont besoin pour faire leur métier au quotidien.

Nous avons également mis en place une politique de services pour accompagner nos outils de production afin de faciliter la vie de nos clients industriels, comprenant les meilleures garanties sur la qualité des pièces qui composent nos outils de production, un service après-vente le plus rapide possible avec un support technique pour répondre aux besoins des utilisateurs.

Le meilleur choix pour les professionnels à la recherche d'outils de production adaptés aux PME-PMI pour un usage quotidien!

Tableau de conversion

Longueur	
1 in	0,0254 m
1m	39.3701 in
	3.2808 ft
1mm	0.0393701 in

Poids	
1 lb	0.4536 kg
1 kg	2.2046 lb

Couple	
1 kpm	9.8067 Nm
1 Ft lb	1.3558 Nm

Couple	
1 ln lb	0.1130 Nm
1 Nm	0.1020kpm
	0.7376 ft lb

Pression	
1 bar	100 kPa
1 kp/cm² (at)	1.3558 Nm
1 psi	6.8948 kPa
1 kPa	0.0101972 kp/cm² (at)

Puissance	
1 kpm/s	9.8067 W
1hp	745.7 W
	101.972 kpm/s
1kW	1.3410 hp

Débit	
1 m³/min	16.6667 l/s
1 cfm	0.4720 l/s
1 m³/h	0.2778 l/s
1 l/s	2.1189 cfm
1 l/s	0,06 m³/min
1 l/s	3,6 m³/heure

Vous trouverez plus d'informations sur nos pièces détachées, la maintenance, les plans côtés ainsi que nos recommandations générales sur nos outils, sur notre site internet :

www.atlascopco.fr



Puissance et résistance!

Si vous êtes à la recherche d'une clé à chocs de qualité supérieure, vous trouverez chez nous ce dont vous avez besoin. Légère, compacte et conçue pour la vitesse et le confort, la clé à chocs PRO vous aide à faire le travail rapidement et avec un minimum d'efforts.

La gamme PRO propose une large sélection de clés à chocs répondant à tous les besoins. Les clés à chocs PRO sont idéales dans le domaine de la réparation automobile, l'entretien des équipements lourds, l'assemblage des pièces, les grands chantiers de construction, ou tout autre application nécessitant un couple de serrage élevé.

Modèles PRO - W24 Puissance et durabilité

La série W24 des outils PRO est conçue avec un corps en aluminium et magnésium, pouvant être utilisée dans des environnements difficiles.

Ce sont des clés à chocs durables et robustes destinées à la maintenance d'équipements lourds, l'assemblage en général et aux applications avec des exigences de couple élevé.

Ces clés à chocs sont équipées d'un mécanisme de frappe puissant pour des serrages faciles et rapides, avec trois positions de réglage de la puissance et un inverseur pour le desserrage à pleine puissance.

Modèles PRO - W29 Faible poids - Rendement élevé

La série W29 des outils PRO est équipée d'un corps en matériau composite pour un meilleur rapport poids/puissance et d'un variateur de réglage de la puissance.

Légères et faciles à manipuler, ces clés à chocs sont le choix idéal pour la maintenance industrielle et la production, afin de répondre aux applications les plus difficiles nécessitant un couple élevé.

Ces clés à chocs sont équipées d'un mécanisme de frappe marteau jumelé pour un serrage rapide et une utilisation intensive.

Comment le couple maxi est mesuré

Le moyen le plus fréquent pour mesurer le couple maxi sur les clés à chocs se fait en utilisant un contrôleur de couple SKidmore Wilhelm. Selon la taille de la clé à chocs, différents contrôleurs de couple sont utilisés, voir le tableau ci-dessous

Carré	Flexible Ø	Longueur du flexible	Type de contrôleur	Écrou
1/4"	10 mm	2,5 m	modèle J	5/8"
3/8"	10 mm	2,5 m	modèle J	7/8"
1/2"	10 mm	2,5 m	modèle M/RL	1"
3/4"	13 mm	3 m	modèle H	1 1/4"
1"	16 mm	3 m	modèle K	1 3/4"

Lorsque vous devez comparer les niveaux de couple statiques indiqués dans ce catalogue, vous devez utiliser l'équipement indiqué dans le tableau ci-dessus.



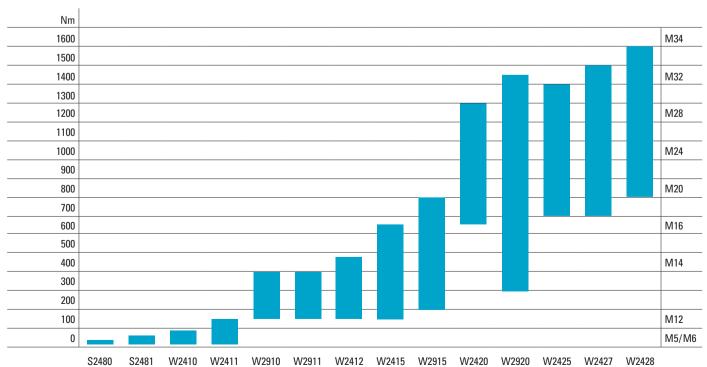
Série W29

- Mécanisme de frappe à marteau jumelé pour une approche rapide
- Corps robuste en composite
- Pièces maîtresses du moteur en acier au lieu d'être en aluminium pour une plus longue durée de vie
- Quatre positions de réglages du couple de serrage
- Poignée ergonomique recouverte d'un revêtement en caoutchouc pour l'isolation de la main de l'opérateur et un plus grand confort
- Un excellent rapport poids/puissance
- Bouton de réversibilité
- Manipulation facile à une main



Guide de sélection

Plage de couple recommandée pour les clés à chocs et les visseuses à chocs.



Clé à chocs composites compactes



W2910/W2911 marteau jumelé



W2915 marteau jumelé



W2920 marteau jumelé

Modèle	Capacité mm	Carré d'entrai- nement in	Couple maximum Nm	Plage de couple recommandée Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Consomma- tion d'air I/s	Flexible d'air recom- mandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Mécanisme de frappe	Référence	Tarif 2019 e HT
W2910	M14	3/8	500	150-400	6 500	1.2	17	10	1/4	Marteau jumelé	8434 1248 50	415,00
W2911	M14	1/2	500	150-400	7 300	1.2	17	10	1/4	Marteau jumelé	8434 1248 51	415,00
W2915	M16	1/2	1000	200-800	7 700	2.0	18	10	1/4	Marteau jumelé	8434 1248 52	445,00
W2920	M30	3/4	1500	300-1450	5 500	3.2	27	13	3/8	Marteau jumelé	8434 1248 53	880,00

Coffrets de douilles







WS 1002 WS 1003 WS 1020

						Tarif
Modèle	Carré d'entrainement	Type de douille	Nombre de douilles	Douilles inclues	Référence	2019 e HT
WS1001	3/8	Douille métrique	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 mm	4112 0607 91	38,50
WS1011	3/8"	Douille métrique longue	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 mm	4112 0607 94	51,00
WS1002	1/2	Douille métrique	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 mm	4112 0607 92	48,00
WS1003	1/2	Douille métrique longue	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 mm	4112 0607 93	82,00
WS1020	3/4"	Douille métrique	8	26, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38 mm	4112 0607 95	120,00
WS1021	3/4"	Douille métrique longue	8	26, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38 mm	4112 0607 96	165,00





Capacité M5–M16



S2480/S2481 Double marteau



W2410/W2411 Marteau jumelé



W2412 Marteau jumelé



W2415 Marteau à rouleau



W2415 KIT

Modèle	Capacité mm	Carré d'entrai- nement in	Couple maximum Nm	Plage de couple recommandée Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recom- mandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
S2480	M5	1/4 HEX QC	20	6-13	6 500	0.78	132	10	6.3	1/4	8431 0257 90	700,00
S2481	M6	1/4 HEX QC	28	11-20	5 000	0.88	143	8	6.3	1/4	8431 0257 92	750,00
W2410	M10	1/4 HEX	98	13-80	7 000	1	151	10	10	1/4	8434 1248 54	520,00
W2411	M10	3/8	130	13-110	7 000	1	151	10	10	1/4	8434 1248 55	520,00
W2412	M16	1/2	250	250-350	7 400	1.4	110	13	10	1/4	8434 1248 62	230,00
W2415	M16	1/2	750	150-650	7 700	2.70	206	20	10	1/4	8434 1248 56	260,00
W2415 KIT*	M16	1/2	750	150-650	7700	2.70	206	20	10	1/4	8434 1248 61	280,00

Douilles non incluse

^{*} Douilles incluses 13, 15, 17, 19, 24 mm





Capacité M30–M33



W2420



W2425



W2427



W2428

Modèle	Capacité mm	Carré d'entrai- nement in	Couple maximum Nm	Plage de couple recommandés Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Consomma- tion d'air à vide I/s	Flexible d'air recom- mandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Mécanisme de frappe	Référence	Tarif 2019 e HT
W2420	M30	3/4	1700	650-1300	5600	5,4	26	13	3/8	Marteau jumelé	8434 1248 57	830,00
W2425	M33	1	2250	700-1400	4500	10,2	44	19	1/2	Marteau basculant	8434 1248 58	1 450,00
W2427	M33	1	2200	700-1500	4500	6,7	36	19	1/2	Marteau jumelé	8434 1248 59	1 340,00
W2428	M33	1	2800	800-1600	5000	10,5	46	19	1/2	Marteau basculant	8434 1248 60	1 550,00



Accessoires en option



Modèle	Carré d'entrai- nement	Type de douille	Nombre de douilles	Douilles inclues	Référence	Tarif 2019 e HT
WS1020	3/4"	Douille métrique	8	26, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38 mm	4112 0607 95	120,00
WS1021	3/4" Deep	Douille métrique longue	8	26, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38 mm	4112 0607 96	165,00
WS1030	1"	Douille métrique	8	27, 30, 32, 33, 35, 36, 38, 41 mm	4112 0607 97	180,00
WS1031	1" Deep	Douille métrique longue	4	27, 32, 33, 36 mm	4112 0607 98	135,00



Compactes et puissantes!

Puissantes, réversibles et durables, les clés à cliquet PRO, de haute performance, sont conçues pour accéder facilement aux endroits confinés et pour un long temps de travail. Le plus important c'est qu'elles ont été conçues pour répondre aux besoins des opérateurs.

La gamme PRO offre une large sélection de clés afin de répondre à tous les besoins. Les clés à cliquet PRO sont idéales pour la réparation automobile, la maintenance des équipements lourds, l'assemblage des pièces dans les endroits confinés, et tout autre application nécessitant un couple de serrage élevé jusqu'à 80 Nm.

Les clés à cliquet PRO Compact

Chaque clé à cliquet est dotée d'un corps en composite spécial qui permet d'améliorer l'ergonomie, de réduire les vibrations et d'apporter un meilleur rapport poids/puissance.

La gâchette de démarrage progressive permet un meilleur contrôle et le changement de réversibilité sur le dessus se fait très facilement. Elles sont équipées d'un échappement d'air orientable sur 360° pour diriger facilement l'air d'échappement afin d'améliorer les conditions de travail des opérateurs et elles sont équipées d'un revêtement sur le corps de la poignée en caoutchouc antidérapant permettant à la fois une bonne isolation et une meilleure tenue de l'outil pour un plus grand confort d'utilisation.

Quelque soit la tâche, vous pouvez compter sur les clés à cliquet PRO pour un travail facile et efficace.

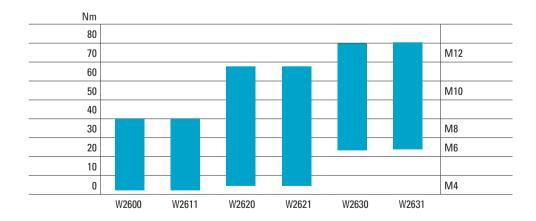


- Grand rapport poids/puissance
- Corps composite robuste
- Revêtement de la poignée en caoutchouc pour l'isolation et une meilleure tenue



Guide de sélection

Plage de couple recommandée pour les clés à cliquet.



M8-M12







W2610/W2611

W2620/W2621

W2630/W2631

Modèle	Capacité mm	Carré d'entraî- nement in	Plage de couple Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recom- mandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
W2610	M8	3/8	4-40	280	0.55	202	9	10	1/4	8431 0350 10	295,00
W2611	M8	1/4	4-40	280	0.55	202	9	10	1/4	8431 0350 11	295,00
W2620	M10	1/2	5-68	170	1.1	271	10	10	1/4	8431 0350 20	310,00
W2621	M10	3/8	5-68	170	1.1	271	10	10	1/4	8431 0350 21	320,00
W2630	M12	1/2	25-80	200	1.2	307	11	10	1/4	8431 0350 30	430,00
W2631	M12	3/8	25-80	200	1.2	307	11	10	1/4	8431 0350 31	430,00

Kits de douilles



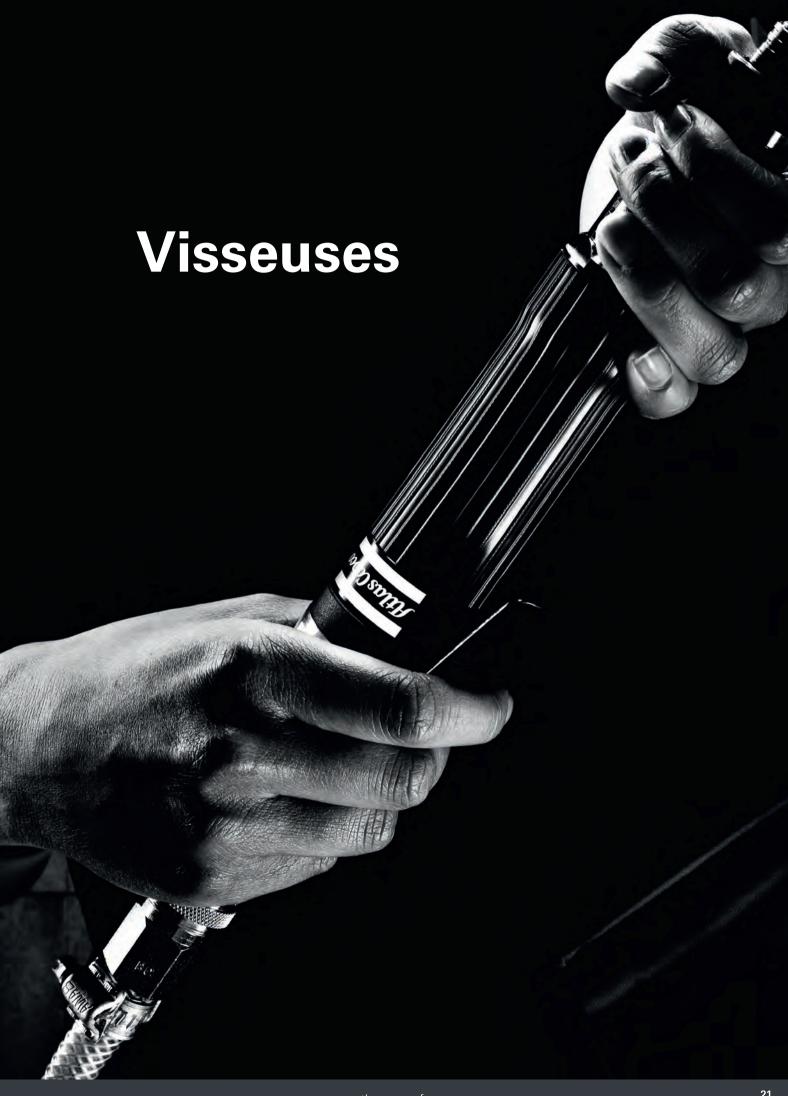


Socket KIT

Modèle	Carré d'entrai- nement	Type de douille	Nombre de douilles	Douilles inclues	Référence	Tarif 2019 e HT
WS1001	3/8	Douille métrique	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 mm	4112 0607 91	38,50
WS1011	3/8	Douille métrique longue	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 mm	4112 0607 94	51,00
WS1002	1/2	Douille métrique	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 mm	4112 0607 92	48,00
WS1003	1/2	Douille métrique longue	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 mm	4112 0607 93	82,00







Vitesse et précision!

Pour une performance d'assemblage incomparable, les visseuses PRO sont le choix idéal.

Ces outils polyvalents, de haute technologie permettent de répondre largement aux exigences d'aujourd'hui en terme de vitesse, de précision et de durabilité. De conception ergonomique, les visseuses PRO vous permettent d'atteindre un haut niveau de productivité. Quelque soit votre application, nous avons des visseuses avec quatre type d'embrayage différent pour répondre à vos besoins.

Visseuses à chocs PRO

Idéal pour le serrage et le desserrage rapide pour des vis/écrous mécaniques (à tôle) et des écrous auto-bloquants, grâce au mécanisme de frappe à double marteau. Ces outils ultra-légers permettent une productivité accrue, en plus du confort d'utilisation pour l'opérateur, et des performances exceptionnelles. Il existe deux modèles, tous deux réversibles, avec un simple levier sur le coté près de la gâchette de démarrage pour changer le sens de rotation.

Visseuses à calage PRO

Nos visseuses à calage (à entraînement direct) s'arrêtent quand le couple maximum est atteint ou dès que le couple de calage moteur est atteint. Car nos visseuses à calage ne sont pas équipées d'un embrayage entre le moteur et l'arbre de sortie. Le couple est réglé en ajustant la pression d'air. Elles sont particulièrement bien adaptées aux vis à bois, aux vis auto-perceuses et aux vis auto-taraudeuses.

Visseuses à friction PRO

Nos visseuses à friction ont un limiteur de couple à friction qui applique une force d'impulsion une fois le niveau de couple atteint. Elles sont conçues pour les assemblages dont le couple de serrage peut varier pendant la phase de serrage quand des vis à tôle, vis à bois, vis auto-taraudeuses sont utilisées. C'est un embrayage polyvalent, le meilleur choix quand l'assemblage vissé varie un peu d'une vis à l'autre, ce qui se produit par exemple quand la pièce s'abaisse sous la poussée de la vis taraudeuse. Au lieu d'arrêter le moteur, l'embrayage patine quand la valeur prédéterminée du couple est atteinte. Le réglage du couple se fait par le biais de deux clés pour venir comprimer le ressort de l'embrayage en fonction du couple de serrage recherché sur nos visseuses à friction, sauf pour la nouvelle visseuse \$2307-CE, qui se règle avec une bague externe. Vous pouvez faire varier rapidement le couple entre 2,5 et 10 Nm.

Visseuses à coupure PRO

Si vous recherchez un couple de serrage de grande précision, ce sont les visseuses qu'il vous faut ! Elles sont équipées d'un embrayage à déclenchement ou à coupure rapide et précis pour un serrage de haute qualité. C'est le meilleur embrayage quand on veut obtenir une précision maximale. Ce système de débrayage arrête la visseuse au moment exact où la valeur prédéterminée du couple est atteinte. Les visseuses à coupure représentent un choix idéal pour les vis usinées, les vis filetées type M et les vis taraudeuses pour le plastique et les matériaux fins et fragiles.



• Visseuses à friction PRO

• Embrayage à friction pour le contrôle du couple Une fois que le couple de serrage souhaité est atteint, le moteur patine

• Bien équilibrée et ergonomique

• Gâchette de démarrage progressive pour plus de souplesse

• Echappement d'air orientable sur 360 degrés

Silencieuse



Guide de sélection

Туре	Vis usinée 4.8	Vis usinée 8.8	Vis filetée type M	Vis taraudeuse type ST	Vis taraudeuse type ST plastique	Vis auto- perceuse type S	Vis à bois
A chocs							
A calage							
A friction							
A coupure							
	Recomma	ndé					
	OK						
	Non recon	nmandé					

Visseuses à chocs



S2480/S2481

Modèle	Capacité mm	Plage de couple Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
S2480	M5	6-13	6,500	0.78	132	10	10	1/4	8431 0257 90	700,00
S2481	M6	11-20	5,000	0.88	143	8	10	1/4	8431 0257 92	750,00

Visseuses à calage



S2305/S2326

Modèle	Capacité mm	Plage de couple Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
S2305	M8	0-12	750	0.9	198	5.6	6.3	1/4	8431 0257 28	580,00
S2326	M6	0-4.5	2,400	0.8	178	5.6	6.3	1/4	8431 0257 36	450,00

Visseuses à friction





S2308-C/S2309-C/S2310-C

S2307-CE

Modèle	Capacité mm	Plage de couple Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
S2308-C	M6	2.5-11	950	1.1	225	8.4	10	1/4	8431 0257 20	710,00
S2310-C	M8	2-15	800	1.4	277	8.5	10	1/4	8431 0257 24	730,00
S2307-CE	M6	2.5-10	900	1.2	230	8.4	10 (3/8")	1/4	8431 0257 26	710,00

Démarrage poussée et gâchette

Visseuses à friction



S2340-C/S2360-C/S2370-C

Modèle	Capacité mm	Plage de couple Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air I/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
S2340-C	M3	0.5-2	1,300	0.9	250	4	6.3	1/4	8431 0257 40	910,00
S2360-C	M4-M5	1.3-7	700	0.9	260	4	6.3	1/4	8431 0257 60	910,00
S2370-C	M5	2-6	1,300	0.9	250	4	6.3	1/4	8431 0257 70	910,00

Démarrage poussée et levier

Visseuses à coupure



S2450

Modèle	Capacité mm	Plage de couple Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
S2450-P	M5	2.4-5	1,100	1.1	225	6	10	1/4	8431 0257 84	1 120,00

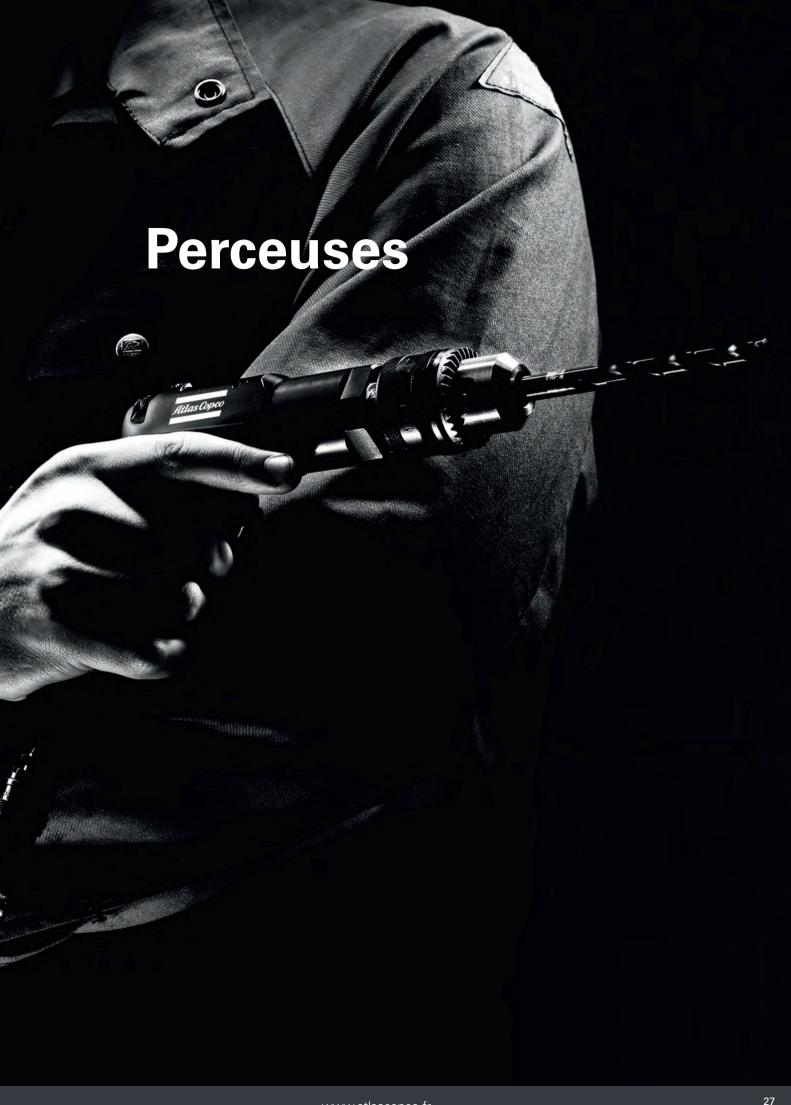
Visseuses à coupure



S2416-L/S2426-L/S2428-L

Modèle	Capacité mm	Plage de couple Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air I/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
S2416-L	M3	0.5-1.6	1,500	0.9	230	6	10	1/4	8431 0257 82	920,00
S2426-L	M4	1.2-2.6	1,500	0.9	230	6	10	1/4	8431 0257 80	920,00
S2428-L	M5	3.5-7	700	1	242	6	10	1/4	8431 0257 81	910,00

S2428-L Démarrage poussée et gâchette



Perçage de haute qualité!

Les perceuses PRO sont robustes et de haute performance et ce sont des outils conviviaux sur lesquels vous pouvez compter pour vos applications de perçage les plus exigeantes.

Conçues pour le confort des opérateurs, les perceuses PRO offrent puissance, précision et maniabilité, pour des opérations de perçage efficaces et silencieuses.

Une perceuse PRO selon vos besoins

Les perceuses d'angle 90° conviennent pour les opérations de perçage dans les endroits difficles d'accès.

Les perceuses droites sont adaptées principalement pour des opérations de perçage vertical et les endroits difficiles d'accès.

Les perceuses revolver sont adaptées pour les opérations de perçage à l'horizontal. Les perceuses sont dsiponibles en version mandrin à clé ou mandrin rapide.



- Bien équilibrée et ergonomique
- Haute précision de perçage
- Gâchette de démarrage progressive
- Silencieuse
- Echappement d'air par la poignée



Guide de sélection

Modèle	tr/min		Acier tendre 20–30 m/min	Alliage 5-15 m/min	Fonte 15–20 m/min	Aluminium et bronze 50–80 m/min	Bois et dérivés 80–150 m/min	Composite 50–100 m/min
D2112	5,400	ш	1.0-2.0	-	-	2.5-5.0	4.0-8.0ª	1.0-5.0
D2116/D2160	2,400	n. / n	2.5-6.0	1.0-3.0	2.0-4.0	8.0-13.0°	8.0-13.0°	-
D2163	2,000	e din	2.5-6.0	1.0-3.0	2.0-4.0	8.0-13.0 ^a	8.0-13.0ª	-
D2121	750	çage	8.0-13.0	3.0-8.0	7.0-13.0	-	-	-
D2148-R	750	Per	8.0-13.0	3.0-8.0	7.0-13.0	-	-	-

a) Ce diamètre de foret est supérieur à la capacité standard du mandrin.

Perceuses revolver



Modèle	Vitesse à vide tr/min	Capacité du mandrin mm	Poids kg	Longueur avec mandrin mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Puissance W	Type de mandrin	Référence	Tarif 2019 e HT
D2112	5,400	1-6.5	1	206	10	10	1/4	350	à clé	8421 0405 05	320,00
D2112Q	5,400	1-6.5	1	211	10	10	1/4	350	rapide	8421 0405 10	320,00
D2116R	2,400	1.5-10	1	211	10	10	1/4	350	à clé	8421 0405 16	350,00
D2116RQ	2,400	1–10	1	211	10	10	1/4	350	rapide	8421 0405 17	350,00
D2116	2,400	1.5-10	1	211	10	10	1/4	350	à clé	8421 0405 13	320,00
D2116Q	2,400	1–10	1	211	10	10	1/4	350	rapide	8421 0405 15	320,00

R = Réversible Q = Mandrin rapide



Modèle	Vitesse à vide tr/min	Capacité du mandrin mm	Poids kg	Longueur avec mandrin mm	Consommation d'air	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Puissance W	Type de mandrin	Référence	Tarif 2019 e HT
D2121	750	2-13	1.4	248	10	10	1/4	340	à clé	8421 0405 21	520,00
D2121Q	750	1.5-13	1.4	248	10	10	1/4	340	rapide	8421 0405 25	520,00
D2148-R	750	2-13	1.45	248	10	10	1/4	250	à clé	8421 0407 03	640,00
D2148-RQ	750	1.5-13	1.45	248	10	10	1/4	250	rapide	8421 0407 05	640,00

 $\begin{aligned} R &= R\'{e}versible \\ Q &= Mandrin \ rapide \end{aligned}$

Perceuses droites





D2160

D2160Q

Modèle	Vitesse à vide tr/min	Capacité du mandrin mm	Poids kg	Longueur avec mandrin mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Puissance W	Type de mandrin	Référence	Tarif 2019 e HT
D2160	2,400	1.5-10	0.85	234	11	10	1/4	460	à clé	8421 0410 16	370,00
D2160-Q	2,400	1–10	0.85	234	11	10	1/4	460	rapide	8421 0410 20	370,00

Perceuses d'angle





Modèle	Vitesse à vide tr/min	Capacité du mandrin mm	Poids kg	Longueur avec mandrin mm	Poids avec mandrin mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recom- mandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Puissance W	Type de mandrin	Référence	Tarif 2019 e HT
D2163	2,000	1.5-10	1.1	242	128	9.3	10	1/4	330	à clé	8421 0410 08	670,00
D2163-Q	2,000	1–10	1.1	242	128	9.3	10	1/4	330	rapide	8421 0410 15	670,00

Accessoires en option

Modèle	Référence	Tarif 2019 e HT
Capacité du mandrin 0-6.5 mm (en standard pour D2112)	4021 0283 00	90,00
Capacité du mandrin 1.5-10 mm (en standard pour D2116, D2163	4021 0446 00	25,50
Capacité du mandrin 2-13 mm (en standard pour D2121, D2148-R	4021 0447 00	31,00
Mandrin rapide 1-10 mm (en standard pour D2116Q, D2116RQ	4021 0497 00	60,00
Mandrin rapide 1.5-13 mm (en standard pour D2121Q, D2148 RQ	4021 0496 00	65,00
Mandrin à changement rapide pour embouts 1/4" filetage 3/8"-24 UNF	4021 0443 00	82,00
Gaine d'échappement d'air (D2112, D2116, D2121)	4210 2929 00	22,00
Gaine d'échappement d'air (2148-R)	4210 2929 00	22,00
Poignée latérale (D2163)	4110 1355 85	41,00
Poignée latérale (D2160)	4110 1355 81	42,50



Meuleuses d'angle et Meuleuses verticales

Faire plus en moins de temps!

Avec une puissante meuleuse de la gamme PRO, vous enlèverez plus de matière en moins de temps.

Les meuleuses PRO sont le plus souvent utilisées pour des travaux de préparation et de finition des surfaces. Ce sont des outils durables, de faible poids qui offrent toute la puissance dont vous avez besoin, et qui sont très agréables à utiliser. Toutes les meuleuses, exceptée la série des G2408, sont équipées d'un régulateur de vitesse permettant d'optimiser la vitesse de la meuleuse en utilisation en fonction de l'effort que l'opérateur exerce dessus pour avoir une vitesse en charge constante proche de la vitesse à vide.

Meuleuses d'angle

Pour le meulage lourd et intensif aussi bien que pour le meulage de préparation de soudure et le nettoyage des pièces en général, la meuleuse d'angle est le choix idéal avec sa petite taille et sa grande puissance. Les meuleuses d'angle sont polyvalentes et très maniables pour faciliter le travail des opérateurs. Nos meuleuses d'angle ont des puissances différentes de 350 watts, 900 watts jusqu'à 1,900 Watts pour couvrir la plupart des besoins sur le marché. La puissante meuleuse d'angle G2588 en Ø180mm et 230mm est même équipée en plus du régulateur de vitesse, d'un système d'arrêt en cas de survitesse pour protéger l'opérateur.

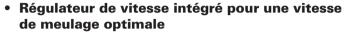
Meuleuses verticales

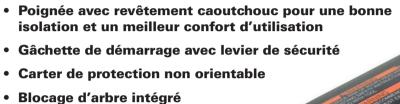
La conception robuste de nos meuleuses verticales avec un cylindre moteur en fonte nodulaire augmente considérablement la durée de vie du moteur. En effet, la fonte nodulaire a un effet lubrifiant, lequel permet de prolonger les intervalles d'entretien entre chaque maintenance. Les meuleuses verticales sont adaptées pour les opérations de meulage et de brossage intensives dans les espaces ouverts.



Meuleuses d'angle et Meuleuses verticales

- Meuleuses d'angle G2588 compactes et puissantes, 1700 W pour 2,7 kg en 230 mm et 2,4 kg en 180 mm.
- Excellent rapport poids/puissance







Meuleuses d'angle et Meuleuses verticales

Meuleuses d'angle 350 W







G2408-100

G2408-115

G2408-125

Modèle	Vitesse à vide maximale tr/min	Diamètre maximum de meule mm	Sortie d'arbre	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
G2408-100	12,000	100	3/8-24 UNF	350	0.9	225	13.1	10	1/4	8423 0314 60	570,00
G2408-115	12,000	115	3/8-24 UNF	350	0.9	225	13.1	10	1/4	8423 0314 78	570,00
G2408-125	12,000	125	3/8-24 UNF	350	0.9	225	13.1	10	1/4	8423 0314 80	570,00

Meuleuses d'angle 900 W

Meuleuses d'angle 1700 W



avec blocage d'arbre et carter orientable



avec blocage d'arbre

Modèle	Vitesse à vide maximale tr/min	Diamètre maximum de meule mm	Sortie d'arbre	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
G2511-100	12000	100	3/8	900	1,77	209	17	13	3/8	8423 0317 02	790,00
G2511-115	12000	115	M14	900	1,77	209	17	13	3/8	8423 0317 01	790,00
G2511-125	12000	125	M14	900	1,77	209	17	13	3/8	8423 0317 00	790,00
G2588-180 M14	8500	180	M14	1700	2,4	316	17	16	1/2	8423 0132 88	1 180,00
G2588-230 M14	6600	230	M14	1700	2,7	316	17	16	1/2	8423 0132 82	1 180,00

Accessoires pour meuleuses

	Référence	Tarif 2019 e HT
Gaine d'échappement G2510/G2511	4150 1532 01	41,50
Adaptateur UNF 3/8-24 to M14	4021 0435 00	48,50
Kit de fixation G2515	4112 1553 90	19,00
Poignée latérale anti vibratile G2408	4150 1521 80	95,00
Poignée latérale anti vibratile G2510/G2511	4150 1521 80	95,00

Meuleuses d'angle et Meuleuses verticales

Meuleuse verticale 1 100 W

Meuleuse verticale 900 W



G2415



G2416

Modèle	Vitesse à vide maximale tr/min	Diamètre maximum de meule mm	Diamètre maximum brosse métallique mm	Sortie d'arbre	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recom- mandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
G2415	8,500	180	-	5/8-11 UNC	1,100	2.65	280	21	13	1/2	8423 2522 49	840,00
G2416	6,000	180	140	5/8-11 UNC	900	2.65	280	18	13	1/2	8423 2522 56	830,00

Accessoires

Inclus pour G2	2415, G2416	Référence	Tarif 2019 e HT	Optionnels pour G	2415, G 2416	Référence	Tarif 2019 e HT	Optionnels pour G	2416	Référence	Tarif 2019 e HT
000000000000000000000000000000000000000	Lot de fixation pour disques à tronçonner	4170 1133 87	35,50		Plateau souple 180 mm avec écrou, rondelles et clé à ergots	4170 0756 80	35,50		Brosse métallique Ø 115 mm	4170 0491 00	53,00
•	Lot de fixation pour meule à moyeu déporté	4170 0219 87	47,50		Plateau rigide 180 mm avec écrou, rondelles et clé à ergots	4170 0757 80	35,50		Lot de fixation pour brosse métallique Ø 115 mm	4170 0459 81	82,00
									Lot de fixation pour brosse métallique Ø 140 mm	4170 0550 80	82,00



Faites-en plus en moins de temps!

Avec une meuleuse droite puissante de la gamme Atlas Copco PRO, vous enlèverez plus de matière et ferez le travail en moins de temps.

Les meuleuses PRO sont le meilleur choix pour les opérations de préparation et de finition des surfaces en général. Elles sont durables, légères, maniables et offrent toute la puissance dont vous avez besoin pour travailler vite et bien.

Meuleuses droites

Découvrez le système spécial d'amortissement des G2414/G2424 qui empêche le phénomène de sauts de fraises et réduit la transmission des vibrations à la main de l'opérateur pour un plus grand confort. Ces meuleuses sont également équipées d'un régulateur de vitesse intégré pour obtenir une vitesse optimale en utilisation.

Meuleuse droite à faible vitesse

La puissante meuleuse droite à faible vitesse G2440 est équipée d'un mécanisme de réduction de la vitesse pour maintenir un fort couple en sortie d'arbre pour les opérations de préparation de surface avec des roues à lamelles sur tige, avec des anneaux abrasifs spirabande Ø100mm sur un mandrin coutchouc sur tige et avec des brosses type Scotch-Brite sur tige, etc... Cet outil léger compact et puissant à vitesse lente est excellent pour le polissage, le lustrage, la finition de tout type de surface ; il convient aussi très bien pour le meulage et le décapage de tout type de revêtement comme les anciennes peintures, les vernis et la corrosion. Elle est équipée d'un silencieux avec un échappement d'air orientable sur 360°.



- Excellent rapport poids/puissance
- Carter moteur robuste en aluminium avec revêtement caoutchouc pour les G2412/G2422 et revêtement plastique pour les G2414/G2424 et G2417/G2427
- Régulateur de vitesse sur les G2414/G2424 pour une vitesse de meulage optimale
- Gâchette de démarrage avec levier de sécurité
- Système spécial d'amortissement qui empêche les sauts de fraise et diminue les vibrations sur les G2414/G2424



Meuleuses droites 350-950 W



Modèle	Vitesse à vide tr/min	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
G2412-1	20,000	350	0.5	178	10.3	10	1/4	8423 0312 21	290,00
G2422-1	20,000	350	0.7	277	10.3	10	1/4	8423 0312 47	385,00
G2414 S085	8,500	500	0.78	215	4.2	13	3/8	8423 0312 58	420,00
G2414 S120	12,000	750	0.78	215	5.3	13	3/8	8423 0312 57	420,00
G2414 S150	15,000	850	0.78	215	7.2	13	3/8	8423 0312 56	420,00
G2414 S200	20,000	900	0.78	215	9	13	3/8	8423 0312 30	420,00
G2414 S250	25,000	950	0.78	215	14.5	13	3/8	8423 0312 29	420,00
G2424 S085	8,500	440	0.96	315	4.2	13	3/8	8423 0312 61	530,00
G2424 S120	12,000	700	0.96	315	5.3	13	3/8	8423 0312 60	530,00
G2424 S150	15,000	750	0.96	315	7.2	13	3/8	8423 0312 59	530,00
G2424 S200	20,000	850	0.96	315	9	13	3/8	8423 0312 55	530,00
G2424 S250	25,000	900	0.96	315	14.5	13	3/8	8423 0312 62	530,00
G2417-S250	25,000	860	1.2	213	11.0	10	3/8	8423 0312 82	550,00
G2417-S180	18,000	820	1.2	213	7.0	10	3/8	8423 0312 83	550,00
G2417-S120	12,000	660	1.2	213	4.0	10	3/8	8423 0312 84	550,00
G2427-S250	25,000	860	1.6	338	11.0	10	3/8	8423 0312 86	620,00
G2427-S180	18,000	820	1.6	338	7.0	10	3/8	8423 0312 87	620,00
G2427-S120	12,000	660	1.6	338	4.0	10	3/8	8423 0312 88	620,00

Accessoires en option

Mandrin à pince complet

Pour modèle G2412, G2414, G2422, G2424	Référence	Tarif 2019 e HT
3 mm	4150 1049 81	35,50
6 mm	4150 1049 83*	30,00
8 mm	4150 1049 84	35,50
1/8	4150 1049 85	35,50
1/4	4150 1049 88*	30,00

*Pince	inclus	avec	l'outi

Pour modèle G2451	Référence	Tarif 2019 e HT
3 mm	4112 1380 00*	15,50
1/4"	4112 1381 00*	15,50
1/12"	4112 1381 01	15,50
*Pince inclus avec l'outil		

Meuleuse d'angle à pince 255 W



Modèle	Vitesse à vide tr/min	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
G2445	15,000	255	0.7	188	6.7	10	1/4	8423 0312 80	430,00

Pince 6 mm & 1/4" inclus

Meuleuse droite à faible vitesse 550 W

Meuleuse crayon à rectifier 80 W







Modèle	Vitesse à vide tr/min	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
G2440	4,300	550	0.9	216	5.7	10	1/4	8423 0312 20	510,00

Modèle	Vitesse à vide tr/min	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
G2451	80.000	80	0.48	140	2.7	1/4	8423 0313 01	300.00

Pince 3 mm & 1/8" inclus, 1/12 en option

Pince 6 mm & 1/4" inclus



Pour une finition de surface optimale!

Les outils de la gamme Atlas Copco PRO pour le ponçage et le polissage de surface, permettent d'obtenir un excellent état de finition.

Applications

Il existe différentes applications pour traiter tout type de carrosseries et pièces métalliques comme : la préparation de surface et le ponçage à sec, la suppression de marques & rayures et le lissage des soudures ; ainsi que le nettoyage de la rouille et de la peinture avec des disques en fibre ; ou bien encore le ponçage et le polissage de surfaces et d'arêtes de tout type de pièces en bois, en métal, ou sur des matériaux non-ferreux comme les matériaux composite, la fibre de verre renforcée de plastique.

Ponceuses d'angle

Les ponceuses d'angle Atlas Copco PRO sont très puissantes et légères. La puissance élevée permet de faciliter le travail de ponçage des surfaces rugueuses. Certaines ponceuses peuvent être équipées de kits d'aspiration permettant de capter les poussières fines et les fumées à la source afin d'améliorer l'environnement de travail des opérateurs et réduire les risques de maladies dûs à l'exposition à des particules potentiellement dangereuses.

Ponceuses à bande

Les ponceuses à bande sont idéales pour le ponçage dans des endroits étroits voire confinés tels que les surfaces sphériques et les tubes ronds ou carrés qui sont difficiles d'accès. Le bras est facilement orientable sur 160° ce qui offre une solution polyvalente pour presque n'importe quelle application.

Ponceuses & polisseuses

Les ponceuses & polisseuses PRO sont puissantes et robustes. Leurs faibles tailles et hauteurs permettent de travailler avec beaucoup de facilité. La ponceuse revolver G2502 est équipée d'un échappement d'air orientable et d'un puissant moteur de 270 watts.

Ponceuses orbitales

Les ponceuses orbitales PRO sont idéales pour le ponçage de tout type de surfaces avec des disques fibres velcro de grains différents. Il existe trois modèles avec des excentrations différentes en fonction de la finition recherchée. Les ponceuses orbitales PRO sont conçues pour être robustes et durables avec un corps en matériau composite et des roulements à billes de haute qualité. Trois modèles dont deux avec système d'aspiration de poussières sont disponibles pour répondre à tous les besoins.



- Excellent rapport poids/puissance
- Régulateur de vitesse pour une vitesse de ponçage optimale
- Poignée en caoutchouc pour isoler la main de l'opérateur pour plus de confort
- Gâchette de démarrage avec levier de sécurité



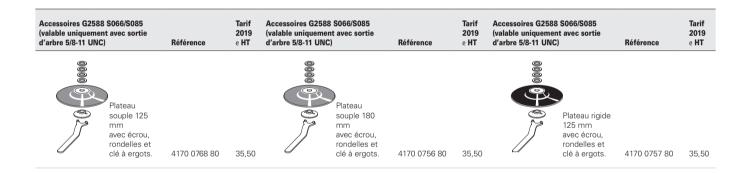
Ponceuses d'angle 1700 W



Modèle	Vitesse à vide maximale tr/min	Taille de plateau recommandée mm	Sortie d'arbre	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
G2588 S066*	6,600	180	5/8	1 700	2,1	338	17	16	1/2	8423 0132 80	1 180,00
G2588 S085 M14*	8,500	180	M14	1 700	2,1	338	17	16	1/2	8423 0132 81	1 180,00

Toutes les ponceuses sont livrées nues, sans plateau support pour disque fibre.

Accessoires



Scie alternative



C1050

Modèle	Oscillation Coups par minutes cps/min	Course mm	Poids kg	Filetage d'entrée d'air pouce	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Hauteur de lame mm	Référence	Tarif 2019 e HT
C1050	10 500	5	0,77	1/8	148	2.2	6.3	13	8424 1110 50	340,00

Lames de sc	ie en option		Référence	Tarif 2019 e HT
1 set	10 lames	24 dents	4112 3008 46	38,00
1 set	10 lames	32 dents	4112 3008 45	38,00

^{*} Kit d'aspiration en option - Réf. : 3780 4093 40 - 325,00 e H.T.

Ponceuses à bande 275-350 W



Modèle	Vitesse de rotation tr/min	Vitesse de bande m/min	Dimension de bande	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air I/s	Flexible d'air recom- mandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
G2410 kit	25,000	1,400	13x305	275	0.9	282	10	10	1/4 BSP	8423 0304 11	600,00
G2410	25,000	1,400	13x305	275	0.9	282	10	10	1/4 BSP	8423 0304 10	445,00
G2420	22,000	1,500	19x520	350	1.0	302	11	10	1/4 BSP	8423 0304 20	600,00

G2410 kit livrée avec deux bras supplémentaires 6 x 305 et 13 x 305 galet arrondi avec une bande pour chaque bras, le tout dans une malette plastique.

Accessoires en option

Bras optionnels pour G2410/G2420



Modèle	Référence	Ponceuse à bande	Tarif 2019 e HT
Bras 13x305 std	4112 3007 88	G2410	66,00
Bras 6x305	4112 3007 78	G2410	67,00
Bras 13x305	4112 3007 79	G2410	52,00
Bras 19x460	4112 3008 81	G2420	82,00
Bras 19x520	4112 3008 83	G2420	82,00

Modèle	62410	62420
Service kit moteur	4112 0501 90	4112 0520 90
Service kit général	4112 0502 90	4112 0519 90
Service kit support de bande	4112 0503 90	4112 0521 90

Bandes abrasives

		Gr	ain		
Kit de bande	40+	60+	80+	120+	Tarif 2019 e HT
BANDES ABRASIVES POUR G2410					
BLE 947A BLT 20 pcs, 6x305mm	4170 1208 00	4170 1208 02	4170 1208 03	4170 1208 04	54,00
BLE 947A BLT 20 pcs, 13x305mm	4170 1208 05	4170 1208 06	4170 1208 07	4170 1208 08	54,00
BANDES ABRASIVES POUR G2403 / G2	410				
BLE 947A BLT 20 pcs, 10x330mm	4170 1208 09	4170 1208 10	4170 1208 11	4170 1208 12	54,00
BANDES ABRASIVES POUR G2404 / G2	420				
STA 947A BLT 20 pcs, 19x520mm	4170 1208 13	4170 1208 14	4170 1208 15	4170 1208 16	54,00
BANDES ABRASIVES POUR G2410		Gros	Moyen	Très fin	
SCOTCH-BRITE SC-BS A 10 pcs, 13x305mm		4170 1210 00	4170 1210 01	4170 1210 02	54,00

Ponceuses revolver 175-270 W







G2302

G2302-KIT*

G2502

Modèle	Vitesse à vide maximale tr/min	Taille de plateau recommandée mm	Sortie d'arbre	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recom- mandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
G2302	17,000	75	1/4-20 UNC	175	0.6	109	8.9	10	1/4 BSP	8423 0312 14	150,00
G2302-KIT	17,000	75	1/4-20 UNC	175	0.6	109	8.9	10	1/4 BSP	8423 0312 15	205,00
G2502	12,000	125	7/16 UNF	270	1	108	12	10	1/4 BSPT	8423 0312 05	430,00

La G2502 est livrée avec deux plateaux support pour disques fibres Ø 100 et 125 mm avec une jeu de fixation flasque-arrière et écrou de serrage en alésage 22,2 mm pour monter également des disques à lamelles.

La G2302 est livrée avec un plateau Roloc Ø 50 mm

Option Ø 75 mm Option clé 11-17 mm Réf. 4112 1501 11 (2") Réf. 4112 1501 04 (3") Réf. 4112 1501 06 Tarif 2019 e HT : 24,00 Tarif 2019 e HT : 28,50 Tarif 2019 e HT : 7,60

Ponceuse orbitale

- Modèle à deux mains



G2428-10

ı	/ lodèle	Vitesse à vide maximale tr/min	Taille de plateau mm	Excentration mm	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
(G2428-10	9,025	150	10	1.5	170	9	10	1/4	8423 2810 16	740,00

Ponceuses orbitales - Modèle à une main 160 W



G2438-N Sans aspiration

G2438-C Aspiration centrale

G2438-I Aspiration automatique

Modèle	Vitesse à vide maximale tr/min	Taille de plateau mm	Excentration mm	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recom- mandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
G2438-6.3N	12,000	150	2.5	160	0.9	170	9	10	1/4 BSP	8423 0313 10	275,00
G2438-6.5N	12,000	150	5	160	0.9	170	9	10	1/4 BSP	8423 0313 05	275,00
G2438-6.10N	12,000	150	10	160	0.9	170	9	10	1/4 BSP	8423 0313 12	275,00
G2438-6.3C	12,000	150	2.5	160	0.9	215	9	10	1/4 BSP	8423 0313 30	275,00
G2438-6.5C	12,000	150	5	160	0.9	215	9	10	1/4 BSP	8423 0313 25	275,00
G2438-6.10C	12,000	150	10	160	0.9	215	9	10	1/4 BSP	8423 0313 27	275,00
G2438-6.3I	12,000	150	2.5	160	0.9	235	9	10	1/4 BSP	8423 0313 20	305,00
G2438-6.5I	12,000	150	5	160	0.9	235	9	10	1/4 BSP	8423 0313 15	305,00
G2438-6.10I	12,000	150	10	160	0.9	235	9	10	1/4 BSP	8423 0313 17	305,00

Plateau velcro Ø150 mm inclus avec ou sans trous selon les modèles

Sortie d'arbre Filetage 5/16" - 24 UNF

Accessoires

Plateaux

Modèle 150 mm pour G2428	Référence	Tarif 2019 e HT
150 mm Velcro 6 trous	4112 6103 16	99,00
150 mm Vinyl sans trou	4112 6104 00	96,00

Modèle 125 mm pour G2438	Référence	Tarif 2019 e HT
125 mm Velcro 5 trous	4112 6106 04	33,50
125 mm Vinyl sans trou	4112 6106 01	31,50
125 mm Velcro sans trou	4112 6106 03	33,50
150 mm Velcro 6 trous	4112 1369 00	61,00
150 mm Velcro sans trous	4112 1363 00	58,00

Ponceuses - Polisseuses 350 W







G2407/G2407 M14

Modèle	Vitesse à vide maximale tr/min	Taille de plateau recommandée mm	Sortie d'arbre	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recom- mandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
G2406	2,000	125-200	3/8-24 UNF	350	1.4	300	10	10	1/4 BSP	8423 0304 88	580,00
G2407	3,400	125-200	3/8-24 UNF	350	1.4	300	10	10	1/4 BSP	8423 0304 77	580,00
G2407 M14	3,400	125-200	M14	350	1.4	300	10	10	1/4 BSP	8423 0304 55	580,00

Accessoires pour G2406

Modèle	Référence	Tarif 2019 e HT
Plateau velcro 150 mm, filetage UNC 5/8", vitesse maximum 2 500 tr/min. A utiliser avec les patins éponges velcro ou bonnet en peau de mouton.	4112 6092 15	35,50
Bonnet en peau de mouton 150 mm avec fixation velcro. Vitesse maximum 2 500 tr/min.	4112 6093 15	17,00
Patin blanc en éponge compact et ferme pour le ponçage de peinture bicouches. Excellent résultat pour tous travaux de ponçage et de polissage. Patin 150 mm avec velcro, vitesse maximum 2 500 tr/min.	4112 6094 15	25,00



Accessoires pour G2406 et G2407

Modèle	Référence	Tarif 2019 e HT
Plateau avec patin éponge blanc 150 mm, filetage UNC 5/8". Vitesse maximum 4 000 tr/min.	4112 6100 15	30,00
Plateau support souple pour disque fibre 180 mm, avec écrou UNC 5/8" avec clé de montage à 2 ergots. Vitesse maximum 8 000 tr/min.	4170 0756 80	35,50
Adaptateur fileté M14 pour ponceuse avec sortie d'arbre filetée UNF 3/8"-24 (à utiliser avec des plateaux supports en M14).	4021 0435 00	48,50
Adaptateur fileté 5/8" pour ponceuse avec sortie d'arbre filetée UNF 3/8"-24 (à utiliser avec des plateaux supports en 5/8").	4021 0434 00	29,00



Nous avons des **solutions ergonomiques**

Atlas Copco propose dans sa gamme PRO des marteaux à aiguilles et burineurs avec réduction des vibrations. Le faible niveau de vibration de ces outils permet aux opérateurs de les faire fonctionner en toute sécurité pendant de longues périodes, sans subir les contraintes vibratoires liées à ce type d'outil pour plus d'efficacité et de confort. Choisissez un modèle droit ou à poignée revolver en fonction de vos besoins.

Réduire le niveau de vibration dans l'industrie

Nos dérouilleurs à aiguilles et burineurs antivibratiles réduisent les risques de blessures au travail liés aux vibrations. Ils permettent aux opérateurs de les faire fonctionner pendant de longues périodes sans arrêts fréquents en raison des faibles vibrations de l'outil. A cela s'ajoutent d'importantes économies pour vos coûts de production.

La sécurité de l'opérateur avant tout

Les faibles niveaux de vibration sur le lieu de travail contribuent à la sécurité et au bien-être pour l'opérateur. Tandis que l'exposition à des niveaux de vibration élevés conduisent dans le temps à des risques de maladies professionnelles, les opérateurs exposés peuvent à long terme souffrir de troubles des membres supérieurs ou syndrome des vibrations reconnus au titre du tableau 69 des maladies professionnelles. A terme, cela peut conduire à une perte de sensation au niveau des doigts (picotements, engourdissements). Les opérateurs exposés à des niveaux de vibration élevés de l'outil peuvent éprouver à long terme des blessures pouvant finalement les empêcher de travailler.

Flexibilité de l'outil

La conception modulaire de la gamme des outils dérouilleurs et burineurs séries P254 - 255 PRO permet de modifier facilement l'outil selon les conditions de travail. Les modules interchangeables de l'outil permettent à un outil droit d'être converti en version poignée revolver, ou à un marteau à aiguilles d'être changé en marteau burineur, simplement et rapidement. Ce qui permet plus de flexibilité si l'application sur le lieu de travail évolue ou change.

Les dérouilleurs & burineurs antivibratiles Les séries P254 & P255 conviennent très bien pour l'enlèvement

Les séries P254 & P255 conviennent très bien pour l'enlèvement de tout type de revêtements, la corrosion et ils conviennent aussi très bien pour le décalaminage des laitiers de soudures, pour déjointer les pierres, pour les vieillir tout comme les poutres ou meubles en bois. Confortables à utiliser, ces outils très efficaces permettent aussi le burinage de la plupart des surfaces difficiles à traiter.

Les burineurs & dérouilleurs à aiguilles antivibratiles séries P254 & P255 offrent de très bonnes performances avec de faibles niveaux de vibration. Ces outils ergonomiques sont faciles à entretenir.



Croyez le ou pas...

Le dérouilleur à aiguilles P2540 d'Atlas Copco vous permet de travailler en continu durant 260 minutes avant d'atteindre le seuil de tolérance d'exposition aux vibrations maximum recommandé! Avec un marteau à aiguilles sans réduction des vibrations, vous n'obtiendriez que 15 minutes maximum d'utilisation avant d'atteindre le seuil de tolérance d'exposition maximum aux vibrations.

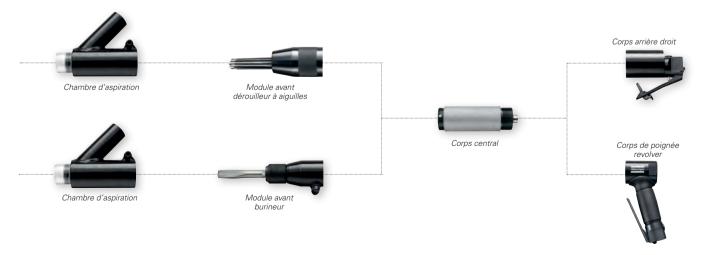
(Calcul basé sur 3,4 m/s² pour le P2540 et 14 m/s² en moyenne pour des outils sans réduction des vibrations. Pour plus d'informations, visitez notre site www.atlascopco.com/tools/ergonomie).

Les outils Atlas Copco sont bien connus pour leur qualité et leurs caractéristiques novatrices. Nos marteaux burineurs & dérouilleurs antivibratiles contribuent à cette réputation.

• Aucun outil supplémentaire n'est nécessaire pour le changement des aiguilles



Flexibilité: Le marteau à aiguilles se converti en marteau burineur en quelques secondes. Les marteaux à aiguilles et les marteaux burineurs de faibles vibrations peuvent être équipés d'une chambre d'aspiration à l'avant pour capter les poussières au plus près du poste de travail si nécessaire pour améliorer l'environnement de travail et le confort des opérateurs.



Pointe à graver

Burineur droit







	Fréquence de			Consomma-	Flexible d'air	Filetage		T15 2010
Modèle	frappe Hz	Poids kg	Longueur mm	tion d'air l/s	recommandé mm	d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
P2505	190	0.12	148	0.6	3.2	1/8 BSP	8425 0102 72	390,00

Modèle	Emmanchement de burin mm	Energie par coups Joule	Fréquence de frappe Hz	Coups par min	Course mm	Longueur mm	Poids kg	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recom- mandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
P2520	12.7	1.6	90	5 400	16	182	1	2.4	6.3	1/4 BSPT	8425 0103 15	280.00

Burin plat inclus

Marteaux à aiguilles / Dérouilleurs

Burineurs



P2540 P2541 P2550 P2551

Modèle	Energie par coups Joule	Fréquence de frappe Hz	Coups par min	Course mm	Longueur mm	Poids kg	Consommation d'air	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
P2540	3,0	40	2 400	11	340	2.7	8	10	1/4 BSP	8425 0103 40	800,00
P2541	3,0	40	2 400	11	370	2.35	8	10	1/4 BSP	8425 0103 41	800,00

Modèle	Emmanchement de burin mm	Energie par coups Joule	Fréquence de frappe Hz	Coups par min	Course mm	Longueur mm	Poids kg	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recom- mandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
P2550	12.7	3,0	40	2 400	11	395	3.2	8	10	1/4 BSP	8425 0103 50	800,00
P2551	12.7	3,0	40	2 400	11	435	2.95	8	10	1/4 BSP	8425 0103 51	800,00

Burin plat largeur 19 mm inclus

Accessoires

Modèle	Référence	Tarif 2019 e HT
P2505 Kit pointe à graver et petites pièces (ressort, joints toriques)	4081 0068 90	35,50

Burins

Désignation	Type d'emmanchement	Longueur mm	Largeur mm	Exemple d'application	Référence	Tarif 2019 e HT
Burin plat	Carré	178	19	Enlèvement de projection de soudure	3085 0400 47	41,00
Burin plat large	Carré	178	64	Enlèvement de peinture écaillée et de rouille	3085 0400 48	54,00
Burin plat	Carré	254	19	Nettoyage de projection de soudure	3085 0400 49	49,50
Burin coupe point de soudure	Carré	178	35	Nettoyage des cordons de soudure	3085 0400 50	58,00
Burin plat étroit	Carré	203	6	Nettoyage de maçonnerie	3085 0400 51	54,00

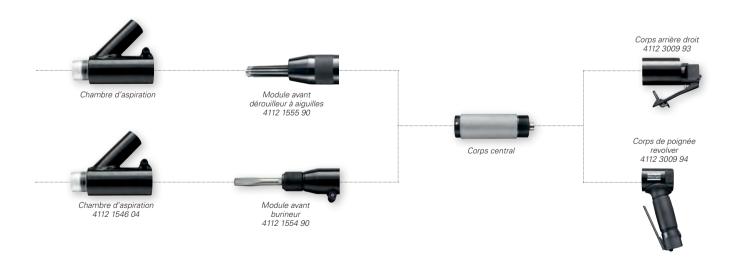
Aiguilles

Désignation Jeu de 19 aiguilles Ø 3 mm	Longueur mm	Référence	Tarif 2019 e HT
Acier standard	180	3512 0071 90	48,00
Acier inoxydable, bouts plats	180	3512 0072 90	130,00
Cuivre béryllium, bouts plats	180	3512 0073 90	100,00

Modules*

Désignation	Référence	Tarif 2019 e HT
Chambre d'aspiration	4112 1546 04	130,00
Corps arrière droit	4112 3009 93	260,00
Corps poignée revolver	4112 3009 94	260,00
Module burineur	4112 1554 90	265,00
Retenue de burin	4112 3009 95	315,00
Module avant dérouilleur à aiguilles	4112 1555 90	250,00

^{*}Voir les illustrations ci-dessous



Marteaux burineurs guidés











P2530-H

P2531-H

P2535-H P2536-H

P2539-H

Modèle	Emmanchement de burin Hex mm	Energie par coups Joule	Fréquence de frappe Hz	Coups par min	Course mm	Longueur mm	Poids kg	Consommation d'air	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
P2530-H	10.2	1,3	60	3 600	38	140	1.1	5.8	10	1/4 BSPT	8425 0206 15	485,00
P2531-H	10.2	4,5	50	3 600	44.5	193	1.5	6.7	10	1/4 BSPT	8425 0206 20	485,00
P2535-H	14	4,5	50	3 600	44.5	273	2.5	7	10	1/4 BSPT	8425 0206 30	550,00
P2536-H	17.5	8,1	50	3 600	25	301	5	10	12.5	3/8 BSPT	8425 0206 35	670,00
P2539-H	17.5	21,2	28	1 680	102	425	6.8	10.8	12.5	3/8 BSPT	8425 0206 50	800,00

Retenue de burin

P2530	Référence	Tarif 2019 e HT
Fermée (inclus)	4112 1502 38	26,00
Ouverte (livré en standard)	4112 1502 27	23,50

P2531	Référence	Tarif 2019 e HT
Fermée (inclus)	4112 1502 47	39,50
Ouverte (livré en standard)	4112 1502 40	36,50

P2535	Référence	Tarif 2019 e HT
Fermée (livré en standard)	4112 1502 04	20,00
Ouverte (en option)	4112 1502 05	20,00

P2536 et P2539	Référence	Tarif 2019 e HT
Ouverte (livré en standard)	4112 1502 09	32,50
Ressort	4112 1502 08	3,10

Marteaux à river non guidés



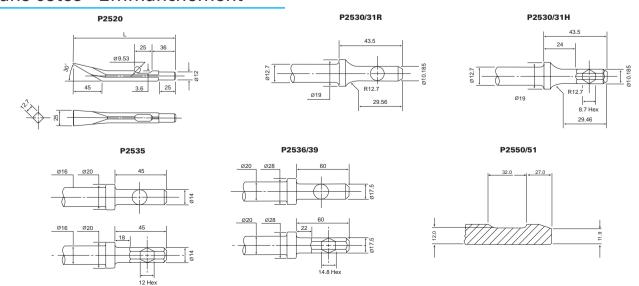


P2530-R

P2531-R

Modèle	Emmanchement Rond mm	Energie par coups Joule	Fréquence de frappe Hz	Coups par min	Course mm	Longueur mm	Poids kg	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence	Tarif 2019 e HT
P2530-R	10.2	1,3	60	3 600	38	140	1.1	5.8	10	1/4 BSPT	8425 0206 16	485,00
P2531-R	10.2	4,5	50	3 600	44.5	193	1.5	6.7	10	1/4 BSPT	8425 0206 21	485,00

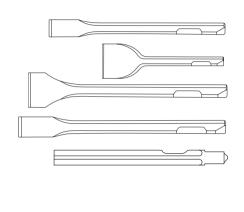
Plans côtés - Emmanchement



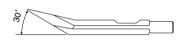
Accessoires

	Désignation	Largeur	Longueur	Pour outil	Référence	Tarif 2019 e HT
9	Ebauche de burin	13 mm	175 mm	P2525	3085 0212 00	31,50
		13 mm	200 mm	P2526	3085 0182 00	31,50
		13 mm	350 mm	P2526	3085 0182 01	42,50
	Burin plat	15 mm	155 mm	P2515A	3085 0230 01	55,00
		16 mm	175 mm	P2525	3085 0265 00	44,00
		13 mm	200 mm	P2526	3085 0183 00	41,00
	Burin plat large	35 mm	165 mm	P2515A	3085 0232 01	61,00
2 2	Burin pointu	15 mm	175 mm 200 mm	P2525 P2526	3085 0216 00 3085 0170 00	42,50 44,00
		15 mm	300 mm	P2526	3085 0170 01	46,50
	Burin à décalaminer	17 mm 17 mm	175 mm 200 mm	P2525 P2526	3085 0270 00 3085 0301 00	76,00 90,00
	Burin large coudé	30 mm	200 mm	P2526	3085 0262 00	46,50
		30 mm	175 mm	P2525	3085 0264 00	44,00
		35 mm	165 mm	P2515A	3085 0362 00	23,50
	Pointerolle	13 mm	200 mm 305 mm	P2526 P2526	3085 0297 00 3085 0297 01	42,50 44,00
	Burin à découper les tuyauteries	20 mm 35 mm	200 mm 200 mm	P2526 P2526	3085 0302 00 3085 0303 00	57,00 57,00
	Burin à découper les tôles	14.5 mm	200 mm	P2526	3085 0263 00	65,00
	Burin à découper les tôles	16 mm	175 mm 200 mm	P2525 P2526	3085 0215 00 3085 0173 00	42,50 44,00

Accessoires

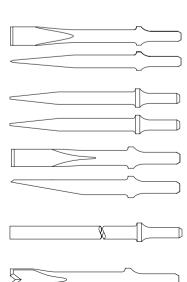








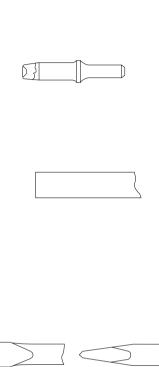


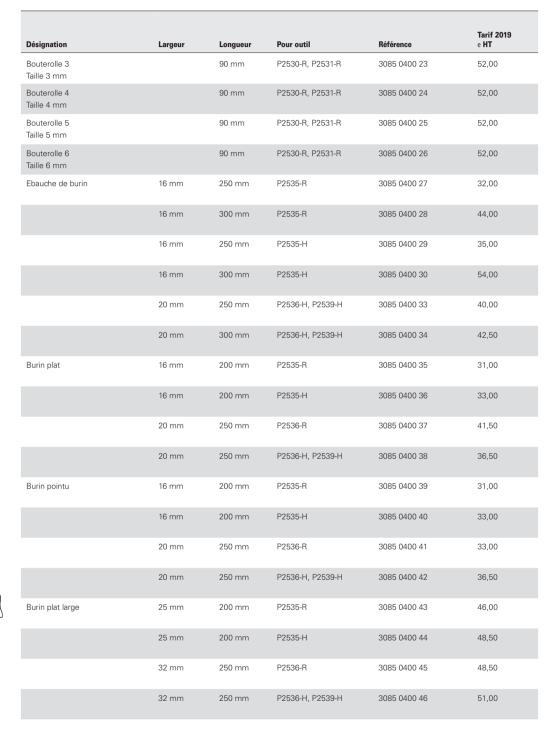


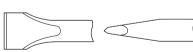
	_				
Désignation	Largeur	Longueur	Pour outil	Référence	Tarif 2019 e HT
Burin plat	19 mm	178 mm	P2550/51	3085 0400 47	41,00
Division relations	64	170	D2550/51	2005 0400 40	F4.00
Burin plat large	64 mm	178 mm	P2550/51	3085 0400 48	54,00
Burin plat	19 mm	254 mm	P2550/51	3085 0400 49	49,50
Burin à décaper les soudures	35 coudé	178 mm	P2550/51	3085 0400 50	58,00
Ebauche de burin	12.7 mm	155 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 00	18,00
	12.7 mm	200 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 01	23,50
	12.7 mm	250 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 02	30,50
Burin plat	14.8 mm	155 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 03	18,00
	14.8 mm	200 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 04	24,50
	14.8 mm	250 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 05	28,50
Burin à décaper coudé	25 mm	155 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 06	18,00
	25 mm	200 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 07	23,50
	25 mm	250 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 08	25,50
Burin à découper les tôles coudé	13 mm	208 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 09	25,50
	13 mm	208 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 10	32,00
Burin à découper les tôles à 2 tranchants	19 mm	155 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 11	20,00
	19 mm	155 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 12	25,50
Burin plat	20 mm	178 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 13	16,50
	20 mm	178 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 14	23,50
Burin pointu (pointerolle)	3.2 mm	178 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 15	16,00
	3.2 mm	178 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 16	23,50
Burin à arrêtes vives	15 mm	150 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 17	16,50
	15 mm	150 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 18	23,50
Ebauche de burin	12.7 mm	182 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 19	14,00
	12.7 mm	182 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 20	21,00
Burin coupe point de soudure	19 mm	145 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 21	21,50
	19 mm	145 mm	P2530-H,	3085 0400 22	26,50

P2531-H

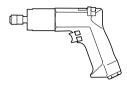
Accessoires

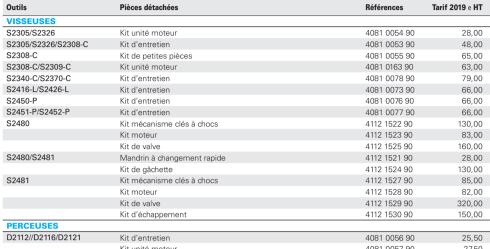




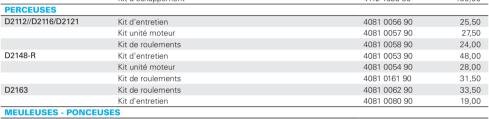


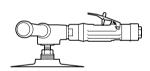
Guide des pièces détachées PRO



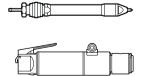








G2301/G2302	Kit unité moteur	4112 1503 90	38,00
	Kit de cylindre	4112 1504 90	47,50
G2403	Kit de petites pièces	4081 0228 90	12,00
	Kit unité moteur	4081 0230 90	29,00
	Plaque écrous	4081 0231 90	9,70
G2403/G2404	Kit de joints	4081 0229 90	5,70
G2404	Kit de petites pièces	4081 0232 90	19,00
G2406/G2407	Kit de roulements	4081 0062 90	33,50
	Kit unité moteur	4081 0057 90	27,50
	Kit de petites pièces	4081 0080 90	19,00
G2408	Kit de petites pièces	4081 0080 90	19,00
	Kit unité moteur	4081 0061 90	27,50
	Kit de roulements	4081 0063 90	25,50
G2412/G2422	Kit d'entretien	4081 0080 90	19,00
	Kit unité moteur	4081 0165 90	27,50
G2414/G2424	Kit de petites pièces	4081 0265 90	33,00
	Kit de joints	4081 0266 90	9,90
	Kit unité moteur	4081 0267 90	30,50
G2415/G2416	Kit unité moteur	4081 0081 90	68,00
	Kit d'entretien	4081 0067 90	24,00
	Kit de petites pièces	4081 0066 90	31,50
G2428	Kit d'entretien	4081 0169 90	42,50
	Kit unité moteur	4081 0170 90	41,00
G2438	Kit de petites pièces	4081 2025 90	46,00
	Kit unité moteur	4081 2026 90	51,00
	Kit d'entretien	4081 2027 90	11,50
G2451	Kit de petites pièces	4081 0348 90	5,80
	Kit unité moteur	4081 0349 90	125,00
	Kit d'entretien	4081 0350 90	42,50
	Kit de cylindre	4081 0351 90	55,00
	Kit d'entretien	4081 0352 90	42,50
	Kit d'entretien	4081 0364 90	39,50
	Kit d'entretien	4081 0365 90	57,00
G2502	Kit unité moteur	4112 1518 90	68,00
G2510	Kit de valves	4150 1657 90	9,90
	Kit d'échappement	4150 1648 90	13,00
	Kit unité moteur	4081 0432 90	59,00
POINTE À GRAVER			
P2505	Kit d'aiguilles et de petites pièces	4081 0068 90	35,50



	Kit unite moteur	4001 0432 90	59,00
POINTE À GRAVER			
P2505	Kit d'aiguilles et de petites pièces	4081 0068 90	35,50
OUTILS À PERCUSS	ION		
P2531	Kit de valve	4112 1517 90	110,00
P2535	Kit de valve	4112 1508 90	230,00
P2536/P2539	Kit avant	4112 1511 90	190,00
	Kit de valve	4112 1510 90	235,00



Soyez sûr d'obtenir la puissance maximale de vos outils

Les accessoires de Ligne Atlas Copco ont été spécialement mis au point pour être utilisés avec les outils et moteurs pneumatiques Atlas Copco. Tous les accessoires sont utilisables pour d'autres applications et d'autres matériels pneumatiques.

PRODUCTIVITÉ

En utilisant les accessoires de Ligne Atlas Copco, vous avez la certitude de disposer de l'installation de distribution d'air adaptée à votre outil. Cette installation fournit à l'outil le débit voulu, ce qui vous permet d'exploiter toute sa puissance nominale et d'atteindre le couple correct sur les outils à coupure. En utilisant les accessoires recommandés, vous limiterez également les opérations d'entretien nécessaires sur l'outil.

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

Avec une installation correcte, non seulement vous atteindrez la puissance nominale maximale de l'outil, mais vous réduirez également votre facture d'énergie. Tous les accessoires Atlas Copco sont conçus pour induire une chute de pression négligeable. Ainsi, le compresseur ne fonctionne pas inutilement.

SÉCURITÉ

Tous les accessoires sont conçus de manière à satisfaire aux exigences les plus élevées pour un environnement de travail sûr. Atlas Copco a développé une large gamme de raccords de sécurité, équilibreurs, sécurités anti-coups de fouet et enrouleurs pour répondre aux critères actuels d'exigence en matière de sécurité du lieu de travail.

ERGONOMIE

La santé et le bien-être de l'opérateur sont des facteurs importants. Les accessoires Atlas Copco tels que les bras de réaction, équilibreurs, présentateurs de vis et tocs de réaction vous permettent de configurer de manière ergonomique des postes de travail pour vos opérateurs.

QUALITÉ

Tous les accessoires Atlas Copco sont fabriqués dans les matériaux de la plus haute qualité pour assurer de longs cycles de production et pour résister aux mauvais traitements. Choisir les accessoires Atlas Copco, c'est avoir la certitude de disposer de produits de haute qualité.







Obtenez la meilleure productivité de vos outils

Les unités de traitement d'air d'Atlas Copco sont conçues pour vous aider à obtenir la productivité maximale de vos outils. Elles garantissent une chute de pression négligeable et donc des pertes d'énergie minimes dans le réseau d'air, ce qui constitue un plus pour l'environnement et réduit vos coûts d'exploitation. L'utilisation d'unités de traitement d'air prolonge la durée de vie de vos outils et s'accompagne donc d'une baisse des coûts de maintenance et d'une diminution des temps d'arrêt de production.

Une installation de traitement d'air efficace est une garantie de productivité et le gage d'une bonne rentabilité globale.

- Obtenez la meilleure productivité de vos outils
- Prolongez la durée de vie de vos outils
- Lubrifiez vos outils pneumatiques
- La gamme couvre tous les besoins des outils pneumatiques

Guide de sélection



Unités de traitement d'air



Les unités de traitement d'air **MINI-K** ont pour vocation principale de préparer l'air pour les composants pneumatiques.

Les unités **MINI-K** présentent un filetage de raccordement 1/4" BSP et un boîtier en matériau composite, polyamide 66, tandis que les cuves sont en polycarbonate.

- Temperature de service 0°C à +50°C à 10 bar
- Pression de service Pression d'entrée : 0-10 bar Pression de sortie : 0.5-8 bar
- Filtre standard 30 µm
- Manomètre 1/8" BSP

Modèle	Débit d'air économique I/s	Débit d'air maximum I/s	Cuve	Vidange du condensats du filtre	Contenance maxi. en condensats cm³	Contenance maxi. en huile cm³	Poids kg	Référence	Tarif 2019 e HT
Filtres									
MINI FIL 08K-B	12	30	Polycarbonate	Manuelle	12	-	0.1	9092 0000 01	40,00
Regulateurs									
MINI REG 08K	10	20	-	-	-	-	0.11	9092 0000 61	48,00
Lubrificateurs									
MINI DIM 08K	9	23	Polycarbonate	-	-	35	0.09	9092 0000 91	48,00
Filtre/Régulateur									
MINI F/R 08K	12	17	Polycarbonate	Manuelle	12	-	0.12	9092 0001 21	87,00
Filtre/régulateur+lubrificat	teur								
MINI F/RD 08K	9	14	Polycarbonate	Manuelle	12	35	0.32	9092 0001 51	140,00

REMARQUE:

Débit d'air économique : pression d'entrée de 8 bar, pression de sortie de 6,3 bar, chute de pression de 0,2 bar

Débit d'air maximum : pression d'entrée de 10 bar, pression de sortie de 6,3 bar, chute de pression de 1 bar.

Pour tous les éléments livrés individuellement, les supports de fixation, kits d'assemblage et manomètres sont à commander séparément. L'unité MINI-K F/RD est livrée avec support de fixation, kit d'assemblage et manomètre.

Unités de traitement d'air



Les unités de traitement d'air **MINI-B** sont principalement destinées à préparer l'air pour les composants et outils pneumatiques ayant une faible consommation d'air.

L'unité **MINI-B** présente un filetage de raccordement 1/4" BSP et son boîtier est en zinc moulé sous pression. Soit les cuves sont en polycarbonate, soit l'unité est équipée de cuves métalliques en zinc.

• Temperature de service 0°C à +50°C à 10 bar

Pression de service
 Pression d'entrée : 0-16 bar

Pression de sortie : 0.5-8 bar

• Filtre standard 30 μm

• Manomètre 1/8" BSP

Modèle	économique l/s	Débit d'air maximum I/s	Cuve	Vidange des condensats du filtre	Contenance maxi. en condensats cm³	Contenance maxi. en huile cm³	Poids kg	Référence	Tarif 2019 e HT
Filtres									
MINI FIL 08B-B	12	24	Polycarbonate	Semi-automatique	22	-	0,25	9093 0032 11	55,00
MINI FIL 08B-C	12	24	Polycarbonate	Manuelle	22		0,25	9093 0032 41	55,00
MINI FIL 08B-D	13	24	Métal	Manuelle	22		0,25	9093 0032 71	78,00
Régulateurs									
MINI REG 08B	9	47,5	-	-	-	-	0,30	9093 0033 01	67,00
MINI REG 08B-LP	9	47,5	-	-	-	-	0,30	9093 0073 21	87,00
MINI REG 08P	8	47,5	-	-	-	-	0,30	9093 0000 31	36,50
Lubrificateurs									
MINI DIM 08B	12	23	Polycarbonate	-	-	45	0,25	9093 0033 31	64,00
MINI DIM 08B-D	12	23	Métal	-	-	45	0,25	9093 0033 61	85,00
Filtre/régulateur									
MINI F/R 08B-B	9	38	Polycarbonate	Semi-automatique	22	-	0,35	9093 0033 91	105,00
MINI F/R 08B-C	9	38	Polycarbonate	Manuelle	22	-	0,35	9093 0034 21	105,00
Filtre/régulateur+lubrifi	icateur								
MINI F/RD 08B-B	9	14,8	Polycarbonate	Semi-automatique	22	45	0,75	9093 0034 51	170,00
MINI F/RD 08B-C	9	14,8	Polycarbonate	Manuelle	22	45	0,75	9093 0034 81	170,00
Filtre+régulateur+lubri	ficateur								
MINI FRD 08B-B	9	13,8	Polycarbonate	Semi-automatique	22	45	0.95	9093 0062 11	205.00
MINI FRD 08B-C	9	13,8	Polycarbonate	Manuelle	22	45	0,95	9093 0062 41	205,00

REMARQUE:

Débit d'air économique : pression d'entrée de 8 bar, pression de sortie de 6,3 bar, chute de pression de 0,2 bar

Débit d'air maximum : pression d'entrée de 10 bar, pression de sortie de 6,3 bar, chute de pression de 1 bar.

Pour tous les éléments livrés individuellement, les supports de fixation, kits d'assemblage et manomètres sont à commander séparément. L'unité MINI-K F/RD et FRD sont livrées avec support de fixation, kit d'assemblage et manomètre.

Unités de traitement d'air



L'unité de traitement d'air **MIDI Optimizer** convient pour plus de 90 % de la gamme d'outillage Atlas Copco et constitue le meilleur choix pour les outils d'assemblage, outils à percussion, perceuses, grignoteuses et meuleuses jusqu'aux séries à turbine.

L'unité **MIDI Optimizer** présente un filetage de raccordement 1/2" BSP et possède un boîtier et une cuve en polymère de haute technologie. La cuve est dotée d'un insert en polypropylène ultrarésistant aux attaques chimiques et se visse directement sur le boîtier pour une manipulation aisée.

- Temperature de service
 - -40°C à +60°C à 10 bar +2°C à +60°C à 10 bar pour les filtres
- Pression de service

Pression d'entrée : 0-16 bar Pression de sortie : 0.5-8 bar Pression de sortie versions HP :

0.5-16 bar

- Filtre standard 30 µm
- Manomètre 1/4" BSP

MIDI Optimizer - 1/2"

Modèle	Débit d'air économique l/s	Débit d'air maximum I/s	Cuve	Vidange des condensats du filtre	Contenance maxi. en condensats cm³	Contenance maxi. en huile cm³	Poids kg	Référence	Tarif 2019 e HT
Filtres									
MIDI Optimizer FIL A	-	117	Polymère, insert plastique	Automatique	60	-	0,3	9093 0021 01	81,00
MIDI Optimizer FIL M/S	-	117	Polymère, insert plastique	Manuelle/semi-auto	60		0,3	9093 0021 02	51,00
Régulateurs									
MIDI Optimizer REG	-	97		-	-	-	0,35	9093 0021 05	55,00
MIDI Optimizer REG LP	-	97	-	-	-	-	0,35	9093 0021 06	55,00
MIDI Optimizer REG HP	•	97	-	-	÷	-	0,35	9093 0021 30	105,00
Lubrificateurs									
MIDI Optimizer DIM	31	120	Polymère, insert plastique	-	-	90	0,3	9093 0021 10	61,00
MIDI Optimizer DIM EP	31	120	Polymère, insert plastique	-	-	90	0,3	9093 0021 33	60,00
Filtre/régulateur									
MIDI Optimizer F/R A	-	90	Polymère, insert plastique	Automatique	60	-	0,5	9093 0021 12	89,00
MIDI Optimizer F/R M/S	-	90	Polymère, insert plastique	Manuelle/semi-auto	60	-	0,5	9093 0021 13	66,00
MIDI Optimizer F/R HP M/S	-	90	Polymère, insert plastique	Manuelle/semi-auto	60	-	0,5	9093 0021 31	135,00
MIDI Optimizer F/R HP A	-	90	Polymère, insert plastique	Automatique	60	-	0,5	9093 0021 32	195,00
Filtre/régulateur+lubrificateu	ur								
MIDI Optimizer F/RD A	31	55	Polymère, insert plastique	Automatique	60	90	1,0	9093 0021 16	180,00
MIDI Optimizer F/RD M/S	31	55	Polymère, insert plastique	Manuelle/semi-auto	60	90	1,0	9093 0021 17	155,00
MIDI Optimizer F/RD A EP	31	55	Polymère, insert plastique	Automatique	60	90	1,0	9093 0021 35	180,00
MIDI Optimizer F/RD M/S EP	31	55	Polymère, insert plastique	Manuelle/semi-auto	60	90	1,0	9093 0021 36	155,00
Filtre+régulateur+lubrificate	eur								
MIDI Optimizer FRD A	31	55	Polymère, insert plastique	Automatique	60	90	1,1	9093 0021 24	195,00
MIDI Optimizer FRD M/S	31	55	Polymère, insert plastique	Manuelle/semi-auto	60	90	1.1	9093 0021 25	155,00

REMARQUE :

Débit d'air économique : pression d'entrée de 8 bar, pression de sortie de 6,3 bar, chute de pression de 0,2 bar.

Débit d'air économique : pression d'entrée de 10 bar, pression de sortie de 6,3 bar, chute de pression de 1 bar. Pour tous les éléments livrés individuellement, les supports de fixation, kits d'assemblage et manomètres sont à commander séparément. Les unités MIDI Optimizer F/RD et FRD sont livrées avec support de fixation, kit d'assemblage et manomètre.

Lubrificateur ajusté pour les outils à impulsions

Automatique

M/S Manuel/semi automatique
HP Régulateur haute pression
LP Régulateur verrouillable



L'unité de traitement d'air **MIDI Optimizer** convient pour plus de 90 % de la gamme d'outillage Atlas Copco et constitue le meilleur choix pour les outils d'assemblage, outils à percussion, perceuses, grignoteuses et meuleuses jusqu'aux séries à turbine.

L'unité **MIDI Optimizer** présente un filetage de raccordement 3/4" BSP et possède un boîtier et une cuve en polymère de haute technologie. La cuve est dotée d'un insert en polypropylène ultrarésistant aux attaques chimiques et se visse directement sur le boîtier pour une manipulation aisée.

- Temperature de service

 40°C à +60°C à 10 bar
 +2°C à +60°C à 10 bar pour les filtres
- Pression de service
 Pression d'entrée : 0-16 bar
 Pression de sortie : 0.5-8 bar
 Pression de sortie versions HP :

0.5-16 bar

- Filtre standard
- Manomètre 1/4" BSP

MIDI Optimizer - 3/4"

Modèle	Débit d'air économique l/s	Débit d'air maximum I/s	Cuve	Vidange des condensats du filtre	Contenance maxi. en condensats cm³	Contenance maxi. en huile cm³	Poids kg	Référence	Tarif 2019 e HT
Filtres									
MIDI Optimizer 3/4" FIL A	-	117	Polymère, insert plastique	Automatique	60	-	0,3	9093 0021 40	81,00
MIDI Optimizer 3/4" FIL M/S	-	117	Polymère, insert plastique	Manuelle/semi-auto	60	-	0,3	9093 0021 41	51,00
Régulateurs									
MIDI Optimizer 3/4" REG	-	97	-	-	-	-	0,35	9093 0021 42	55,00
MIDI Optimizer 3/4" REG LP	-	97	-	-	-	-	0,35	9093 0021 43	55,00
MIDI Optimizer 3/4" REG HP	-	97	-	-	-	-	0,35	9093 0021 44	96,00
Lubrificateurs									
MIDI Optimizer 3/4" DIM	31	120	Polymère, insert plastique	-	-	90	0,3	9093 0021 45	60,00
MIDI Optimizer 3/4" DIM EP	31	120	Polymère, insert plastique	-	-	90	0,3	9093 0021 54	61,00
Filtre/régulateur									
MIDI Optimizer 3/4" F/R A	-	90	Polymère, insert plastique	Automatique	60	-	0,5	9093 0021 46	89,00
MIDI Optimizer 3/4" F/R M/S	-	90	Polymère, insert plastique	Manuelle/semi-auto	60	-	0,5	9093 0021 47	66,00
MIDI Optimizer 3/4" F/R M/S HP	-	90	Polymère, insert plastique	Manuelle/semi-auto	60	-	0,5	9093 0021 48	135,00
MIDI Optimizer 3/4" F/R HP A	-	90	Polymère, insert plastique	Automatique	60	-	0,5	9093 0021 49	195,00
Filtre/régulateur+lubrificateur									
MIDI Optimizer 3/4" F/RD A	31	55	Polymère, insert plastique	Automatique	60	90	1,0	9093 0021 50	180,00
MIDI Optimizer 3/4" F/RD A EP	31	55	Polymère, insert plastique	Automatique	60	90	1,0	9093 0021 55	180,00
MIDI Optimizer 3/4" F/RD M/S	31	55	Polymère, insert plastique	Manuelle/semi-auto	60	90	1,0	9093 0021 56	155,00
MIDI Optimizer 3/4" F/RD M/S EP	31	55	Polymère, insert plastique	Manuelle/semi-auto	60	90	1,0	9093 0021 51	155,00
Filtre+régulateur+lubrificateur									
MIDI Optimizer 3/4" FRD A	31	55	Polymère, insert plastique	Automatique	60	90	1,1	9093 0021 52	265,00
MIDI Optimizer 3/4" FRD M/S	31	55	Polymère, insert plastique	Manuelle/semi-auto	60	90	1,1	9093 0021 53	240,00

REMARQUE

Débit d'air économique : pression d'entrée de 8 bar, pression de sortie de 6,3 bar, chute de pression de 0,2 bar.

Débit d'air économique : pression d'entrée de 10 bar, pression de sortie de 6,3 bar, chute de pression de 1 bar.

Pour tous les éléments livrés individuellement, les supports de fixation, kits d'assemblage et manomètres sont à commander séparément. Les unités MIDI Optimizer F/RD et FRD sont livrées avec support de fixation, kit d'assemblage et manomètre.

EP Lubrificateur ajusté pour les outils à impulsions

A Automatique

M/S Manuel/semi automatique
HP Régulateur haute pression
LP Régulateur verrouillable



La principale application des unités de traitement d'air à grand débit **MAXI-B** est de préparer l'air pour les outils pneumatiques gros consommateurs d'air, et lorsque l'on utilise de grandes longueurs de flexibles et des raccords multiples. Les meuleuses à turbine d'Atlas Copco en sont un bon exemple.

L'unité **MAXI-B** est équipée d'un boîtier en zinc moulé sous pression et de cuves en aluminium avec inserts en polypropylène. La cuve se visse directement sur le boîtier pour une manipulation aisée.

• Temperature de service

-10°C à +50°C à 10 bar

REMARQUE : Pour l'air comprimé sec, il est impératif d'éviter la formation de givre.

• Pression de service

Pression d'entrée : 0-17,5 bar Pression de sortie : 0.5-12 bar

Filtre standard

30 µm

Manomètre

1/4" BSP

Modèle	Débit d'air économique l/s	Débit d'air maximum I/s	Cuve	Vidange des condensats du filtre	Contenance maxi. en condensats cm³	Contenance maxi. en huile cm³	Poids kg	Référence	Tarif 2019 e HT
Filtres									
MAXI FIL 25B-B	106	190ª	Métal	Semi-automatique	130	-	0,9	9093 0074 21	145,00
Régulateurs									
MAXI REG 25B	85	333	-	-	-	-	1,2	9093 0074 61	135,00
MAXI REG 25B-LP	85	333	-	-	-	-	1,2	9093 0074 81	135,00
Lubrificateurs									
MAXI DIM 25B	87	295	Métal	-	-	500	0,8	9093 0075 21	145,00
Filtre/régulateur									
MAXI F/R 25B-B	84	316	Métal	Semi-automatique	130	-	1,5	9093 0075 51	220,00
Filtre/régulateur+lubrif	icateur								
MAXI F/RD 25B-B	82	244	Métal	Semi-automatique	130	500	2,8	9093 0075 81	445,00
MAXI FRD 25B-B	81	209	Métal	Semi-automatique	130	500	3,3	9093 0076 01	485,00

^a Pression d'entrée de 8 bar, chute de pression de 1 bar.

REMARQUE:

Débit d'air économique : pression d'entrée de 8 bar, pression de sortie de 6,3 bar, chute de pression de 0,2 bar.

Débit d'air économique : pression d'entrée de 10 bar, pression de sortie de 6,3 bar, chute de pression de 1 bar.

Pour tous les éléments livrés individuellement, les supports de fixation, kits d'assemblage et manomètres sont à commander séparément. Les unités MAXI F/RD et FRD sont livrées avec support de fixation, kit d'assemblage et manomètre.

Accessoires - en option

Accessoires communs

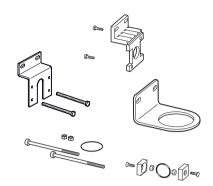
	Référence								
Désignation	MINI-K	MINI-B	MIDI OPTIMIZER	MAXI-B					
Kit de support de fixation	9090 1902 00	9092 0063 01	9093 0022 01	9093 0076 15					
Tarif 2019 e HT	15,50	28,00	25,50	19,00					
Kit d'assemblage	9090 1901 90	9092 0062 71	9093 0022 02	9093 0076 31					
Tarif 2019 e HT	11,00	19,00	19,00	23,50					

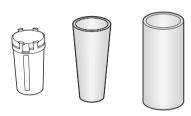
Inclus dans les unités combinées (FD, FTD, F/RD et FRD)

Les accessoires communs sont à commander séparément pour les éléments livrés individuellement.

Accessoires pour filtres (FIL) (L'élément filtrant de 30 µm est inclus dans tous les filtres.)

			Référence							
Désignation	on	MINI-K	MINI-B	MIDI OPTIMIZER	MAXI-B					
Élément fil	ltrant									
30 µm		9090 1898 00	9092 0063 31	9093 0023 04	9093 0076 61					
	Tarif 2019 e HT	8,20	16,00	19,00	61,00					
5 µm			9092 0063 61	9093 0023 05	9093 0076 71					
	Tarif 2019 e HT		16,00	19,00	77,00					
Protecteur	r de cuve		9092 0063 91							
	Tarif 2019 e HT		42,50							





Accessoires pour régulateurs (REG)

		Réf	érence	
Désignation	MINI-K	MINI-B	MIDI OPTIMIZER	MAXI-B
Manomètre				
0 à 10 bar				
Ø 40 mm	9090 1907 00	9090 1907 00		
Tarif 2019 e HT	20,00	20,00		
Ø 50 mm		9090 1172 00	9090 2052 00	
Tarif 2019 e HT		30,00	20,00	
Boîtier en métal			9090 2052 01	
Tarif 2019 e HT			38,50	
0 à 16 bar				
Ø 49 mm			9090 0239 00	9090 0239 0
Tarif 2019 e HT			16,00	1 6,5,5
Ø 50 mm		9090 1657 00		
Tarif 2019 e HT		30,00		
Manomètre pour pupitre				
0 à 10 bar				
Ø 50 mm		9090 1173 00	9090 1173 00	
Tarif 2019 e HT		44,50	44,50	
Verrou à clé pour régulateur -LP		9092 0074 11	9092 0074 11	9092 0074 1
Tarif 2019 e HT		79,00	79,00	79,0

Le manomètre gradué de 0 à 10 bars est inclus dans les unités combinées (F/RD et FRD). Le manomètre est à commander séparément pour les éléments livrés individuellement.

Accessoires pour lubrificateurs (DIM)

	Référence								
_	MIDI Optimizer								
Désignation	MINI-B	MIDI 1/2"	MIDI 3/4"	MAXI-B					
Kit de bloc de distribution block kit	9092 0064 51	9093 0022 03	9093 0022 04	9093 0076 41					
Tarif 2019 e HT	51,00	54,00	160,00	155,00					
Protecteur de cuve	9092 0063 91								
Tarif 2019 e HT	42,50								
Regard en verre	9090 1121 00								
Tarif 2019 e HT	97,00								















Huile Optimizer pour outils à air comprimé

L'huile Optimizer Atlas Copco pour outils à air comprimé est un lubrifiant à base d'huile blanche pour outils pneumatiques. Elle possède d'excellentes propriétés anti-usure et contient des additifs qui empêchent l'oxydation et la formation de mousse. Par rapport aux produits traditionnels de lubrification par brouillard d'huile, l'huile pour outils à air comprimé Optimizer procure de meilleures conditions de travail et son utilisation est recommandée lorsque des exigences contraignantes pèsent sur l'environnement de travail.

- Procure un meilleur environnement de travail.
- Affiche d'excellentes propriétés antiusure.
- Limite nettement l'usure des composants.



Caractéristiques techniques

Plage de température	-25 à +70 °C
Densité à 15 °C	869 kg/m ³
Viscosité à 40 °C	22 mm ² /s
Point d'écoulement	-48 °C
Point d'éclair COC	>170 °C

Modèle	Référence	Tarif 2019 e HT
Optimizer 0,5 litre	9090 0000 02	9,80
Optimizer 1 litre	9090 0000 04	19,00
Optimizer 4 litres	9090 0000 06	71,00

Support mobile pour FRL

Désignation	Référence	Tarif 2019 e HT
Convient à tous les modèles	9090 2101 00	160,00
Support mobile pour FRL MAXI 1" BSP b	9090 3030 04	660,00
Support mobile pour FRL MIDI 1/2" BSP a	9090 3030 06	445,00

^a Inclus : Support, Midi Optimizer F/RD 1/2", manomètre 0-10 bar surdimensionné en métal, raccord ErgoQIC10. Les flexibles de 5m sont à commander en option, voir ci-dessous.

Flexibles de 5 M pour supports mobiles FRL

Désignation	Référence	Tarif 2019 e HT
TURBO 13 - EQ10 - 5M -EU	8202 1181 81	66,00
TURBO 13 - EQ10 US - 5M -US	8202 1181 91	66,00
TURBO 16 - EQ15E - 5M -EU	8202 1181 82	86,00
TURBO 16 - EQ15 US - 5M -US	8202 1181 92	89,00





^b Inclus : Support, MAXI F/RD 1", manomètre 0-10 bar surdimensionné en métal, raccord ErgoQIC10. Les flexibles de 5m sont à commander en option, voir ci-dessous.



ErgoQIC

L'ErgoQIC est un raccord rapide à bille avec un dispositif de sécurité offrant un débit plus élevé que les systèmes de raccords rapides classiques. L'ErgoQIC bénéficie d'un passage intégral, il est robuste et durable, sans restriction d'air. Il



convient aux outils d'assemblage, perceuses et meuleuses. La mise à niveau de n'importe quel système pneumatique avec ErgoQIC offre de sérieux avantages pour la productivité et l'efficacité énergétique. ErgoQIC est conçu pour minimiser le risque de déconnexion involontaire et soudaine des composants. Les caractéristiques de sécurité sont conformes aux normes EN 983 et ISO 4414. Il est en acier trempé. L'ErgoQIC se déconnecte en deux étapes : vous poussez et inclinez lentement - le flexible d'air comprimé se purge, et ensuite, vous pouvez le déconnecter sans risque de blesser l'opérateur.

SmartQIC

SMARTQIC est la dernière génération de raccords et embouts de sécurité pneumatiques. Ces raccords offrent un débit élevé et une faible perte de charge avec des caractéristiques de sécurité innovantes.



Ils sont dotés d'un dispositif de purge de sécurité unique lors de la déconnexion, ce qui minimise le risque de blessure pour l'opérateur. Solides et résistants, les raccords sont fabriqués en acier zingué/laiton et toute la gamme de produits est conforme aux normes de sécurité ISO 4414 et EN 983. Les raccords **SMARTQIC** sont également conformes à la norme OSHA 1910.95.

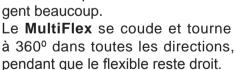
Convient à de nombreux types d'applications et d'outils pneumatiques, tels que visseuses, outils d'assemblage, perceuses et meuleuses.

Claw

Les raccords à griffes **CLAW** sont fabriqués en acier trempé forgé à chaud qui permet de résister à un traitement rude et assure une longue durée de vie même dans des conditions difficiles. La tête du raccord est la même pour toutes les tailles de flexibles, qui peuvent donc être combinées librement. La pression de service maximale recommandée est de 10 bar.

MultiFlex Swivel

MultiFlex est un raccord multidirectionnel plein passage d'air. Une fois l'outil connecté, le flexible reste dans la position idéale, même si l'opérateur et l'outil bougent beaucoup.





ErgoQIC 15E ErgoQIC 15US

OPTIMISEZ VOTRE PRODUCTIVITÉ!

Sélectionnez les raccords rapides plein passage d'air et minimisez les pertes de charge

• Recommandés par Atlas Copco pour



ErgoQIC 10 A ErgoQIC 08E ErgoQIC 10US ErgoQIC 10

votre application / outil.				Plage de débit 0-11 l/s	Plage de débit 0-18 l/s	Plage de débit 0-22 l/s	Plage de débit 0-24 l/s	Plage de débit 0-27 l/s	Plage de débit 0-40 l/s	Plage de débit 0-49 l/s	Plage de débit 0-52 l/s
	l	Taille boulon	Air flow require- ments								
1	Visseuses	M2-M6	2-8 l/s	•	•	•	•				
		Taille boulon									
	Clés à chocs	1/4" HEX and 3/8"	2-9 l/s	•	•	•	•				
m.		3/8" and 1/2"	10-20 l/s			•	•	•	•		
		1" and 1 1/2"	28-37 l/s						•	•	•
		Taille boulon									
1	Outils à	M4-M5	9 l/s	•	•	•	•				
87	implusion				•	•	•	•	•	•	
		M6-M12	15-25 l/s						•	•	•
_		M14-M20	32-49 l/s								
-	\	Puissance		•	•	•	•	•			
7	Perceuses	<820 W	8-21 l/s								
		Taille		•	•	•	•	•			
	Marteaux	<7 kg	6.5-14 l/s								
_	burineurs	•									
		Puissance		•	•	•	•				
	Meuleuses	<500 W	3-10 l/s								

Soufflettes 4-7.5 l/s

500-900 W

0.9-2 kW

Puissance <2.5 kW

7-19 l/s

20-35 l/s

32 l/s

Guide de sélection

à rectifier

à turbine

Type de			andard		Standa	rd Europé	en	Standard	Français et US	/ ISO 6150-B	Standard Asie
Standard		m	ondial		7.6 (7.4) mm 10.4 mm 15 mm		5.3 mm (1/4") 8.2 mm (3/8") 11 mm (1/2")			7.5	
Atlas Copco ErgoQIC Atlas Copco SmartQIC Atlas Copco QIC Atlas Copco Claw	08	10	Claw	10AC	08E 08E	15E 15E	15	08US 08US 08	10US 10US	15US 15US	10 A 10 A
Titlad dopod didii			Olaw								
CEJN Oetiker Tema				1650	320 SC C 1600	410 1700	1750	310 SC B1 1400	430 SC E	550 SC H	315 SC D
Rectus				33	25/26	27	34	23/24	30	37	13
Prevost Nitto Kohki					ESC/ERC07			IRC/ISC06	IRC/ISC08	ISG 11	ORG 20/30/40
Amflo Bosch					7.2			C20B	C26	C10	
Parker Foster						55		30 / B23 3003	25F 4404	17 5205	
Abnox Afnor NF 49053					Х			×	x	Х	
Camozzi Dynaquip					508/5180			1/4"	3/8"		
EWO Festo					x KD						
Gromelle Hansen								600 22/3000	900 400/4000	500/5000	
Ingersoll Rand Kaeser					7S7 x			A2/MS/102	A3/103/203	A4/104/204	
Legris Tomco					25/26	27		23/24 180	30 4000	5000	13









ErgoQIC 08

LE STANDARD INTERNATIONAL ATLAS COPCO

ErgoQIC 08 est un raccord rapide à passage d'air intégral, sans restriction interne. Il convient aux outils d'assemblage, perceuses et petites meuleuses. L'utilisation du raccord ErgoQIC 08 pour moderniser n'importe quel réseau d'air se traduira par des gains de productivité et d'efficacité énergé-

- · Raccord à passage intégral.
- Forme ergonomique, taille compacte et faible poids.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Fonction de sécurité élaborée d'après les normes EN 983 / ISO 4414.
- Marché principal : marché mondial.

ErgoQIC 10

LE STANDARD INTERNATIONAL ATLAS COPCO

ErgoQIC 10 est un raccord à passage d'air intégral, sans restriction interne. Il convient aux outils d'assemblage, perceuses et meuleuses. L'utilisation du raccord ErgoQIC 10 pour moderniser n'importe quel réseau d'air se traduira par des gains de productivité et d'efficacité énergétique.

- · Raccord à passage intégral à très grand débit.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- · Branchement sans effort.
- Fonction de sécurité élaborée d'après les normes EN 983 / ISO 4414.
- Marché principal : marché mondial.

Caractéristiques techniques

Capacité de débit maxi 29 I/s (ΔP 0,5 bar) Débit d'air économique 18 l/s (ΔP 0,2 bar) Pression de service maxi. -10°C à +70°C Plage de température

Caractéristiques techniques

Capacité de débit maxi Débit d'air économique Pression de service maxi. Plage de température

60 I/s (ΔP 0,5 bar) 40 l/s (ΔP 0,2 bar) 16 bar -10°C à +70°C

16 bar

ERGOQIC 08 ET ERGONIP 08, 18 L/S (débit d'air recommandé à 6.3 bar de pression)

Type de raccordement	Embout ErgoNIP 08	mm	Faille pouces	Référence	Tarif 2019 e HT	Type de raccordement	Embout ErgoNIP 08	mm	Faille pouces	Référence	Tarif 2019 e HT
H – Cannelé	H06	6,3	1/4	8202 1110 04	29,00	H – Cannelé	H05	5	3/16	8202 1210 33	6,10
	H08	8	5/16	8202 1110 12	29,00		H06	6,3	1/4	8202 1210 37	6,10
	H10	10	3/8	8202 1110 38	29,00		H08	8	5/16	8202 1210 45	6,10
	H13	12,5	1/2	8202 1110 40	29,00		H10	10	3/8	8202 1210 52	6,10
							H13	12,5	1/2	8202 1210 54	6,10
M – Filetage mâle	M08		R 1/4	8202 1110 61	29,00	SH – Cannelé, de sécurité a	SH06	6,3	1/4	8202 1210 39	15,00
	M10		R 3/8	8202 1110 79	29,00		SH08	8	5/16	8202 1210 47	15,00
	M15		R 1/2	8202 1110 87	29,00		SH10	10	3/8	8202 1210 50	15,00
							SH13	12,5	1/2	8202 1210 55	15,00
F – Filetage femelle	F08		R 1/4	8202 1110 90	29,00	M – Filetage mâle	M06		R 1/8	8202 1210 03	6,10
	F10		R 3/8	8202 1110 95	29,00	~ 0—	M08		R 1/4	8202 1210 11	6,10
							M10		R 3/8	8202 1210 29	6,10
							M15		R 1/2	8202 1210 31	6,10
Manchon de protection				9090 1940 00	5,50	F – Filetage femelle	F08		R 1/4	8202 1210 60	6,10
							F10		R 3/8	8202 1210 62	6,10

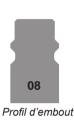
^a Pour le raccordement de flexibles de plus de 3 mètres.

ERGOQIC 10 ET ERGONIP 10, 40 L/S (débit d'air recommandé à 6.3 bar de pression)

Type de	Embout	1	Taille		Tarif 2019	Type de	Embout		Taille		Tarif 2019
raccordement	ErgoQIC 10	mm	pouces	Référence	e HT	raccordement	ErgoNIP 10	mm	pouces	Référence	e HT
H – Cannelé	H06	6,3	1/4	8202 1120 30	36,50	H – Cannelé	H06	6,3	1/4	8202 1220 35	8,30
	H08	8	5/16	8202 1120 40	36,50		H08	8	5/16	8202 1220 43	8,30
	H10	10	3/8	8202 1120 02	36,50		H10	10	3/8	8202 1220 50	8,30
	H13	12,5	1/2	8202 1120 10	36,50		H13	12,5	1/2	8202 1220 68	8,30
	H16	16	5/8	8202 1120 50	36,50	U	H16	16	5/8	8202 1220 76	8,30
	H20	19	3/4	8202 1120 60	36,50		H20	19	3/4	8202 1220 77	8,30
M – Filetage mâle	M08		R 1/4	8202 1120 85	36,50	SH – Cannelé, de sécurité a	SH06	6,3	1/4	8202 1220 37	15,00
	M10		R 3/8	8202 1120 93	36,50	~ □	SH08	8	5/16	8202 1220 45	15,00
	M15		R 1/2	8202 1120 97	36,50		SH10	10	3/8	8202 1220 52	15,00
	M20		R 3/4	8202 1120 98	36,50		SH13	12,5	1/2	8202 1220 70	15,00
	M25		R 1	8202 1120 99	36,50		SH16	16	5/8	8202 1220 74	15,00
							SH20	19	3/4	8202 1220 75	15,00
F – Filetage femelle	F08		R 1/4	8202 1121 00	36,50	M – Filetage mâle	M08		R 1/4	8202 1220 01	8,30
	F10		R 3/8	8202 1121 05	36,50		M10		R 3/8	8202 1220 19	8,30
	F15		R 1/2	8202 1121 10	36,50		M15		R 1/2	8202 1220 27	8,30
Manchon de protection				9090 1931 00	5,30	F – Filetage femelle	F08		R 1/4	8202 1220 84	8,30
						~ ()	F10		R 3/8	8202 1220 86	8,30
							F15		R 1/2	8202 1220 88	8,30

^a Pour le raccordement de flexibles de plus de 3 mètres









ErgoQIC 08E

PROFIL EUROPÉEN 7.6 (7.4)

ErgoQIC 08E est un raccord rapide à passage d'air intégral, sans restriction interne. Il convient aux outils d'assemblage, perceuses et petites meuleuses. L'utilisation d'embouts au profil européen avec les raccords ErgoQIC 08E pour moderniser n'importe quel réseau d'air se traduira par des gains de productivité et d'efficacité énergétique.

- · Raccord à passage intégral.
- Forme ergonomique, taille compacte et faible poids.
- · Robustesse et tenue dans le temps.
- Fonction de sécurité élaborée d'après les normes EN 983 / ISO 4414.
- Marché principal : Europe.

SmartQIC 08E

PROFIL EUROPÉEN 7.6 (7.4)

Raccord de sécurité avec purge d'air, débit élevé et faible perte de charge. Norme commune utilisée sur les marchés de l'UE pour de nombreux types d'outils d'assemblage et d'enlèvement de matière.

- Haute fiabilité et faible perte de charge.
- Fonction de sécurité avec purge d'air à la déconnexion.
- Grande longévité et facilité d'utilisation.
- Débit d'air élevé et productivité accrue.
- Réduit à leur minimum les coups de fouet et les blessures à l'opérateur.
- Longue durée de vie.
- Caractéristique de sécurité selon Norme ISO 4414 et EN 983.
- Conforme à OSHA 1910.95.
- · Marché principal : Europe.

Caractéristiques techniques

Capacité de débit maxi 38 I/s (ΔP 0,5 bar) Débit d'air économique 24 I/s (ΔP 0,2 bar) Pression de service maxi. 16 bar -10°C à +70°C Plage de température

Caractéristiques techniques

Capacité de débit maxi 38 I/s (ΔP 0,5 bar) 35 l/s (ΔP 0,2 bar) Débit d'air économique Pression de service maxi. 16 bar -20°C à +100°C Plage de température

ERGOQIC 08E ET NIP EU 7.6, 25 L/S (débit d'air recommandé à 6.3 bar de pression)

Type de	Embout	1	Гaillе		Tarif 2019	Type de	Embout	1	Taille		Tarif 2019
raccordement	ErgoQIC 08E	mm	pouces	Référence	e HT	raccordement	NIP EU 7.6	mm	pouces	Référence	e HT
H – Cannelé	H06	6,3	1/4	8202 1106 00	29,00	H – Cannelé	H05	5	3/16	8202 1204 00	4,40
	H08	8	5/16	8202 1106 01	29,00		H06	6,3	1/4	8202 1204 05	4,40
	H10	10	3/8	8202 1106 02	29,00		H08	8	5/16	8202 1204 10	4,40
	H13	12,5	1/2	8202 1106 03	29,00		H10	10	3/8	8202 1204 15	4,40
							H13	12,5	1/2	8202 1204 20	4,40
M – Filetage mâle	M08		R 1/4	8202 1106 04	29,00	M – Filetage mâle	M06		R 1/8	8202 1204 25	4,40
	M10		R 3/8	8202 1106 05	29,00		M08		R 1/4	8202 1204 30	4,40
	M15		R 1/2	8202 1106 06	29,00	Щ_8,	M10		R 3/8	8202 1204 35	4,40
F – Filetage femelle	F08		R 1/4	8202 1106 07	29,00	MT – Filetage mâle conique	MT08		KR 1/4	8202 1204 40	4,40
	F10		R 3/8	8202 1106 08	29,00		MT10		KR 3/8	8202 1204 45	4,40
	F15		R 1/2	8202 1106 09	29,00		MT15		KR 1/2	8202 1204 50	4,40
	······································					F – Filetage femelle	F08		R 1/4	8202 1204 55	4,40
							F10		R 3/8	8202 1204 60	4,40

SMARTQIC 08E ET NIP 08E, EU 7.6 35 L/S (débit d'air recommandé à 6.3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord SmartQIC-08E	Référence	Taille mm in	Tarif e HT	Type de raccordement	embout NIP-08E	Référence	Taille mm in	Tarif e HT
H – Cannelé	H08 H10 H13	4221 0010 00 4221 0010 01 4221 0010 02	8 5/16 10 3/8 13 1/2	26,00 26,00 26,00	H – Cannelé	H06 H08 H10 H13	4221 0011 00 4221 0011 01 4221 0011 02 4221 0011 03	6.3 1/4 8 5/16 10 3/8 3 5/16	4,20 4,20 4,20 4,20 4,20
M – Filetage måle	M06 M10 M15	4221 0010 03 4221 0010 04 4221 0010 05	1/4 BSPT 3/8 BSPT 1/2 BSPT	26,00 26,00 26,00	M – Filetage mâle	M06 M10 M15	4221 0011 04 4221 0011 05 4221 0011 06	1/4 BSP 3/8 BSP 1/2 BSP	4,20 4,20 4,20
F – Filetage femelle	F06 F10 F15	4221 0010 06 4221 0010 07 4221 0010 08	1/4 BSP 3/8 BSP 1/2 BSP	26,00 26,00 26,00	F – Filetage femelle	F06 F10 F15	4221 0011 07 4221 0011 08 4221 0011 09	1/4 BSP 3/8 BSP 1/2 BSP	4,20 4,20 4,20





ErgoQIC 15E

PROFIL EUROPÉEN 10.4

ErgoQIC 15E est un raccord à passage d'air intégral, sans restriction interne, qui convient aux outils d'assemblage, perceuses et meuleuses affichant une grosse consommation d'air. L'utilisation du raccord ErgoQIC 15E pour moderniser n'importe quel réseau d'air se traduira par des gains de productivité et d'efficacité énergétique.

- Raccord à passage intégral à très grand débit.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- · Branchement sans effort.
- Fonction de sécurité élaborée d'après les normes EN 983 / ISO 4414.
- Marché principal : Europe.

SmartQIC 15E

PROFIL EUROPÉENNE 10.4

Le raccord rapide QIC 15E convient aux outils d'assemblage, meuleuses et perceuses. Le QIC 15E dispose d'un large éventail de connexions disponibles et il est interchangeable avec les embouts de norme européenne.

- Débit exceptionnellement élevé.
- · Utilisation d'une seule main.
- Robuste et durable.
- Marché principal : Europe.

Caractéristiques techniques

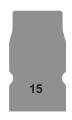
Capacité de débit maxi Débit d'air économique Pression de service maxi. Plage de température 76 l/s (ΔP 0,5 bar) 49 l/s (ΔP 0,2 bar) 16 bar -20°C à +80°C

Caractéristiques techniques

Capacité de débit maxi Débit d'air économique Pression de service maxi. Plage de température 68 l/s (ΔP 0,5 bar) 63 l/s (ΔP 0,2 bar) 16 bar -20°C à +100°C

Profil européen 15 mm





Profil d'embout

QIC 15

PROFIL EUROPÉEN 15MM

Le raccord rapide QIC 15 convient aux outils d'assemblage, meuleuses et perceuses. Il pourra résister aux manipulations les plus rudes dans des applications difficiles.

- Débit extrêmement élevé.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Manipulation à une seule main.
- Marché principal : Europe.

Caractéristiques techniques

Capacité de débit maxi Débit d'air économique Pression de service maxi. Plage de température 48 l/s (ΔP 0,5 bar) 30 l/s (ΔP 0,2 bar) 16 bar -20°C à +80°C

QIC 15E ET NIP EU 10.4, 40 L/S (débit d'air recommandé à 6.3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord _ EgoQIC 15E	mm	Faille pouces	Référence	Tarif 2019 e HT	Type de raccordement	Embout NIP EU 10.4	mm	Faille pouces	Référence	Tarif 2019 e HT
H – Cannelé	H10	10	3/8	8202 1304 81	33,00	H – Cannelé	H06	6,3	1/4	8202 1253 00	9,10
H	H13	12,5	1/2	8202 1304 82	33,00	A	H08	8	5/16	8202 1253 05	9,10
	H16	16	5/8	8202 1304 90	33,00		H10	10	3/8	8202 1253 10	9,10
	H20	19	3/4	8202 1304 83	33,00		H13	12,5	1/2	8202 1253 15	9,10
							H16	16	5/8	8202 1253 20	9,10
							H20	19	3/4	8202 1253 23	9,10
MT – Filetage mâle conique	MT10		KR 3/8	8202 1304 84	33,00	M – Filetage mâle	M10		R 3/8	8202 1253 25	9,10
M	MT15		KR 1/2	8202 1304 85	33,00		M15		R 1/2	8202 1253 30	9,10
	MT20		KR 3/4	8202 1304 86	33,00		M20		R 3/4	8202 1253 34	9,10
F – Filetage femelle	F10		R 3/8	8202 1304 87	33,00	MT – Filetage mâle conique	MT08		KR 1/4	8202 1253 35	9,10
M	F15		R 1/2	8202 1304 88	33,00	0—	MT10		KR 3/8	8202 1253 40	9,10
	F20		R 3/4	8202 1304 89	33,00		MT15		KR 1/2	8202 1253 45	9,10
						F – Filetage femelle	F08		R 1/4	8202 1253 50	9,10
							F10		R 3/8	8202 1253 55	9,10
							F15		R 1/2	8202 1253 60	9,10
							F20		R 3/4	8202 1253 63	9,10

SMARTQIC 15E ET NIP-15E, EU 10.4, 63 L/S (débit d'air recommandé à 6.3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord SmartQIC 15E	Référence	Taille mm in	Tarif 2019 e HT	raccordement	Type de NIP 15E		Taille mm	in	Tarif 2019 e HT
H – Cannelé	H10 H13 H16 H20	4221 0020 00 4221 0020 01 4221 0020 02 4221 0020 03	10 3/8 13 1/2 16 5/8 19 3/4	31,00 31,00 31,00 31,00	H – Cannelé	H10 H13 H16 H20	4221 0021 00 4221 0021 01 4221 0021 02 4221 0021 03	10 13 16 19	3/8 1/2 5/8 3/4	9,30 9,30 9,30 9,30
M – Filetage mâle	M10 M15 M20	4221 0020 04 4221 0020 05 4221 0020 06	3/8 BSPT 1/2 BSPT 13/4 BSPT	31,00 31,00 31,00	M – Filetage mâle	M10 M15 M20	4221 0021 04 4221 0021 05 4221 0021 06	3/8 B 1/2 B 1/2 B	SPT	9,30 9,30 9,30
F – Filetage femelle	F10 F15 F20	4221 0020 07 4221 0020 08 4221 0020 09	3/8 BSP 1/2 BSP 3/4 BSP	31,00 31,00 31,00	F – Filetage femelle	F10 F15 F20	4221 0021 07 4221 0021 08 4221 0021 09	3/8 E 1/2 E 3/4 E	SP	9,30 9,30 9,30

Profil européen 15 mm

QIC 15 ET NIP 15, 30 L/S (débit d'air recommandé à 6.3 bar de pression)

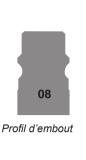
Type de	Raccord	1	Taille		Tarif 2019	Type de	Embout	1	Taille		Tarif 2019
raccordement	QIC 15	mm	pouces	Référence	e HT	raccordement	NIP 15	mm	pouces	Référence	e HT
H – Cannelé	H10	10	3/8	8202 1304 00	33,00	H – Cannelé	H06	6,3	1/4	8202 1251 03	9,10
HITT	H13	12,5	1/2	8202 1304 18	33,00	A	H08	8	5/16	8202 1252 28	9,10
	H16	16	5/8	8202 1304 26	33,00		H10	10	3/8	8202 1251 11	9,10
						~~~	H13	12,5	1/2	8202 1251 29	9,10
							H16	16	5/8	8202 1251 37	9,10
M – Filetage mâle	M08		R 1/4	8202 1304 34	33,00	SH – Cannelé, de sécurité a	SH10	10	3/8	8202 1203 44	25,00
M	M10		R 3/8	8202 1304 42	33,00	$\sim$	SH13	12,5	1/2	8202 1203 51	25,00
	M15		R 1/2	8202 1304 59	33,00		SH16	16	5/8	8202 1203 69	25,00
F – Filetage femelle	F15		R 1/2	8202 1304 67	33,00	M – Filetage mâle	M10		R 3/8	8202 1251 45	9,10
							M15		R 1/2	8202 1251 52	9,10
F – Filetage femelle	F08		R 1/4	8202 1251 94	9,10	MT – Filetage mâle conique	MT08		KR 1/4	8202 1251 60	9,10
	F10		R 3/8	8202 1252 02	9,10	O-mm	MT10		KR 3/8	8202 1251 78	9,10
	F15		R 1/2	8202 1252 10	9,10		MT15		KR 1/2	8202 1251 86	9,10

^a Pour flexibles de plus de 3 mètres.









## ErgoQIC 08US

### NORME ISO 6150 - SÉRIE B

ErgoQIC 08US est un raccord rapide à passage d'air intégral, sans restriction interne, qui convient aux outils d'assemblage, perceuses et petites meuleuses. L'utilisation du raccord Ergo-QIC 08US pour moderniser n'importe quel réseau d'air se traduira par des gains de productivité et d'efficacité énergétique.

- · Raccord à passage intégral.
- Forme ergonomique, taille compacte et faible poids.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Fonction de sécurité élaborée d'après les normes EN 983 / ISO 4414.
- Marché principal : Amérique du Nord, France, Norvège et Espagne.

### SmartQIC 08US

#### ISO 6150-B / STANDARD FRANCE ET US

Raccord de sécurité avec purge d'air, débit élevé et faible perte de charge.

- Haute fiabilité et faible perte de charge.
- Fonction de sécurité avec purge d'air à la déconnexion.
- Grande longévité et facilité d'utilisation.
- Débit d'air élevé et productivité accrue.
- Réduit à leur minimum les coups de fouet et les blessures à l'opérateur.
- Longue durée de vie.
- Caractéristique de sécurité selon Norme ISO 4414 et EN 983.
- Marchés principaux: France, Benelux, et USA.

## Caractéristiques techniques

Capacité de débit maxi 17 l/s ( $\Delta P$  0,5 bar) Débit d'air économique Pression de service maxi. 16 bar Plage de température 17 l/s ( $\Delta P$  0,5 bar) 16 bar -20 $^{\circ}$ C à +80 $^{\circ}$ C

## Caractéristiques techniques

Capacité de débit maxi 16 l/s ( $\Delta$ P 0,5 bar) Débit d'air économique Pression de service maxi. 16 bar Plage de température 16 l/s ( $\Delta$ P 0,5 bar) 15 l/s ( $\Delta$ P 0,2 bar) 16 bar 16 bar 17 cover à +100°C

### QIC 08US

#### **NORME ISO 6150 - SÉRIE B**

Le raccord QIC 08 convient aux petites visseuses et perceuses. Grâce à sa légèreté et à sa forme compacte, le raccord QIC 08 est facile à utiliser.

- Raccord à débit élevé.
- · Manipulation à une seule main.
- · Branchement sans effort.
- Marché principal : Amérique du Nord, France, Norvège et Espagne.



## Caractéristiques techniques

Capacité de débit maxi
Débit d'air économique
8
Pression de service maxi.
Plage de température

12 l/s (ΔP 0,5 bar) 8 l/s (ΔP 0,2 bar) 16 bar -20°C à +80°C

### ERGOQIC 08US ET NIP 08, 11 L/S (débit d'air recommandé à 6.3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 08US	mm	Faille pouces	Référence	Tarif 2019 e HT	Type de raccordement	Embout NIP 08	mm	Taille pouces	Référence	Tarif 2019 e HT
H – Cannelé	H06	6,3	1/4	8202 1103 00	29,00	H – Cannelé	H06	6,3	1/4	8202 1205 18	3,20
	H08	8	5/16	8202 1103 01	29,00	<b>^</b> ←0	H08	8	5/16	8202 1205 26	3,20
	H10	10	3/8	8202 1103 02	29,00		H10	10	3/8	8202 1205 34	3,20
<b>M</b> – Filetage mâle	M08		R 1/4	8202 1103 05	29,00	M – Filetage mâle	M06		R 1/8	8202 1205 42	3,20
$\sim$	M10		R 3/8	8202 1103 07	29,00	0-	M08		R 1/4	8202 1205 59	3,20
	M15		R 1/2	8202 1103 09	29,00		M10		R 3/8	8202 1205 67	3,20
F – Filetage femelle	F08		R 1/4	8202 1103 11	29,00	F – Filetage femelle	F08		R 1/4	8202 1205 83	3,40
	F10		R 3/8	8202 1103 13	29,00		F10		R 3/8	8202 1205 91	3,40

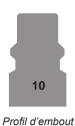
### SMARTQIC 08US ET NIP-08US, 15 L/S (débit d'air recommandé à 6.3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord SmartQIC 08U	S Référence	Tai	lle in	Tarif 2019 e HT	raccordement	Type de NIP 08US	embout Référence	Taill	e in	Tarif 2019 e HT
H – Cannelé	H06 H08 H10	4221 0030 00 4221 0030 01 4221 0030 02	6,3 8 10	1/4 5/16 3/8	21,00 21,00 21,00	H – Cannelé	H08	4221 0031 00 4221 0031 01 4221 0031 02	6.3 4 8 10	1/4 5/16 3/8	4,20 4,20 4,20
M – Filetage mâle	M10 M15 M10 M15	4221 0030 03 4221 0030 04 4221 0030 05 4221 0030 06	1/2 3/8	BSP BSP NPT NPT	21,00 21,00 21,00 21,00	M – Filetage mâle	M10 M06	4221 0031 03 4221 0031 04 4221 0031 05 4221 0031 06	1/4 E 3/8 E 1/4 N 3/8 N	SSP NPT	4,20 4,20 4,20 4,20
F – Filetage femelle	e F06 F10 F06 F10	4221 0030 07 4221 0030 08 4221 0030 09 4221 0030 10	3/8 1/4	BSP BSP NPT NPT	21,00 21,00 21,00 21,00	F – Filetage femelle	F10 F06	4221 0031 07 4221 0031 08 4221 0031 09 4221 0031 10	1/4 E 3/8   1/4 N 3/8	BSP NPT	4,20 4,20 4,20 4,20

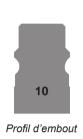
### QIC 08 ET NIP 08, 8 L/S (débit d'air recommandé à 6.3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord QIC 08	mm	Faille pouces	Référence	Tarif 2019 e HT	Type de raccordement	Embout NIP 08	 	Taille pouces	Référence	Tarif 2019 e HT
H – Cannelé	H06	6,3	1/4	8202 1300 04	18,00	H – Cannelé	H06	6,3	1/4	8202 1205 18	3,20
	H08	8	5/16	8202 1300 12	18,00		H08	8	5/16	8202 1205 26	3,20
	H10	10	3/8	8202 1300 20	18,00		H10	10	3/8	8202 1205 34	3,20
M – Filetage mâle	M08		R 1/4	8202 1300 38	18,00	M – Filetage mâle	M06		R 1/8	8202 1205 42	3,20
	M10		R 3/8	8202 1300 46	18,00	,	M08		R 1/4	8202 1205 59	3,20
							M10		R 3/8	8202 1205 67	3,20
F – Filetage femelle	F08		R 1/4	8202 1300 53	18,00	F – Filetage femelle	F08		R 1/4	8202 1205 83	3,40
J	F10		R 3/8	8202 1300 61	18,00		F10		R 3/8	8202 1205 91	3,40
					·						









## ErgoQIC 10US

## NORME ISO 6150 - SÉRIE B

ErgoQIC 10US est un raccord rapide à passage d'air intégral, sans restriction interne, qui convient aux outils d'assemblage, perceuses et petites meuleuses. L'utilisation du raccord ErgoQIC 10US pour moderniser n'importe quel circuit d'air se traduira par des gains de productivité et d'efficacité énergétique.

- Raccord à passage intégral.
- Forme ergonomique, taille compacte et faible poids.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Fonction de sécurité élaborée d'après les normes EN 983 / ISO 4414.
- Marché principal : Amérique du Nord, France, Norvège et Espagne.

## Caractéristiques techniques

Capacité de débit maxi 43 l/s ( $\Delta$ P 0,5 bar) Débit d'air économique 27 l/s ( $\Delta$ P 0,2 bar) Pression de service maxi. 16 bar Plage de température -20°C à +80°C

### SmartQIC 10US

#### ISO 6150-B / STANDARD FRANCE ET US

Raccord de sécurité avec purge d'air, débit élevé et faible perte de charge.

- Haute fiabilité et faible perte de charge.
- Fonction de sécurité avec purge d'air à la déconnexion.
- Grande longévité et facilité d'utilisation.
- Débit d'air élevé et productivité accrue.
- Réduit à leur minimum les coups de fouet et les blessures à l'opérateur.
- Longue durée de vie.
- Caractéristique de sécurité selon Norme ISO 4414 et EN 983
- Marchés principaux: France, Benelux, et USA.

## Caractéristiques techniques

Capacité de débit maxi 43 l/s ( $\Delta$ P 0,5 bar) Débit d'air économique 79 l/s ( $\Delta$ P 0,2 bar) Pression de service maxi. 16 bar Plage de température -20°C à +100°C

### ERGOQIC 10US ET NIP 10US, 27 L/S (débit d'air recommandé à 6.3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 10US	mm	Taille pouces	Référence	Tarif 2019 e HT	Type de raccordement	Embout NIP 10US	mm	Taille pouces	Référence	Tarif 2019 e HT
H – Cannelé	H10	10	3/8	8202 1107 02	36,50	H – Cannelé	H08	8	5/16	8202 1210 70	7,30
	H13	12,5	1/2	8202 1107 03	36,50	. ^	H10	10	3/8	8202 1210 71	7,30
	H16	16	5/8	8202 1107 04	36,50		H13	12,5	1/2	8202 1210 72	7,30
	H20	19	3/4	8202 1107 05	36,50		H16	16,	5/8	8202 1210 73	9,30
						- 0	H20	19	3/4	8202 1210 74	9,50
M – Filetage mâle	M08		R 1/4	8202 1107 07	36,50	M – Filetage mâle	M08		R 1/4	8202 1210 75	7,70
	M10		R 3/8	8202 1107 09	36,50	0—	M10		R 3/8	8202 1210 76	7,70
	M15		R 1/2	8202 1107 11	36,50		M15		R 1/2	8202 1210 77	7,70
F – Filetage femelle	F08		R 1/4	8202 1107 13	36,50	F – Filetage femelle	F08		R 1/4	8202 1210 81	8,50
	F10		R 3/8	8202 1107 15	36,50		F10		R 3/8	8202 1210 82	8,50
	F15		R 1/2	8202 1107 17	36,50		F15		R 1/2	8202 1210 83	9,50

### SMARTQIC 10US ET NIP-10US, 39 L/S (débit d'air recommandé à 6.3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord SmartQIC 10US	Référence	Taill	e in	Tarif 2019 e HT	Type de raccordement	embout NIP 10US	Référence	Tail	le in	Tarif 2019 e HT
H – Cannelé	H10 H13	4221 0050 00 4221 0050 01	10 13	3/2 1/2	26,00 26,00	H – Cannelé	H08 H10 H13	4221 0051 00 4221 0051 01 4221 0051 02	8 10 13	5/16 3/8 1/2	9,30 9,30 9,30
M – Filetage mâle	M10 M15 M10 M15	4221 0050 02 4221 0050 03 4221 0050 04 4221 0050 05	3/8 B\$ 1/2 B\$ 3/8 N 1/2 N	SPT NPT	26,00 26,00 26,00 26,00	M – Filetage mâle	M06 M10 M15 M06 M10 M15	4221 0051 03 4221 0051 04 4221 0051 05 4221 0051 06 4221 0051 07 4221 0051 08	1/4 E 3/8 E 1/2 E 1/4 N 3/8 N	SSP SSP NPT NPT	9,30 9,30 9,30 9,30 9,30 9,30
F – Filetage femelle	F10 F15 F10 F15	4221 0050 06 4221 0050 07 4221 0050 08 4221 0050 09	3/8 E 1/2 E 3/8 N 1/2 N	BSP NPT	26,00 26,00 26,00 26,00	F – Filetage femelle	F10 F15 F06 F10	4221 0051 09 4221 0051 10 4221 0051 11 4221 0051 12 4221 0051 13 4221 0051 14	1/4 E 3/8 E 1/2 E 1/4 N 3/8 N	SSP SSP NPT NPT	9,30 9,30 9,30 9,30 9,30 9,30





## ErgoQIC 15US

#### **NORME ATLAS COPCO**

ErgoQIC 10AC est un raccord rapide à passage d'air intégral, sans restriction interne, qui convient aux outils d'assemblage, perceuses et petites meuleuses. L'utilisation du raccord ErgoQIC 10AC pour moderniser n'importe quel réseau d'air se traduira par des gains de productivité et d'efficacité énergétique.

- Raccord à passage d'air intégral.
- Conception ergonomique, compacte et légère.
- Robuste et durable.
- Fonction de sécurité élaborée d'après les normes EN 983 / ISO 4414.
- Compatible avec les raccords QIC10, QIC10 S.

## SmartQIC 15US

#### ISO 6150-B / STANDARD FRANCE ET US

Raccord de sécurité avec purge d'air, débit élevé et faible perte de charge.

- Haute fiabilité et faible perte de charge.
- Fonction de sécurité avec purge d'air à la déconnexion.
- Grande longévité et facilité d'utilisation.
- Débit d'air élevé et productivité accrue.
- Réduit à leur minimum les coups de fouet et les blessures à l'opérateur.
- Longue durée de vie.
- Caractéristique de sécurité selon Norme ISO 4414 et EN 983
- Marchés principaux: France, Benelux, USA et Espagne..

## Caractéristiques techniques

Capacité de débit maxi
Débit d'air économique
Pression de service maxi.
Plage de température

77 l/s (ΔP 0,5 bar)
52 l/s (ΔP 0,2 bar)
16 bar
-20°C à +80°C

## Caractéristiques techniques

Capacité de débit maxi 69 l/s ( $\Delta$ P 0,5 bar) Débit d'air économique Pression de service maxi. 16 bar Plage de température -20°C à +100°C

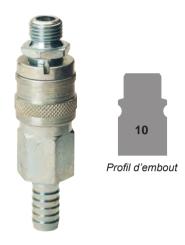
### ERGOQIC 15US ET NIP 15US, 52 L/S (débit d'air recommandé à 6.3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 15US	mm	Taille pouces	Référence	Tarif 2019 e HT	Type de raccordement	Embout NIP 15US	mm	Taille pouces	Référence	Tarif 2019 e HT
H – Cannelé	H10	10	3/8	8202 1108 02	41,50	H – Cannelé	H10	10	3/8	8202 1215 40	9,50
	H13	12,5	1/2	8202 1108 03	41,50		H13	12,5	1/2	8202 1215 41	9,50
	H16	16	5/8	8202 1108 04	41,50		H16	16	5/8	8202 1215 42	9,50
	H20	19	3/4	8202 1108 05	41,50	TT Human	H20	19	3/4	8202 1215 43	9,50
M – Filetage mâle	M10		R 3/8	8202 1108 09	41,50	M – Filetage mâle	M08		R 1/4	8202 1215 44	9,50
$\sim$	M15		R 1/2	8202 1108 11	41,50	0—	M10		R 3/8	8202 1215 45	9,50
							M15		R 1/2	8202 1215 46	9,50
							M20		R 3/4	8202 1215 47	9,50
F – Filetage femelle	F10		R 3/8	8202 1108 15	41,50	F – Filetage femelle	F10		R 3/8	8202 1215 52	9,50
	F15		R 1/2	8202 1108 17	41,50		F15		R 1/2	8202 1215 53	9,50

### SMARTQIC 15US ET NIP 15US, 8 L/S (débit d'air recommandé à 6.3 bar de pression)

Type de	Raccord	Ditting	Tail		Tarif 2019	Type de	embout	Difference	Tail		Tarif 2019
H – Cannelé	SmartQIC 15US	<b>Référence</b> 4221 0040 00	mm 13	in 1/2	e <b>HT</b> 21,00	raccordement H - Cannelé	H10	<b>Référence</b> 4221 0041 00	<b>mm</b>	in 3/8	e <b>HT</b> 9,30
	H20	4221 0040 02	19	3/4	41,50			4221 0041 01 4221 0041 03	13 19	1/2 3/4	9,30 9,30
M – Filetage mâle		4221 0040 03 4221 0040 04	3/8 NP		41,50 41,50	<b>M</b> – Filetage mâle		4221 0041 04 4221 0041 05	3/8 N 1/4 N		9,30 9,30
	M20	4221 0040 05	3/4 NP	Т	41,50		M20	4221 0041 06	3/4 N	IPT	9,30
F – Filetage femelle		4221 0040 06 4221 0040 07	3/8 NP		41,50 41,50	F – Filetage femelle		4221 0041 07 4221 0041 08	3/8 N 1/2 N		9,30 9,30
		4221 0040 08	3/4 NF		41,50			4221 0041 09	3/4 N		9,30





## ErgoQIC 10AC

#### STANDARD ATLAS COPCO

ErgoQIC 10AC est un raccord rapide à passage d'air intégral, sans restriction interne, qui convient aux outils d'assemblage, perceuses et petites meuleuses. L'utilisation du raccord Ergo-QIC 10AC pour moderniser n'importe quel réseau d'air se traduira par des gains de productivité et d'effi cacité énergétique.

- · Raccord à passage d'air intégral.
- Conception ergonomique, compacte et légère.
- · Robuste et durable.
- Fonction de sécurité élaborée d'après les normes EN 983 / ISO 4414.
- Marché principal : Nordique, Benelux et Italie.

### **QIC 10**

#### STANDARD ATLAS COPCO

QIC 10 est un petit raccord rapide adapté aux outils d'assemblage et perceuses. Il pourra résister aux manipulations les plus rudes dans des applications difficiles.

- Raccord à débit élevé.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Manipulation à une seule main.
- Marché principal : Europe et Australie.

## Caractéristiques techniques

Capacité de débit maxi Débit d'air économique Pression de service maxi. Plage de température 26 l/s (ΔP 0,5 bar) 17 l/s (ΔP 0,2 bar) 16 bar -10°C à +70°C

## Caractéristiques techniques

Capacité de débit maxi Débit d'air économique Pression de service maxi. Plage de température 24 I/s (ΔP 0,5 bar) 15 I/s (ΔP 0,2 bar) 16 bar -20°C à +80°C

## ERGOQIC 10AC ET NIP 10, 17 L/S (débit d'air recommandé à 6.3 bar de pression)

Type de raccordement	Raccord ErgoQIC 10AC	mm	Faille pouces	Référence	Tarif 2019 e HT	Type de raccordement	Embout NIP 10	mm	Faille pouces	Référence	Tarif 2019 e HT
H – Cannelé	H10	10	3/8	8202 1109 02	36,50	H – Cannelé	H06	6,3	3/8	8202 1202 11	6,00
	H13	12,5	1/2	8202 1109 03	36,50		H08	8	1/2	8202 1202 94	6,00
							H10	10	5/8	8202 1202 29	6,00
						-Ti-Ammun	H13	12,5	3/4	8202 1202 34	6,00
M – Filetage mâle	M08		R 1/4	8202 1109 05	36,50	M – Filetage mâle	M06		R 1/8	8202 1202 37	6,00
	M10		R 3/8	8202 1109 06	36,50	0-	M08		R 1/4	8202 1202 45	5,90
	M15		R 1/2	8202 1109 07	36,50		M10		R 3/8	8202 1202 52	5,90
F – Filetage femelle	F08		R 1/4	8202 1109 09	36,50	MT – Filetage mâle conique	MT08		KR 1/4	8202 1202 60	6,00
	F10		R 3/8	8202 1109 10	36,50		MT10		KR 3/8	8202 1202 78	6,00
	F15		R 1/2	8202 1109 11	36,50						
						F – Filetage femelle	F08		R 1/4	8202 1202 86	6,00
							F10		R 3/8	8202 1202 87	5,80

### QIC 10 ET NIP 10, 15 L/S (débit d'air recommandé à 6.3 bar de pression)

Type de	Raccord	1	Taill	е	Tarif 2019	Type de	embout		Tail	lle	Tarif 2019
raccordement	QIC 10	Référence	mm	in	e <b>HT</b>	raccordement	NIP 10	Référence	mm	in	e <b>HT</b>
<b>H</b> – Cannelé	H06	8202 1302 02	6.3	1/4	20,00	<b>H</b> – Cannelé	H06	8202 1202 11	6,3	1/4	6,00
	H08	8202 1302 10	8	5/16	20,00	A	H08	8202 1202 94	8	5/16	6,00
	H10	8202 1302 28	10	3/8	20,00		H10	8202 1202 29	10	3/8	6,00
	H13	8202 1302 34	12,5	1/2	20,00	V	H13	8202 1202 34	12,5	1/2	6,00
M – Filetage mâle	M08	8202 1302 36	1/4 E	3SP	20,00	SH – Cannelé, de sécurité	SH06	8202 1203 10	6,3	1/4	25,00
	M10	8202 1302 44	3/8 E	SP	20,00		SH08	8202 1203 36	8	5/16	25,00
							SH10	8202 1203 28	10	3/8	25,00
M – Filetage mâle conique	MT15	8202 1302 51	1/2 BS	SPT	20,00	<b>M</b> – Filetage mâle	M06	8202 1202 37	1/8 E	BSP	6,00
M							M08	8202 1202 45	1/4 E	BSP	5,90
							M10	8202 1202 52	3/8 E	BSP	5,90
M – Filetage femelle	F08	8202 1302 69	1/4 E	3SP	20,00	M – Filetage mâle conique	MT08	8202 1202 60	1/4 E	BSPT	6,00
<b>M</b>							MT10	8202 1202 78	3/8 E	BSPT	6,00
							MT15	8202 1203 02	1/2 E	BSPT	6,30
						<b>F</b> – Filetage femelle	F08	8202 1202 86	1/4 E	BSP	6,00
							F10	8202 1202 87	3/8 E	BSP	5,80

^a Pour flexibles de plus de 3 mètres.

## Raccords à griffes



Les raccords CLAW sont réalisés en acier forgé trempé, ce qui leur permet de résister aux mauvais traitements et leur assure une longue durée de vie, même dans des conditions d'utilisation difficiles. La dimension des têtes est identique pour tous les raccords, ce qui permet donc de les combiner librement. La pression de service maximum recommandée est de 10 bars.

## Caractéristiques techniques

Débit d'air économique 280 Débit d'air économique Pression de service maxi. Plage de température

12 l/s (ΔP 0,2 bar) 16 bar -10°C à +80°C

Type de		Raccord	1	Taille .	Alésage		Tarif 2019
raccordement		CLAW	mm	pouces	B, mm	Référence	e <b>HT</b>
H – Cannelé		H06	6,3	1/4	5,0	9000 0308 00	15,50
	ر ئی	H10	10	3/8	8,0	9000 0309 00	15,50
		H13	12,5	1/2	10,5	9000 0310 00	15,50
	F	H16	16	5/8	13,5	9000 0311 00	15,50
	ط)	H20	19	3/4	17,0	9000 0312 00	15,50
		H25	25	1	22,0	9000 0313 00	15,50
LNH – Écrou de blocage, embout cannelé	· G I	LNH10	10	3/8	8,0	9000 0260 00	35,50
	1 4	LNH13	12,5	1/2	10,5	9000 0261 00	35,50
		LNH16	16	5/8	13,5	9000 0262 00	35,50
	ال ^ا ر حال	LNH20	19	3/4	17,2	9000 0263 00	35,50
		LNH25	25	1	22,0	9000 0264 00	35,50
M – Filetage mâle		M10		R 3/8	11,2	9000 0300 00	15,50
		M15		R 1/2	14,8	9000 0301 00	15,50
	2	M20		R 3/4	19,0	9000 0302 00	15,50
		M25		R 1	25,5	9000 0303 00	15,50
F – Filetage femelle		F10		R 3/8	15,0	9000 0304 00	15,50
	7 4	F15		R 1/2	18,6	9000 0305 00	15,50
		F20		R 3/4	24,0	9000 0306 00	15,50
		F25		R 1	25,0	9000 0307 00	15,50
Protection pour raccords CLAW						9000 0314 00	26,00
Joints supplémentaires pour raccords CLA		Pour le type H, M et F				9000 0000 00 (+80 °C),	2,60
,,		**				9000 0000 01 (+200 °C) ^a	11,50
		Pour LNH10, 13 et 16				9000 0015 00	2,60
		Pour LNH20 et 25				9000 0268 00 (+80 °C), 9000 0319 00 (+200 °C) a	2,60 7,10
Agrafe de sécurité Conditionnement par 25						3176 8640 90	61,00

^a Viton - couleur verte.

## Vannes à boisseau sphérique



BAL

Les vannes Atlas Copco BAL et BAL-1A conviennent aussi bien à l'air qu'à l'eau et à de nombreux autres liquides et gaz en raison du choix des matériaux.

#### BAL - joints en caoutchouc nitrile

Les vannes BAL s'utilisent dans toutes les positions, de l'ouverture maximale à la fermeture totale.

Il est possible de remplacer les obturateurs et les joints sans avoir à déposer le corps de vanne de la tuyauterie.

#### BAL-1A - joints en téflon

Ces vannes sont destinées à fonctionner en position totalement ouverte ou fermée.

## Caractéristiques techniques

#### DΛI

Pression de service maximum : 16 bar.

Plage de température de service : -20 à +90 °C.

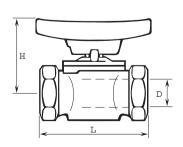
#### BAL-1A

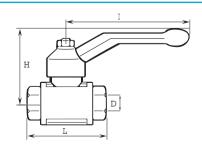
Pression de service maximum : 16 bar (BAL-1A 40 et 50 : 16 bars maxi. jusqu'à +100 °C).

Plage de température de service : -30 à +200 °C (BAL-1A 40 et 50 : à +200 °C, la pression de service maxi. est ramenée à 8 bar).

	Filetage de raccordement	Alésage D	L	н	1		Tarif 2019
Modèle	pouces BSP	mm	mm	mm	mm	Référence	e <b>HT</b>
BAL 08	1/4	9,5	50	41	-	8202 0301 05	38,50
BAL 10	3/8	9,5	50	41	-	8202 0302 04	38,50
BAL 15	1/2	12,5	60	43	-	8202 0303 03	43,00
BAL 20	3/4	19	75	55	-	8202 0304 02	55,00
BAL 25	1	24,5	90	64	-	8202 0305 01	95,00
BAL-1A 08	1/4	8	43	44	73	8202 0306 03	13,50
BAL-1A 10	3/8	10	50	47	73	8202 0306 11	13,50
BAL-1A 15	1/2	15	61	53	94	8202 0306 29	14,50
BAL-1A 20	3/4	20	70	57	94	8202 0306 37	25,00
BAL-1A 25	1	25	83	67,5	122	8202 0306 45	35,00
BAL-1A 32	1 1/4	32	100	83	150	8202 0306 52	63,00
BAL-1A 40	1 1/2	38	107	87	150	8202 0306 60	91,00
BAL-1A 50	2	50	129	103	193	8202 0306 78	155,00

## **Dimensions**





## Raccords pivotants

## Raccord pivotant Multiflex Raccordement multidirectionnel

Le raccord pivotant **MultiFlex** est un ingénieux système de raccordement multidirectionnel. Lorsque l'outil est raccordé, le flexible reste dans la position idéale, quels que soient les mouvements de l'opérateur et de l'outil.

MultiFlex se plie et pivote à 360° dans tous les sens tandis que le flexible reste droit. Il devient ainsi beaucoup moins pénible de travailler dans les endroits exigus. Qui plus est, le flexible paraît beaucoup plus léger et s'use moins. C'est la magie de MultiFlex – le mariage d'une réflexion axée sur l'ergonomie et d'une conception ingénieuse.



	Débit d'air maxi.	Filetage						
Modèle	recommandé ^ª l/s	Entrée femelle Pouces	Entrée mâle Pouces	Poids g	Longueur mm	Diam. mm	Référence	Tarif 2019 e HT
MultiFlex 1/8" BSP	12	1/8	1/8	73	66,2	24	8202 1350 18	74,00
MultiFlex 1/4" BSP	12	1/4	1/4	73	66,2	24	8202 1350 20	74,00
MultiFlex 3/8" BSP	32	3/8	3/8	130	80,6	29,5	8202 1350 22	88,00
MultiFlex 1/2" BSP	32	1/2	1/2	125	80,6	29,5	8202 1350 24	88,00
MultiFlex 1/8" BSP ^b	12	1/8	1/8	76	66,2	27	8202 1350 40	105,00
MultiFlex 1/4" BSP b	12	1/4	1/4	76	66,2	27	8202 1350 41	105,00
MultiFlex 1/2" BSP c	54	1/2	1/2	326	98,3	39	8202 1350 60	219,00

^a La chute de pression sera de 0,2 bar pour une pression d'entrée de 6 bar.

^b Avec manchon de protection.

[°] HAUT DÉBIT.

## Raccords divers



#### Raccord de flexible Filetage mâle - Embout cannelé



## Colliers de serrage Simples pour flexibles PVC



	Taille de	u flexible		
Filetage	Taille d	u flexible		Tarif 2019
pouces	mm	pouces	Référence	e HT
1/8 BSP	3.2	1/8	9000 0523 00	21,50
1/8 BSPT	5	3/16	4010 0031 00	21,00
1/8 BSPT	6.3	1/4	9000 0240 00	13,00
1/4 BSP	3.2	1/8	9000 0524 00	21,50
1/4 BSPT	6.3	1/4	9000 0241 00	8,90
1/4 BSPT	8	5/16	9090 1715 00	7,10
1/4 BSPT	10	3/8	9000 0247 00	9,10
3/8 BSPT	10	3/8	9000 0242 00	13,00
3/8 BSPT	12.5	1/2	9000 0248 00	14,00
1/2 BSPT	12.5	1/2	9000 0243 00	15,00
1/2 BSPT	16	5/8	9000 0244 00	18,00
1/2 BSP	20	3/4	4150 0429 00	33,00
3/4 BSPT	20	3/4	9000 0245 00	20,00
1 BSPT	25	1	9000 0246 00	29,50

Pour	Pour	Collier acier à une oreille	Т	arif 2019
CABLAIR	PVC	mm	Référence	e <b>HT</b>
_	_	5.2- 6.2	0347 0122 18	4,90
_	_	5.9- 7.0	0347 0122 19	4,90
_	03	7.0- 8.5	0347 0122 05	2,90
06	05	8.5-10.0	0347 0122 06	2,90
08	06	9.8-11.8	0347 0122 07	2,90
_	08	11.3-13.3	0347 0122 08	3,40
10	_	12.8-14.8	0347 0122 09	3,40
_	10	14.6-16.8	0347 0122 10	3,40
13	_	16.5-18.8	0347 0122 11	4,00
-	13	18.0-20.3	0347 0122 12	4,00
16	_	20.2-22.8	0347 0122 13	4,00
_	_	22.0-24.8	0347 0122 14	4,00
20	_	23.3-26.3	0347 0122 15	4,90
_	_	26.5-30.0	0347 0122 16	4,90
25	_	29.8-33.1	0347 0122 22	4,90



#### Joints

Pour raccords	Joint fibre placé entre	
à filetage mâle	le matériau et l'embout	Tarif 2019
parrallèle	Référence	e <b>HT</b>
1/8 BSP	0657 5742 00	21,00
1/4 BSP	0657 5764 00	3,30
3/8 BSP	0657 5785 00	3,60
1/2 BSP	0653 0500 01	3,60
3/4 BSP	0657 5823 00	3,60
1 BSP	0657 5830 00	6,80

## Colliers de serrage intermédiaires Pour flexible PVC



Pour CABLAIR	Pour PVC, POLUR	Collier à vis sans fin mm	Référence	Tarif 2019 e HT
_	_	8.0-14.0	0347 6102 00	4,90
_	08	11.0-17.0	0347 6103 00	4,90
_	10	11.0-17.0	0347 6103 00	4,90
_	_	13.0-20.0	0347 6104 00	4,90
16	13	15.0-24.0	0347 6105 00	4,90
20	16	19.0-28.0	0347 6106 00	4,90
_	20	22.0-32.0	0347 6107 00	4,90
25	25	26.0-38.0	0347 6109 00	4,90
-	_	32.0-44.0	0347 6111 00	4,90
_	_	38.0-50.0	0347 6112 00	4.90



#### Reductions en laiton

Filetage femelle pouces	Filetage måle pouces	Référence	Tarif 2019 e HT
1/4 BSP	1/8 BSP	9721 4000 94	2,70
3/8 BSP	1/4 BSP	9721 4000 92	3,20
1/2 BSP	3/8 BSP	9721 4000 93	4,80



Raccords	pivotants	

	Sortie d'air iletage mâle BSP	Angle maxi. d'inclinaison par rapport à l'axe	Référence	Tarif 2019 e HT
5/16" cannelé	1/4	30°	4210 3134 80	76,00

Débit maxi. recommandé 10 l/s

## Colliers de serrage haute pression pour FLEXIBLES CAOUTCHOUC

Pour TURBO	Pour RUBAIR	Collier haute pression mm	Référence	Tarif 2019 e HT
_	06	11.0-17.0	0347 6103 00	4,90
13	10	13.0-20.0	0347 6104 00	4,90
16	13	15.0-24.0	0347 6105 00	4,90
_	16	19.0-28.0	0347 6106 00	4,90
20	_	22.0-32.0	0347 6107 00	4,90
-	20	26.0-38.0	0347 6109 00	4,90

## Raccords divers

## Colliers de serrage haute pression pour FLEXIBLES CAOUTCHOUC



pour TURBO	pour RUBAIR	Collier à vis sans fin mm	Référence	Tarif 2019 e HT
_	_	22.0-25.0	9000 0194 00	12,00
20	16	25.0-28.0	9000 0195 00	12,00
_	20	29.0-32.0	9000 0196 00	12,00
_	25	34.0-38.0	9000 0197 00	12,00

## Douilles Filetage mâle - Filetage femelle



Filetage mâle pouces	Filetage femme pouces	Référence	Tarif 2019 e HT
1/4 BSP	1/8 BSP	9090 0799 00	3,20
3/8 BSP	1/4 BSP	9090 0798 00	3,20
1/2 BSP	1/4 BSP	9090 1469 00	16,00
1/2 BSP	3/8 BSP	9090 0797 00	4,70
3/4 BSP	1/2 BSP	9090 0796 00	8,50
1 BSPT	3/4 BSP	9090 0795 00	22,50

## Mamelons Filetage conique mâle - Filetage conique mâle



Filetage de départ pouces	Filetage d'arrivée pouces	Référence	Tarif 2019 e HT
1/8 BSPT	1/8 BSPT	9090 0100 00	6,80
1/8 BSPT	1/4 BSPT	9090 0110 00	9,90
1/4 BSPT	1/4 BSPT	9090 0120 00	9,90
1/4 BSPT	3/8 BSPT	9090 0130 00	9,90
3/8 BSPT	3/8 BSPT	9090 0140 00	9,90
3/8 BSPT	1/2 BSPT	9090 0150 00	13,00
1/2 BSPT	1/2 BSPT	9090 0160 00	5,30
1/2 BSPT	3/4 BSPT	9090 0170 00	26,00
3/4 BSPT	3/4 BSPT	9090 0180 00	26,00
3/4 BSPT	1 BSPT	9090 0190 00	44,50
1 BSPT	1 BSPT	9090 0200 00	40,00

### Mamelon réglable Filetage mâle - Filetage mâle



Filetage	Filetage	
de départ	d'arrivée	Tarif 2019
poucespouces	Référence	e <b>HT</b>
1/2 BSP1/2 BSP	9090 0806 00	25,50

## Joints d'étanchéité pour mamelon réglable



Pour raccords avec filetage mâle pouces	Anneau d'étanchéité caoutchouc de rechange pour raccordements réglables Référence	Tarif 2019 e HT
1/2 BSP	9090 0884 00	6,50
1 BSP	9090 0886 00	12,00

## Raccord de flexible avec écrou de serrage et ressort de protection



1 Ecrou de serrage laiton

Diamètre de flexible extérieur/intérieur mm	Filetage mâle pouces	Référence	Tarif 2019 e HT
40/0	1/4 BSP	9721 4002 89	9.50
10/8	1/ <del>4</del> DOF	3721 4002 03	0,00
12/10	3/8 BSP	9721 4000 88	16,50

Les raccords de flexible à filetage mâle avec écrou de serrage devront être utilisés avec des raccords rapides taraudés.

## 2 Ressort de protection en acier

Diamètre de flexible extérieur/intérieur mm	Référence	Tarif 2019 e HT
10/8	9721 4002 88	14,00
12/10	9721 4000 91	16,00
15/12	9721 4002 85	21,00

Le ressort de protection devra être utilisé avec l'écrou de serrage ci-dessus

#### Collecteurs Entrée 3/8 de chaque côté, sorties 1/4 pour raccords



Filet	age	Nombre		
Entrée	Sortie	de		Tarif 2019
pouces	pouces	sorties	Référence	e <b>HT</b>
3/8 BSP	1/4 BSP	4	9090 0201 00	46,50
3/8 BSP	1/4 BSP	5	9090 0201 01	56,00
3/8 BSP	1/4 BSP	6	9090 0201 02	66,00

## Collecteurs Entrée 3/8 de chaque côté, sorties 1/4 des deux côtés pour raccords



Filet	age	Nombre		
Entrée	Sortie	de		Tarif 2019
pouces	pouces	sorties	Référence	e <b>HT</b>
3/8 BSP	1/4 BSP	4	9090 0201 10	35,50
3/8 BSP	1/4 BSP	6	9090 0201 11	44,50
3/8 BSP	1/4 BSP	8	9090 0201 12	61,00
3/8 BSP	1/4 BSP	10	9090 0201 13	71,00

## Raccords divers



#### Connections en Y 2 sorties femelles et 12 entrée mâle

Modèle	Filetage femelle pouces	Filetage mâle pouces	Référence	Tarif 2019 e HT
F/F/M08	1/4 BSP	1/4 BSP	9090 0201 86	9,10
		0/0 000	9090 0201 87	10,50
F/F/M10	3/8 BSP	3/8 BSP	9090 0201 67	10,50



### Raccords en T égal femelle

	Filetage	femelle	Tarif 2019
Modèle	pouces	Référence	e <b>HT</b>
F08	1/4 BSP	9090 0201 51	5,90
F10	3/8 BSP	9090 0201 53	7,70
F15	1/2 BSP	9090 0201 50	12,00
F20	3/4 BSP	9090 0201 52	15,50
F25	1 BSP	9090 0201 54	22,00



### Raccords en croix égale femelle

	Filetage femelle		Tarif 2019
Modèle	pouces	Référence	e <b>HT</b>
F08	1/4 BSP	9090 0201 21	7,00
F10	3/8 BSP	9090 0201 22	9,60
F15	1/2 BSP	9090 0201 20	14,00



#### Raccords en T 2 sorties femelles et 1 entrée mâle

Modèle	Filetage femelle pouces	Filetage mâle pouces	Référence	Tarif 2019 e HT
2xF08 1xM08	1/4 BSP	1/4 BSP	9090 0201 61	5,40
2xF10 1xM10	3/8 BSP	3/8 BSP	9090 0201 63	7,00
2xF15 1xM15	1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0201 60	12,00
2xF20 1xM20	3/4 BSP	3/4 BSP	9090 0201 62	18,00
2xF25 1xM25	1 BSP	1 BSP	9090 0201 64	25.00



### Raccords en croix 3 filetages femelles et 1 filetage mâle

	Filetage femelle	Filetage mâle		Tarif 2019
Modèle	pouces	pouces	Référence	e <b>HT</b>
3xF08 1xM08	1/4 BSP	1/4 BSP	9090 0201 31	7,70
3xF10 1xM10	3/8 BSP	3/8 BSP	9090 0201 32	11,00
3xF15 1xM15	1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0201 30	14,00



## Raccords de passage en T 2 sorties femelles et 1 entrée mâle

Modèle	Filetage femelle	Filetage måle pouces	Référence	Tarif 2019 e HT
F08/M08/F08	1/4 BSP	1/4 BSP	9090 0201 71	5.40
F10/M10/F10	3/8 BSP	3/8 BSP	9090 0201 72	7,00
F15/M15/F15	1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0201 70	12,00



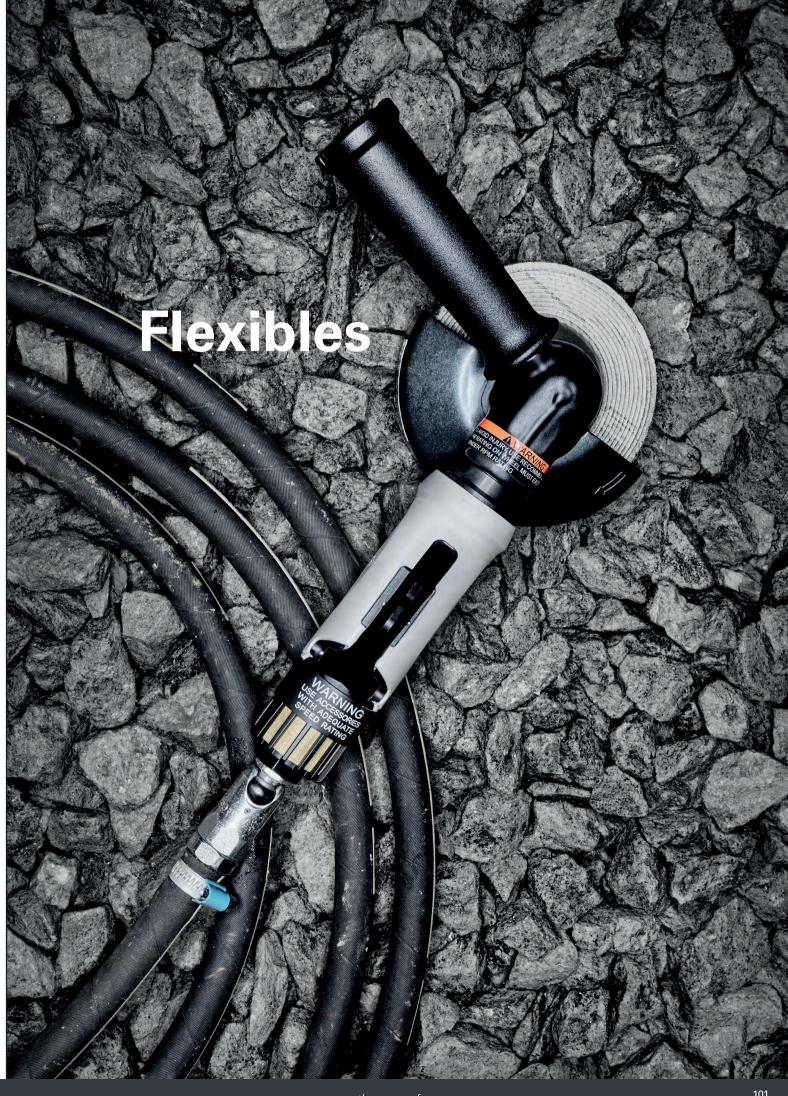
### Coude égal femelle

	Filetage femelle		Tarif 2019
Modèle	pouces	Référence	e <b>HT</b>
F08	1/4 BSP	9090 0201 40	4,80
F10	3/8 BSP	9090 0201 43	6,40
F15	1/2 BSP	9090 0201 41	9,50
F20	3/4 BSP	9090 0201 42	12,00
F25	1 BSP	9090 0201 44	18,00



### Bouchon à tête haxagonale

Modèle	Filetage mâle pouces	Référence	Tarif 2019 e HT
M08	1/4 BSP	9090 0201 81	2,70
M10	3/8 BSP	9090 0201 84	2,70
M15	1/2 BSP	9090 0201 80	4,00
M20	3/4 BSP	9090 0201 83	6,40
M25	1 BSP	9090 0201 82	10,50



## **Flexibles**

# Obtenez le meilleur débit d'air!

Diagramme de chute de pression pour les flexibles droits

Ce diagramme vous aidera à choisir le bon flexible en fonction de la consommation d'air de l'outil et de la longueur du flexible. L'objectif de ce diagramme est de s'assurer que la chute de pression dans les flexibles ne dépasse pas 0,2 bar.

### Comment lire le diagramme :

Observez la consommation d'air des outils requise à 6 bar.

Utilisez cette valeur dans le diagramme.

De quelle longueur de flexible avez-vous besoin ?

Observez le diagramme pour déterminerla taille de flexible dont vous avez besoin.

Décidez de quel type de flexible vous avez besoin. Atlas Copco Tools propose sept flexibles différents répondant à tous les besoins associés aux outils pneumatiques portatifs.

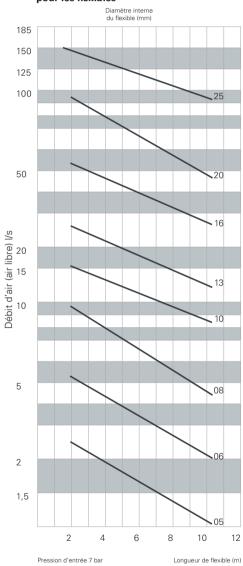
### Exemple

La consommation d'air de l'outil s'élève à 10 l/s et l'application nécessite un flexible de 7 m de long. Ces deux valeurs se croisent légèrement en-deçà de la taille de flexible 10 mm (7 m de flexible de 10 mm donnent une valeur d'environ 11 l/s).

Par conséquent, un flexible de 10 mm correspondra à cette application.



## Schéma de chute de pression pour les flexibles



Pression d'entrée 7 bar Chute de pression 0.2 bar Deux embouts de flexible inclus





### Flexible ultra-léger en caoutchouc souple

Le flexible TURBO a été mis au point aussi bien pour les utilisations en intérieur qu'en extérieur. D'un poids 30 à 40 % inférieur à celui des flexibles en caoutchouc classiques, il est tout indiqué pour les fonderies, les chantiers navals, les ateliers de mécanique et les chantiers du BTP.

- Poids extrêmement faible.
- Grande souplesse.
- Propriétés antistatiques.
- Résistance aux projections de meulage et de soudage.
- Température de service : -40 à +90 °C.

Modèle		mètre flexible	Diamètre ext. flexible	du se	ssion ervice ixi ^a		it d'air ommandé ⁵.		jht of oil	Poids p	oar bobine	Référence	Tarif 2019
	mm	pouces	mm	bar	psi	l/s	cfm	m	ft	kg	lbs		e <b>HT</b>
TURBO 13	13	1/2	19	20	290	21	44,4	20	65	3.9	8.6	9093 0057 91	250,00
TURBO 16	16	5/8	22.8	20	290	43	91	20	65	4.8	10.6	9093 0057 31	270,00
TURBO 20	20	3/4	27.5	20	290	75	159	20	65	5.4	11.9	9093 0057 61	290,00
TURBO 13	13	1/2 ^b	19	20	290	21	44.5	30	98	5.9	13	9093 0057 93	330,00
TURBO 16	16	5/8	22.8	20	290	43	91	30	98	7.2	15.9	9093 0057 33	370,00
TURBO 20	20	3/4	27.5	20	290	75	159	30	98	8.1	17.9	9093 0057 62	405,00
TURBO 13	13	1/2	19	20	290	21	44.5	50	164	9	19.8	9093 0057 95	560,00

^a Avec un coefficient de sécurité de 4 à 20 °C.

b La chute de pression sera de 0,2 bar sur une longueur de flexible de 5 m comprenant 2 raccords et à une pression d'entrée de 7 bar.



## **CAOUTCHOUC**

## Flexible en caoutchouc ultra épais, renforcé et durable, pour usages intensifs

Ce flexible résiste aux manipulations brutales et convient aux tâches les plus exigeantes dans les domaines de la construction, de l'exploitation minière, des chantiers navals, des fonderies, etc. Le revêtement interne est en caoutchouc EPDM noir, un matériau conducteur permettant de dissiper l'électricité statique. Renfort hautement résistant à la traction fabriqué en fils textiles synthétiques.

- Durable.
- Résistant aux projections de meulage et de soudage.
- Température de fonctionnement comprise entre -40 °C et +90 °C.

		nètre erne	Diamètre externe	Pression de service	Débit	Po	ids		
	de fle	exible	de flexible	maxi. a	d'air max.b	de 20 m	de 30 m		Tarif 2019
Modèle	mm	pouces	mm	bar	l/s	kg	kg	Référence	e <b>HT</b>
RUBBER	6.3	1/4	12	16	4	30	3.5	9030 2036 00	110,00
RUBBER	10	3/8	17	16	13	30	6.9	9030 2037 00	130,00
RUBBER	12.5	1/2	22	16	21	30	12.3	9030 2038 00	150,00
RUBBER	16	5/8	25	16	43	30	13.9	9030 2039 00	200,00
RUBBER	20	3/4	30	16	75	30	19.3	9030 2040 00	220,00
RUBBER	25	1	36	16	125	30	24.0	9030 2041 00	240,00

^a Avec un facteur de sécurité de 5 à 20 °C.

b La chute de pression sera de 0,2 bar sur une longueur de flexible de 5 m comprenant 2 embouts et à une pression d'entrée de 7 bar.

## **Flexibles**



## **RUBAIR**

## Flexible en caoutchouc renforcé durable pour usages intensifs

Le flexible RUBAIR est doublement renforcé, ce qui lui permet de répondre à toutes les exigences des usages intensifs en général. Il est recommandé aussi bien pour les utilisations en intérieur qu'en extérieur. Le flexible RUBAIR résiste à l'huile.

- Tenue dans le temps.
- Propriétés antistatiques.
- Résistance aux projections de meulage et de soudage.
- Température de service : -40 à +90 °C.

Modèle	inté	mètre erieur xible pouces	Diamètre extérieur flexible mm	Pression de service maximum ^a bar	Débit d'air maxi. recommandé ^b l/s	Poids par bobine de 20 m kg	Référence	Tarif 2019 e HT
RUBAIR 10	10	3/8	16.0	16	13	3.6	8202 0402 10	96,00
RUBAIR 13	12.5	1/2	19.1	16	21	4.7	8202 0403 13	115,00
RUBAIR 16	16	5/8	23.0	16	43	6.1	8202 0404 16	135,00
RUBAIR 20	20	3/4	26.6	16	75	7.8	8202 0405 20	155,00

^a Avec un coefficient de sécurité de 5 à 20 °C.

b La chute de pression sera de 0,2 bar sur une longueur de flexible de 5 m comprenant 2 raccords et à une pression d'entrée de 7 bar.





### Flexible ultra-léger en PVC souple

Le flexible Cablair est réalisé à partir d'un PVC à haute résistance et hautes performances. Il pèse 30 à 50 % de moins et se montre bien plus souple et moins rigide que les flexibles en PVC classiques. Les utilisateurs d'outils pneumatiques portatifs disposent ainsi d'une totale liberté de mouvement dans n'importe quel environnement de travail.

- Faible poids.
- Souplesse extrême.
- Composiition sans silicone.
- Ergonomie.
- Température de service : -25°C à +60°C.

	inté	mètre erieur xible	Diamètre extérieur flexible	Pression de service maximum ^a	Débit d'air maxi. recommandé ^b	Poids par bobine de 30 m		Tarif 2019
Modèle	mm	pouces	mm	bar	I/s	kg	Référence	e <b>HT</b>
CABLAIR 06	6	1/4	8.5	14	4	1.2	9093 0035 11	43,00
CABLAIR 08	8	1/3	11	14	7.5	1.7	9093 0035 41	64,00
CABLAIR 10	10	2/5	13	12	13	2.1	9093 0035 71	86,00
CABLAIR 13	12.5	1/2	16	11	21	3.0	9093 0036 01	96,00
CABLAIR 16	16	5/8	21	8	43	5.4	9093 0036 31	115,00
CABLAIR 20	19	3/4	24	8	75	5.8	9093 0036 61	135,00
CABLAIR 25	25	1	31.5	7	125	10.4	9093 0036 91	180,00

^a Avec un cœfficient de sécurité de 3 à 20 °C (à la température maxi. de +60 °C, la pression de service devra être réduite de 50 %).

### CABLAIR ESD



#### Flexible d'air antistatique ultra-souple

Cablair ESD est un flexible d'air antistatique ultra-souple spécifiquement conçu pour le secteur de la fabrication informatique. Il possède des propriétés qui le rendent compatible avec la manipulation des ESDS (dispositifs sensibles aux décharges électrostatiques) dans une zone protégée avec un faible niveau de risque, du fait de l'évacuation des charges électrostatiques. Outre la fabrication informatique dont la demande est déjà connue, les domaines de l'électronique, de la radio et des communications sont des utilisateurs potentiels. Le dispositif de raccordement doit être mis à la terre ou relié à une liaison équipotentielle.

- Très grande souplesse.
- Propriétés antistatiques.
- Composition sans silicone.
- Essais réalisés en accord avec la norme BS ISO 2878:2005.
- Température de service -15°C à +60°C.

	Diamètre intérieur flexible		Diamètre extérieur flexible		Pression de service maximum ^a	Débit d'air maxi. recommandé ^b	Poids par bobine de 30 m		Tarif 2019
Modèle	mm	pouces	mm	pouces	bar	l/s	kg	Référence	e <b>HT</b>
CABLAIR ESD 06	6	1/4	11	7/16	10	4	2.34	8202 0501 06	64,00
CABLAIR ESD 08	8	5/16	12	1/2	9	7.5	2.56	8202 0501 08	86,00
CABLAIR ESD 10	10	3/8	14	9/16	8	13	2.71	8202 0501 10	135,00
CABLAIR ESD 13	13	1/2	18	23/32	7	21	4.41	8202 0501 13	155,00

^a Avec un cœfficient de sécurité de 3 à 20 °C (à la température maxi. de +60 °C, la pression de service devra être réduite de 50 %).

 $^{^{\}rm b}\,\text{La}$  chute de pression sera de 0,2 bar sur une longueur de flexible de 5 m.

## **Flexibles**



### **PVC**

### Flexible PVC résistant pour usages intensifs

Les flexibles PVC ont une très grande résistance à l'abrasion, ce qui les rend particulièrement adaptés aux environnements de travail difficiles : ateliers, usines, garages, etc. Ils sont principalement recommandés pour une utilisation en intérieur.

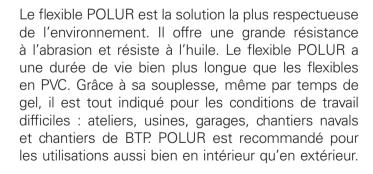
- Longue durée de vie.
- Aptitude au pliage.
- Transparence.
- Température de service : -25 à +60 °C

	int	Diamètre intérieur flexible		Pression de service maximum a	Débit d'air maxi. recommandé ^b	Poids par bobine de 30 m		Tarif 2019
Modèle	mm	pouces	mm	bar	l/s	kg	Référence	e <b>HT</b>
PVC 03	3.2	1/8	7	20	0.7	1.4	9093 0037 21	42,50
PVC 05	5	3/16	9	10	2.1	1.9	9093 0037 51	43,00
PVC 06	6.3	1/4	11	10	4	2.5	9093 0037 81	43,00
PVC 08	8	5/16	12	10	7.5	2.9	9093 0038 11	43,00
PVC 10	10	3/8	14	14	13	3.7	9093 0038 41	64,00
PVC 13	12.5	1/2	18	13	21	5.9	9093 0038 71	86,00
PVC 16	16	5/8	22	12	43	7.2	9093 0039 01	115,00
PVC 20	19	3/4	25	10	75	8.3	9093 0039 31	135,00
PVC 25	25	1	32	10	125	12.5	9093 0039 61	155,00

^a Avec un cœfficient de sécurité de 3 à 20 °C (à la température maxi. de +60 °C, la pression de service devra être réduite de 50 %).

### **POLUR**

### Flexible polyuréthane haute résistance





- Souplesse.
- Longue durée de vie.
- Température de service : -30 à +80 °C.



Modèle	Diamètre int. flexible mm pouces	Diamètre Pression de ext. flexible service maxi. a mm bar		Débit d'air maxi. recommandé ^b l/s	Poids par bobine de 25 m kg	Référence	Tarif 2019 e HT
POLUR 08	8 5/16	12	20	7.5	2.2	8202 0601 08	64,00
POLUR 10	10 3/8	14	16	13	2.5	8202 0602 10	86,00
POLUR 13	13 1/2	18	13	21	4.0	8202 0603 13	115,00

^a Avec un cœfficient de sécurité de 3 à 20 °C (à la température maxi. de +60 °C, la pression de service devra être réduite de 50 %).

^b La chute de pression sera de 0,2 bar sur une longueur de flexible de 5 m.

^b La chute de pression sera de 0,2 bar sur une longueur de flexible de 5 m comprenant 2 raccords et à une pression d'entrée de 7 bar.

## Flexibles spiralés





## Flexible élastique pour applications verticales et horizontales

Le flexible spiralé élastique SPI est parfait pour les outils pneumatiques utilisés à distance variable d'une prise d'air fixe. Il s'étire facilement et se rétracte immédiatement quand on le relâche. Utilisé avec des outils portatifs, son principe d'auto-rétractabilité l'empêche de traîner au sol et d'encombrer le passage de l'opérateur. SPI 1 et SPI 2 sont équipés de raccords pivotants à roulement à billes du côté du flexible droit long pour permettre une rotation à 360°. Tous les flexibles spiralés, sauf SPI4, sont équipés d'une gaine de protection en plastique. Les flexibles SPI sont la solution idéale en association avec un équilibreur.

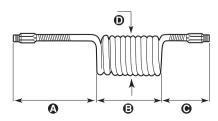
- Spirale auto-rétractable.
- Légèreté et souplesse.
- Robustesse et tenue dans le temps.
- Matériau du tuyau : polyuréthane (100 % PU).
- Dureté : Shore A 98 +2.
- Couleur : bleu.

Pression de service : 8 bar à 23 °C.
Pression de rupture : 25 bar à 23 °C.
Plage de température : -40 à +70 °C.

	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Débit d'air maxi.	Longueur	Poids par bobine			Diamètre de spirale maxi.	Filetage mâle		
Modèle	flexible	flexible mm	recommandé ^a l/s	maxi m	(A) mm	(B) mm	(C) mm	(D) mm	pouces BSP	Référence	Montant e HT
			1/5								
SPI 1SPSW-S	6.5	10	7	2	500	165	150	55	1/4	8202 0508 71	32,00
SPI 1SPSW-M	6.5	10	5	4	500	330	150	55	1/4	8202 0508 73	43,00
SPI 2SPSW-S	8	12	13	2	500	130	150	70	3/8	8202 0508 75	54,00
SPI 2SPSW-M	8	12	10	4	500	270	150	70	3/8	8202 0508 77	61,00
SPI 2SPSW-L	8	12	9	6	500	435	150	70	3/8	8202 0508 79	70,00
SPI 2SPSW-XL	8	12	6	8	500	600	150	70	3/8	8202 0508 81	84,00
SPI 3SP-S	11	16	25	2	500	185	150	98	3/8	8202 0508 82	61,00
SPI 3SP-M	11	16	22	4	500	250	150	98	3/8	8202 0508 84	94,00
SPI 3SP-L	11	16	17	6	500	390	150	98	3/8	8202 0508 86	115,00
SPI 3SP-XL	11	16	13	8	500	550	150	98	3/8	8202 0508 88	135,00
SPI 4SP-XXL	13	19	21	10	500	850	500	115	3/8	8202 0508 90	180,00

^a Pour une pression d'entrée de 6 bar et une chute de pression de 0,5 bar.

## **Dimensions**



# Kits de productivité



Les kits de productivité augmentent la productivité, prolongent la durée de vie des outils et assurent une chute de pression minime. Chaque kit de productivité comprend une vanne à boisseau sphérique, une unité de traitement d'air, ainsi que les raccords, flexibles et embouts nécessaires pour une installation correcte et sûre de l'outil.

Il vous suffit de choisir le kit de productivité adapté en fonction des besoins de débit d'air de l'outil et de la nécessité ou non d'assurer une lubrification. Vous serez surpris de constater à quel point le kit de productivité améliorera le rendement de l'outil.

#### Kits de productivité pour visseuses, perceuses et meuleuses

	Débit d'air	Débit d'air					Tarif 2019
Modèle	économique	maxi.	Flexible, 5 m	Raccord	Lubrication	Référence	e <b>HT</b>
Pour les petites visseuses et perceuses avec entrée d'air 1/8" BSP							
MIDI Optimizer F/RD EQ08-C06-1/8	4 l/s	6 l/s	Cablair 6 mm	ErgoQIC 08	Oui	8202 0850 10	230,00
MIDI Optimizer F/R EQ08-C06-1/8	4 l/s	6 l/s	Cablair 6 mm	ErgoQIC 08	Non	8202 0850 19	165,00
Pour les visseuses et perceuses avec entrée d'air 1/4" BSP							
MIDI Optimizer F/RD EQ08-C08	7.5 l/s	9 l/s	Cablair 8 mm	ErgoQIC 08	Oui	8202 0850 00	230,00
MIDI Optimizer F/R EQ08-C08	7.5 l/s	9 l/s	Cablair 8 mm	ErgoQIC 08	Non	8202 0850 01	165,00
Pour les perceuses 1/2" et les petites boulonneuses avec entrée d'a	ir 3/8" BSP						
MIDI Optimizer F/RD EQ08-C10	13 l/s	16 l/s	Cablair 10 mm	ErgoQIC 08	Oui	8202 0850 07	230,00
Pour les petites boulonneuses 1/2" avec entrée d'air 1/4" BSP							
MIDI Optimizer F/RD EQ08-C10	13 l/s	16 l/s	Cablair 10 mm	ErgoQIC 08	Oui	8202 0850 03	280,00
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R10	13 l/s	16 l/s	Rubair 10 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 16	230,00
Pour les outils à percussion et meuleuses avec entrée d'air 3/8" BS	P, manchette incluse	•					
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W	21 l/s	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 14	300,00
Pour les outils à percussion et meuleuses, manchette incluse, sans	embout d'outil incli	us					
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W	21 l/s	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 15	300,00
Pour les perceuses et boulonneuses avec entrée d'air 3/8" BSP							
MIDI Optimizer F/RD EQ10-C13	21 l/s	23 l/s	Cablair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 02	300,00
Pour les perceuses et boulonneuses avec entrée d'air 1/4" BSP							
MIDI Optimizer F/RD EQ10-C13-1/4	21 l/s	23 l/s	Cablair 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 11	300,00
Pour les meuleuses et boulonneuses avec entrée d'air 3/8" BSP							
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	21 l/s	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 17	275,00
Pour les meuleuses et boulonneuses avec entrée d'air 1/2" BSP							
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	21 l/s	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Non	8202 0850 04	280,00
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	21 l/s	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 13	300,00
Pour les meuleuses avec entrée d'air 1/2" BSP				<del>-</del>			
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	31 l/s	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Oui	8202 0850 12	330,00
Pour les grosses meuleuses Turbo avec entrée d'air 1/2" BSP							
MAXI F/R C-T16	43 l/s	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	Non	8202 0850 05	560.00

#### Kits de productivité pour les clés à chocs et ourtils à implusions

Modèle	Débit d'air économqie	Débit d'air maxi.	Flexible, 5 m	Raccord	Lubrication	Réference	Tarif 2019 e HT
Pour les petites clés à chocs et les outils à impulsions avec entrée d'air	1/4" BSP						
MIDI Optimizer F/RD EP EQ08-C08	7.5 l/s	9 l/s	Cablair 8 mm	ErgoQIC 08	Yes	8202 0850 35	230,00
Pour les clés à chocs 1/2" et outils à impulsions avec entrée d'air 1/4" B	SP						
MIDI Optimizer F/RD EQ08-C10	13 l/s	16 l/s	Cablair 10 mm	ErgoQIC 08	Yes	8202 0850 37	230,00
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R10	13 l/s	16 l/s	Rubair 10 mm	ErgoQIC 10	Yes	8202 0850 38	230,00
Pour les clés à chocs et les outils à impulsions avec entrée d'air 3/8" BS	SP .						
MIDI Optimizer F/RD EQ10-C13	21 l/s	23 l/s	Cablair 13 mm	ErgoQIC 10	Yes	8202 0850 39	280,00
Pour les clés à chocs et les outils à impulsions avec entrée d'air 1/2" BS	SP						
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	21 l/s	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Yes	8202 0850 41	330,00



## Kits de flexibles pré-montés

Les kits de flexibles Atlas Copco vous permettent de choisir facilement la bonne combinaison flexible/raccord pour les outils pneumatiques. Chaque kit est livré prêt à l'emploi (pas besoin d'outils d'assemblage).

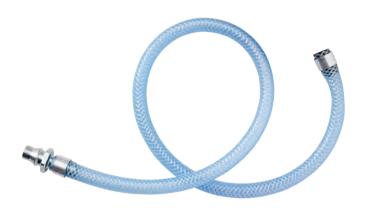
- Combinaison flexible/raccord appropriée.
- Connexions de flexibles étanches.
- Utilisation immédiate.

	Diamètre	Longueur		Entrée d'air			Tarif 2019
Flexible	mm	m	Embout	Raccord	embout fileté	Référence	e <b>HT</b>
Cablair	6	5	ErgoNIP 08	ErgoQIC 08	-	8202 1182 01	49,00
Cablair	6	5	NIP 08	ErgoQIC 08US	-	8202 1182 16	49,00
Cablair	6	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	1/8" BSP	8202 1180 67	49,00
Cablair	6	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	1/4" BSP	8202 1182 01	49,00
Cablair	8	5	ErgoNIP 08	ErgoQIC 08	1/4" BSP	8202 1182 02	49,00
Cablair	8	5	NIP 08	ErgoQIC 08US	-	8202 1182 21	49,00
Cablair	8	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 08	1/4" BSP	8202 1180 77	49,00
Cablair	10	5	ErgoNIP 08	ErgoQIC 08	1/4" BSP	8202 1182 03	49,00
Cablair	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	1/8" BSP	8202 1180 30	49,00
Cablair	13	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	3/8" BSP	8202 1180 79	49,00
Cablair	13	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1182 10	61,00
Cablair	13	5	NIP 10US	ErgoQIC 10US	-	8202 1182 18	61,00
Cablair	13	8.5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1182 20	61,00
Cablair	13	10	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1182 15	73,00
PVC	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	1/4" BSP	8202 1180 18	45,00
PVC	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 08	3/8" BSP	8202 1180 31	45,00
Rubair	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	3/8" BSP	8202 1180 20	73,00
Rubair	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	1/4" BSP	8202 1180 43	73,00
Rubair	13	5	NIP 10US	ErgoQIC 10US	-	8202 1182 24	73,00
Rubair	20	5	CLAW	ErgoQIC 10	-	8202 1180 24	84,00
Turbo	13	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	1/2" BSP	8202 1180 22	66,00
Turbo	13	5	NIP 10US	ErgoQIC 10US	-	8202 1182 19	99,00
Turbo	16	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1180 34	115,00
Turbo	16	5	CLAW	ErgoQIC 10	1/2" BSP	8202 1181 80	115,00
Turbo	16	5	NIP 15US	ErgoQIC 15US	-	8202 1182 22	115,00
Turbo	16	10	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1180 46	165,00
Turbo	20	20	CLAW	ErgoQIC 10	-	8202 1181 75	230,00

## **Flexibles**

## Kits de manchettes d'alimentation d'air

Si un raccord rapide doit être utilisé avec un outil générant des vibrations (tels que les outils à percussion, les clés à chocs, les meuleuses ou les outils à impulsions), nous vous recommandons l'utilisation d'une manchette pour séparer l'outil du flexible principal (longueur env. 0,5 m).



	Diamètre	Longueur		Filetage		Tarif 2019
Flexible	mm	m	Embout	mâle	Référence	e <b>HT</b>
Cablair	10	0.7	ErgoNIP 10	1/4" BSPT	8202 1180 19	16,00
Cablair	10	1.5	ErgoNIP 10	1/4" BSPT	8202 1182 30	33,00
Cablair	10	1.5	ErgoNIP 10	3/8" BSPT	8202 1182 35	33,00
Cablair	10	0.7	ErgoNIP 08	1/4" BSPT	8202 1180 47	16,00
PVC	10	0.7	ErgoNIP 08	3/8" BSPT	8202 1180 50	16,00
Rubair	10	0.7	ErgoNIP 10	1/4" BSPT	8202 1180 42	24,00
Rubair	10	0.7	ErgoNIP 10	3/8" BSPT	8202 1180 44	24,00
Rubair	13	0.7	ErgoNIP 10	1/2" BSPT	8202 1180 23	24,00
Rubair	16	0.5	ErgoNIP 10	1/2" BSPT	8202 1180 28	26,00
Turbo	16	5	CLAW	1/2" BSPT	8202 1181 95	115.00



## Enrouleurs

# Poste de travail organisé et sécurisé

- Obtenez le meilleur débit d'air
- Bénéficiez d'un bon débit d'air et d'un poste de travail organisé
- Large gamme d'enrouleurs pour de nombreux outils pneumatiques
- Montage adapté : sol, mural ou plafond
- Modèles robustes avec carter aluminium ou polymère

#### Guide de sélection



## Enrouleurs



#### **HM LIGHT**

L'enrouleur HM Light est de conception robuste en composite haute résistance. La sortie de flexible est optimisée pour offrir un angle idéal de sortie de flexible. Le HM Light est recommandé pour les petites et moyennes visseuses, les petites et moyennes boulonneuses à impulsions hydrauliques, les petites perceuses, les clés à chocs jusqu'à 1/2" et les marteaux à décalaminer.

- Support mural pivotant encliquetable, facile à installer.
- Flexible PVC/PUR.
- Extrémité de flexible avec raccord serti et protection spiralée en acier.
- Flexible facilement remplaçable si besoin.
- Montage du tambour sur double roulements
- Temperature de travail : 0°C +50°C.
- Pression de travail max : 15 bar.
- Longueur de flexible d'alimentation : 1 m.

Modèle	Longueu flexible m		in	mètre terne exible in	Diamètre intérieu flexible d'alimentation de l'enrouleur mm	Filetage	•	Capacité débit (à 0.5 bar de perte de pression) Is	Poids kg	Référence	Tarif 2019 e HT
HM LIGHT 8-8	8	PVC/PUR	8	5/16	10	1/4	4	7	3	8202 1183 30a	209,00
HM LIGHT 8-12	12	PVC/PUR	8	5/16	10	1/4	3	5	5	8202 1183 31 ^b	219,00
HM LIGHT 10-10	10	PVC/PUR	10	3/8	10	3/8	6	10	5	8202 1183 32b	259,00

^a Pression : 12 bar ^b Pression : 15 bar





#### HM FLEX L

Avec un boîtier en acier et un flexible en caoutchouc de haute qualité, les enrouleurs HM FLEX L sont compatibles à la fois avec l'air et avec l'eau. L'enrouleur HM FLEX L est recommandé pour toutes les visseuses, les outils à impulsions, clés à chocs, perceuses, marteaux à river et burineurs et meuleuses jusqu'à 1000 W.

- Flexible en caoutchouc NBR.
- Charnière pivotante en option : 4390 1676 90.
- Grande capacité de débit.
- Température de service : -30 à +60 °C.
- Pression de service maxi. de 15 bar.
- Longueur du flexible d'alimentation : 1 m.

Raccordement Raccordement  Diamètre alimentation flexible de distribution										
	Longueur		interi	eur flexible	BSP	BSP	Débit d'air	Poids		Tarif 2019
Modèle	m	Flexible	mm	pouces	mâle	mâle	I/s	kg	Référence	e <b>HT</b>
HM FLEX L	10	Rubber	12.5	1/2	1/2	1/2	22	16	8202 1181 56	650,00

# Enrouleurs



#### **HM OPEN**

L'enrouleur HM Open possède un carter en composite ultra-résistant, un châssis en acier et reçoit des flexibles en diamètre intérieur 10 et 13 mm. Le HM Open est un enrouleur de taille moyenne, très fiable et recommandé pour les visseuses, les clés à chocs, les outils à impulsions, les perceuses, les marteaux à river, les burineurs et les meuleuses jusqu'à 1000W.

- Flexible en caoutchouc résistant aux étincelles.
- La position de sortie du flexible peut être réglée sur 120° pour un angle de sortie et de rentrée optimum.
- Extrémité de flexible avec raccord serti et protection spiralée en acier.
- La fonction de verrouillage peut facilement être libérée.

- La tension du ressort peut être réglée facilement par l'extérieur.
- Montage sol, mural ou plafond.
- Temperature de travail : -10°C +60°C.
- Pression de travail max : 15 bar.
- Longueur de flexible d'alimentation : 1 m.

Madèla	Longueur flexible	Type	int de fle		Diamètre intérieu flexible d'alimentation de l'enrouleur	Filetage en bout de flexible	pression)	de perte de pression)	Poids	Difference	Tarif 2019
Modèle	m	flexible	mm	in	mm	BSP	ls	Is	kg	Référence	e <b>HT</b>
HHM OPEN 10-15	15	Rubber	10	3/8	12.5	3/8	5	9	11	8202 1183 33	499,00
HM OPEN 10-20	20	Rubber	10	3/8	12.5	3/8	5	7	14	8202 1183 34	619,00
HM OPEN 12-10	10	Rubber	12.5	1/2	12.5	1/2	13	22	12	8202 1183 35	529,00
HM OPEN 12-15	15	Rubber	12.5	1/2	12.5	1/2	11	17	13	8202 1183 36	539,00

Les charnières murales pivotantes sont à commander séparément.

#### HM OPEN XL



Les enrouleurs HM Open XL sont fabriqués en fonte d'aluminium avec revêtement époxy pour une grande robustesse et une excellente résistance à la corrosion. Les HM Open XL sont recommandés pour les outils pneumatiques nécessitant un fort débit d'air, tels que les boulonneuses, les clés à chocs, les outils à impulsions, les grosses perceuses, les marteaux burineurs et les meuleuses puissantes.

- Flexible en caoutchouc résistant aux étincelles.
- Montage sol, mural ou plafond.
- Tambour et pivot montés sur roulements à bille pour minimiser la friction.
- Mécanismes internes entièrement protégés.
- Sortie réglable pour un angle d'enroulement optimal.
- Temperature de travail : -10°C +60°C.
- Pression de travail max : 15 bar.
- Longueur de flexible d'alimentation : 1 m.

	Longueur flexible	Туре		nètre erne xible	Diamètre intérieu flexible d'alimentation de l'enrouleur	Filetage		Capacité débit (à 0.5 bar de perte de pression)	Poids		Tarif 2019
Modèle	m	flexible	mm	in	mm	BSP	Is	Is	kg	Référence	e <b>HT</b>
HM OPEN XL 12-2	0 20	Rubber	12.5	1/2	12.5	1/2	8	14	27	8202 1183 37	1 129,00
HM OPEN XL 12-3	0 30	Rubber	12.5	1/2	12.5	1/2	8	12	28	8202 1183 38	1 390,00
HM OPEN XL 19-1	5 15	Rubber	19	3/4	19	3/4	27	44	28	8202 1183 39	1 229,00
HM OPEN XL 25-1	0 10	Rubber	25	1	25	1	60	95	30	8202 1183 40	1 179,00

Les charnières murales pivotantes sont à commander séparément.

# Soufflettes et équipement de contrôle



#### Soufflettes série BG

Les soufflettes Atlas Copco série BG sont résistantes à l'usure, et très agréables à utiliser pour toutes les applications de nettoyage. Le corps en plastique offre une excellente prise en main, aussi bien pour les droitiers que pour les gauchers, est isolé du froid et réduit le risque d'éraflures sur les surfaces de travail. Ces soufflettes sont équipées de gâchettes permettant une régulation très précise du débit d'air. Elles sont également équipées de filetages d'entrée d'air en laiton, totalement recouverts par le corps en plastique. Deux versions sont disponibles avec une buse en étoile, afin de réduire les risques de dégâts ou de blessure si le tube est appuyé sur la pièce ou sur la peau.

- Grande force de soufflage
- Possibilité de suspension
- Corps en plastique pour éviter les éraflures
- Filetage de l'entrée d'air en laiton
- Disponibles avec buses en étoile pour amélioration de la sécurité

		Pression de fonctionnement	Débit d'air	Poi	ds	Filetage d'entrée d'air		Tarif 2019
Modèle	Version	bar	l/s	kg	lb	BSP	Référence	e <b>HT</b>
BG 2603-HF	Long tube, high flow	6.3	7.5	0.13	0.29	1/4	8202 1006 04	18,00
BG 2604-SHF	Short tube	6.3	4.3	0.12	0.26	1/4	8202 1006 05	15,50
BG 2605-STSS	Short tube, star tip	6.3	6.6	0.12	0.26	1/4	8202 1006 06	21,00
BG 2606-STS	Long tube, star tip, silencer	6.3	6.3	0.14	0.31	1/4	8202 1006 07	25,00

## Equipement de contrôle

#### Unité de contrôle de pression

Cette unité est constituée d'un manomètre de haute qualité et des raccords nécessaires pour contrôler la pression de l'air à l'entrée d'air de la machine.

**Référence : 4145 0699 81** Tarif 2019 e HT : 330,00



# Sécurité des produits

Il est impératif de respecter l'ensemble des règles locales de sécurité en ce qui concerne l'installation, l'utilisation et l'entretien des matériels. Lisez la notice de sécurité séparée qui accompagne tous les produits afin de renforcer votre propre sécurité!

#### Vanne à boisseau sphérique

- Coupez l'arrivée d'air comprimé au moyen de la vanne à boisseau sphérique lorsque vous ne travaillez pas (voir fig. 1).
- Ouvrez toutes les vannes à boisseau sphérique progressivement afin de déceler les éventuels défauts d'étanchéité (voir fig. 5).

#### Unités de traitement d'air

 Veiller à ce que les solvants utilisés ne modifient pas la structure des cuves en polycarbonate^a.

Certains solvants fragilisent le polycarbonate et peuvent le rendre cassant. En principe, le polycarbonate n'est pas fragile. Si vous devez utiliser des solvants agressifs, merci de prendre contact avec nous afin que nous puissions vous aider à choisir le bon matériel.

· Utiliser un protecteur de cuve.

Il existe une manière simple d'éliminer ce type d'accident : utiliser un protecteur de cuve sur les unités MINI et MIDI. L'unité MAXI possède de série une cuve en aluminium doublée à l'intérieur d'un plastique plus résistant aux attaques chimiques.

Vérifier que les cuves sont correctement serrées et que les différents éléments sont bien assemblés avant d'ouvrir l'arrivée d'air comprimé au moyen de la vanne à boisseau sphérique.

#### Raccords rapides de sécurité

Pour plus de sécurité et pour réduire le risque d'accidents corporels pour l'opérateur, nous vous recommandons de toujours opter pour des raccords dotés d'une fonction de sécurité. Les raccords qui possèdent une fonction de sécurité se déconnectent en deux étapes afin de purger la connexion et

de limiter le risque d'une séparation brutale des composants susceptible de blesser l'opérateur.

Ne jamais ouvrir un raccord rapide avec un tournevis pour évacuer l'air.

#### Raccords à griffes

• Agir avec une grande prudence (voir fig. 1+2+3).

Ces raccords sont toujours ouverts et doivent s'utiliser avec une grande vigilance. Pour plus de sécurité lors de l'utilisation de raccords à griffes, nous recommandons le raccord à griffes de type LNH avec écrou de blocage.

#### Colliers et raccordements

• Éviter d'utiliser un tournevis pour le serrage.

Vérifier que le serrage est correct. Éviter d'utiliser un tournevis pour le serrage : l'outil peut facilement glisser et occasionner des blessures aux mains. Utiliser une clé. Si vous devez utiliser un tournevis, fixez le collier dans un étau.

#### **Flexibles**

Lors du raccordement des flexibles, utiliser de l'eau savonneuse pour faciliter la pose du flexible sur le raccord. Ne pas utiliser d'huile. L'eau savonneuse séchera. Retirer les flexibles qui fuient. Une petite fuite peut vite devenir conséquente.

#### Sécurité anti-coups de fouet (voir fig. 6+7).

Lorsque l'on laisse accidentellement de l'air s'échapper d'un flexible, ce dernier peut se comporter comme un fouet.

#### Soufflettes

- Utiliser la version de sécurité. Elle élimine le risque que de l'air à haute pression vienne en contact direct avec la peau.
- ^a Le polycarbonate possède une bonne résistance chimique à tous les solvants hormis ceux qui contiennent de l'acétone, du benzol, de la glycérine, certaines huiles hydrauliques et huiles de synthèse, le chloroforme, le méthanol, le tétrachlorure de carbone (et les solvants similaires), le bisulfure de carbone, le perchloroéthylène, le toluène, le trichloroéthylène, le xylène (nitrocellulose, diluant), l'acide acétique.

#### Procéder dans cet ordre pour travailler avec des raccords à griffes.

#### Comment ouvrir un raccord à griffes :

- 1 Fermer la vanne à boisseau sphérique.
- 2 Faire fonctionner l'outil pour évacuer l'air.
- 3 Desserrer le raccord à griffes.







**5** Ouvrir progressivement la vanne à boisseau sphérique.

#### Utilisation de la sécurité anticoups de fouet :

6 Il est possible d'éviter ce danger en utilisant une sécurité anticoups de fouet.

> La sécurité anti-coups de fouet BLOCK coupe le débit d'air, ce qui limite le risque d'accidents corporels.

Nous recommandons vivement l'utilisation d'une sécurité anticoups de fouet BLOCK avec les raccords à griffes.

Après remplacement du flexible cassé et rétablissement de l'arrivée d'air comprimé, le dispositif BLOCK se réarme automatiquement.







#### Comment fermer un raccord à griffes :

Veiller à bien monter les deux raccords à griffes l'un sur l'autre. Utiliser des raccords à griffes avec écrou de blocage (LNH) ou utiliser une agrafe de sécurité pour une fermeture plus sûre.

# Vibrations et valeurs d'émission sonore

#### Mesure des vibrations en trois directions

La valeur totale des vibrations repose sur une mesure des vibrations en trois directions. La valeur est la somme vectorielle des trois différentes directions. La somme vectorielle est toujours supérieure à la valeur obtenue dans une direction donnée. Sur les machines destinées à être utilisées à deux mains, deux positions sont mesurées et la position présentant la valeur la plus élevée est retenue sur la déclaration. Il n'y a pas de relation fixe entre les valeurs mesurées sur 3 axes et sur 1 axe. Par conséquent, il n'est possible de comparer des valeurs entre elles qu'en se référant à la même norme. Les valeurs sans référence à une norme n'ont aucune signification et ne peuvent pas être utilisées à titre de comparaison.

#### Pour comparaison uniquement

Les valeurs déclarées données dans les tableaux ont été obtenues par des essais réalisés en laboratoire conformément aux normes indiquées, et peuvent être comparées aux valeurs déclarées pour d'autres outils testés selon les mêmes normes. Ces valeurs déclarées ne sont pas adéquates dans le cadre d'une évaluation des risques, et les valeurs mesurées sur un poste de travail individuel peuvent être plus élevées. Les valeurs réelles d'exposition et le risque de préjudice subi par un utilisateur sont uniques et dépendent de la façon dont cet utilisateur travaille, de la pièce sur laquelle il travaille et de la conception du poste de travail, ainsi que du temps d'exposition et de l'état de santé physique de l'utilisateur.

Mesure de la valeur totale des vibrations (3 axes) avec nouvelles positions des capteurs d'après la norme ISO 28927. Valable à compter de 2010.

norme ISO 28927. Valable à compter de 2010.

1) Position de la sonde mesure

Mesure de la valeur des vibrations (1 axe) avec anciennes positions des capteurs d'après la norme ISO 8662. Valable jusqu'en 2009.



1) Position de la sonde mesure

D'après la nouvelle norme ISO 28927, les vibrations sont mesurées en 3 directions à la fois sur la gâchette et sur la poignée latérale. Les positions des capteurs sont également modifiées. Les nouveaux emplacements entre le pouce et l'index sont choisis de manière à ne pas gêner la tenue en main habituelle de l'opérateur.

Les outils mécaniques peuvent provoquer un syndrome de vibrations main-bras si leur utilisation n'est pas gérée de manière adéquate. Vous trouverez un guide européen de gestion des vibrations main-bras à l'adresse suivante :

www.humanvibration.com/EU/VIBGUIDE.htm. Nous recommandons un programme de surveillance pour détecter suffisamment tôt les symptômes relatifs à l'exposition aux vibrations. Pour en savoir plus sur les essais, le contrôle des vibrations et les vibrations en situation réelle, rendez-vous sur : www.atlascopco.com/tools/ergonomics.

Depuis cette page, vous pourrez télécharger un fichier PDF à jour contenant l'ensemble des valeurs totales de vibrations de nos outils.

Nous ne pouvons pas être tenus responsables des conséquences d'utilisation des valeurs déclarées, au lieu du reflet des valeurs de l'exposition réelle, dans une évaluation de risque individuelle sur un lieu de travail dans lequel nous n'avons pas de contrôle.

# Vibrations et valeurs d'émission sonore

	des vil (Valeur s Confor à ISO	r totale orations ur 3 axes) mément 28927-9 depuis 2010	Niveaux de pression et de puissance acoustiques* Conformément à ISO 15744		
Modèle	Valeur sur 3 axes m/s²	Incertitude m/s²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)	
Clés à choc					
W2910	3.3	0.8	89	100	
W2911	5.1	0.9	92	103	
W2915	7.5	1.8	96	107	
W2920	10.2	1.5	96	107	
W2110	7	2.8	88	99	
W2111	7	2.8	88	99	
W2415	3.79	0.79	89.7	101	
W2420	9.73	1.33	94	105	
W2425	11.73	7	95	106	
W2427	16.19	3.17	94	105	
W2428	10.67	5.9	98.4	109	
Clés à cliquet					
W2630	10.5	6.8	86	97	
W2631	10.5	6.8	86	97	
W2620	15	5.1	87	98	
W2621	15	5.1	87	98	
W2610	8.8	6.8	85	96	
W2611	8.8	6.8	85	96	

	des vik (Valeur s Confor à ISO 2	totale orations ur 3 axes) mément 18927-9 depuis 2010	Niveaux de pression et de puissance acoustiques* Conformément à ISO 15744		
Modèle	Valeur sur 3 axes m/s²	Incertitude m/s²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)	
Visseuses					
S2305	<2.5	-	83	94	
S2326	<2.5	-	83	94	
S2308-C	<2.5	-	82	93	
S2309-C	<2.5	-	85	96	
S2310-C	<2.5	-	81	92	
S2340-C	<2.5	-	83	94	
S2360-C	<2.5	-	76		
S2370-C	<2.5	-	83	94	
S2450-P	<2.5	-	78	89	
S2451-P	<2.5	-	78	89	
S2452-P	<2.5	-	78	89	
S2416-L	<2.5	-	73	-	
S2426-L	<2.5	<2.5 -		-	
S2428-L	<2.5	-	70		
S2307-CE	<2.5	-	82	107	

	des vik (Valeur s Confor à ISO 2	r totale prations ur 3 axes) mément 28927-9 depuis 2010	de pr et de pu acoust Confori	eaux ession iissance tiques* mément 15744
Modèle	Valeur sur 3 axes m/s²	Incertitude m/s²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Visseuses				
S2480	6.4 1.2		90	101
S2481	6.4 0.9		89	100

Valeur totale

Niveaux

	(Valeur sur 3 axes) Conformément à ISO 28927-9 en vigueur depuis 2010		et de puissance acoustiques* Conformément à ISO 15744	
Modèle	Valeur sur 3 axes m/s²	Incertitude m/s²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Perceuses				
D2112	<2.5	-	80	91
D2116	<2.5	-	82	93
D2121	2.5	1.2	87	98
D2148-R	3.7	1.2	85	96
D2160	<2.5	-	80	91
D2163	<2.5	-	78	89
D2112Q	<2.5	-	80	91
D2116Q	<2.5	-	82	93
D2121Q	2.5	1.2	87	98
D2148-RQ	3.7	1.2	85	96
D2160-Q	<2.5	-	80	91
D2163-Q	<2.5	-	78	89

^{*}L'incertitude des niveaux sonores est de 3 dB(A).

Pour plus d'informations concernant les tests, les contrôles de vibration et les méthodes de mesures des vibrations, vous pouvez consulter le site www.pro-powertools.com.

# Vibrations et valeurs d'émission sonore

	Valeur totale des vibrations (Valeur sur 3 axes) Conformément à ISO 28927-9 en vigueur depuis 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* Conformément à ISO 15744	
Modèle	Valeur sur 3 axes m/s²	Incertitude m/s²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Meuleuses verticales				
G2415	5.9	1.9	84	95
G2416	<2.5	-	80	91
Meuleuses d'angle				
G2408-100	6.4	2.1	81	92
G2408-115	8.1	2.7	81	92
G2408-125	10	3.3	81	92
G2511-100	5.9	1.9	81	92
G2511-115	5.8	1.9	79	90
G2511-125	5.8	1.9	79	90
G2588-180 M14	7.1	2.4	90	101
G2588-230 M14	7.8	2.6	90	101

	Valeur totale des vibrations (Valeur sur 3 axes) Conformément à ISO 28927-9 en vigueur depuis 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* Conformément à ISO 15744	
Modèle	Valeur sur 3 axes m/s²	Incertitude m/s²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Outils à percussion				
P2520	17	3.2	78	-
P2540	3.4	0.8	83	94
P2541	3.1	0.8	85	96
P2550	5.3	1.7	83	94
P2551	6.7	2.8	85	96
P2505	5.6	1	72	-
P2530-H	12.5	4.8	96	107
P2530-R	12.5	4.8	96	107
P2531-H	11.5	4.7	100	107
P2531-R	11.5	4.7	100	107
P2535-H	-	-	103	114
P2535-R	-	-	103	114
P2536-H	-	-	103	114
P2539-H	-	-	102	113

	Valeur totale des vibrations (Valeur sur 3 axes) Conformément à ISO 28927-9 en vigueur depuis 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* Conformément à ISO 15744	
Modèle	Valeur sur 3 axes m/s²	Incertitude m/s²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Meuleuses droites et d'angle				
G2412-1	<2.5	-	79	90
G2440	<2.5	-	80	91
G2445	4.3	1	90	101
G2414-S080	<2.5	-	70	-
G2414-S120	<2.5	-	74	-
G2414-S150	2.5	0.7	76	-
G2414-S200	<2.5	-	81	92
G2414-S250	<2.5	-	85	96
G2417-S120	<2.5	-	<70	-
G2417-S180	<2.5	-	74	-
G2417-S250	2.5	-	82	-
G2422-1	3.4	8.0	77	-
G2424-S080	5.3	1.2	<70	-
G2424-S120	<2.5	-	73	-
G2424-S150	<2.5	-	76	-
G2424-S200	<2.5	-	81	92
G2424-S250	3.5	0.8	85	96
G2427-S120	<2.5	-	<70	-
G2427-S180	<2.5	-	74	-
G2427-S250	<2.5	-	82	-
G2451	2.9	1.4	79	_

	Valeur totale des vibrations (Valeur sur 3 axes) Conformément à ISO 28927-9 en vigueur depuis 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* Conformément à ISO 15744	
Modèle	Valeur sur 3 axes m/s²	Incertitude m/s²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Ponceuses et polisseuses				
G2302	<2.5	<2.5	81	92
G2502	<2.5	-	84	95
G2404	<2.5	-	87	98
G2406	<2.5	-	79	-
G2407	<2.5	-	79	-
G2407M14	<2.5	-	79	-
G2438-6.3N	3.7	1.7	84	95
G2438-6.5N	10.5	4.5	85	96
G2438-6.10N	6.9	3.1	87	98
G2438-6.3I	3.7	1.7	84	95
G2438-6.5I	10.5	4.5	85	96
G2438-6.10I	6.9	3.1	87	98
G2438-6.3C	3.7	1.7	84	95
G2438-6.5C	10.5	4.5	85	96
G2438-6.10C	6.9	3.1	87	98
G2428	6.8	3.2	87	98
G2588 S066 M14	4.1	0.8	90	101
G2588 S085 M14  L'incertitude des niveaux sonores e	2.8	0.7	90	101

^{*}L'incertitude des niveaux sonores est de 3 dB(A).

Pour plus d'informations concernant les tests, les contrôles de vibration et les méthodes de mesures des vibrations, vous pouvez consulter le site www.pro-powertools.com.



# Atlas Copco 2019

www.atlascopco.com



Atlas Copco Applications Industrielles – ZI du Vert Galant – 2, Av de l'Éguillette – CS77112 – Saint Ouen l'Aumône – 95054 Cergy-Pontoise Cedex – France Tél. +33 (0) 1 39 09 32 50 - Fax. +33 (0) 1 39 09 30 80 - outils@fr.atlascopco.com

#### Rejoignez-nous sur nos différents supports et trouvez l'information dont vous avez besoin :

**Notre site** Internet

Informations produits, brochures et conseils d'experts + Liens vers nos réseaux sociaux (LinkedIn/Twitter/YouTube/Facebook)

https://atlascopco.com/fr-fr/itba

Shop **Online**  Site E-commerce Atlas Copco Gratuit - 24h/24h

https://shoponline.atlascopco.com Tel: +33 (0)1 39 09 32 71

**ServAid** 

Consultations et téléchargement des notices techniques + vues éclatées des machines

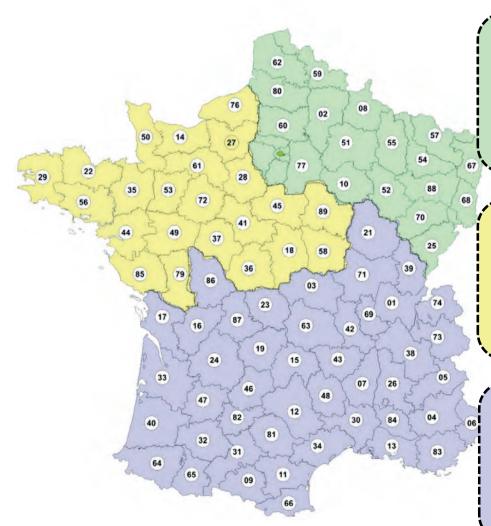
https://servaid.atlascopco.com

**WebBox** 

Téléchargement des plans dimensionnels des machines

https://webbox.atlascopco.com

## Secteurs 2019 - Atlas Copco Applications Industrielles



SECTEUR NORD + EST + Belgique + LUX.

Coordination Cciale: + 33 (0) 1 39 09 32 72

Email: commandegi@fr.atlascopco.com

Coordination S.A.V.: + 33 (0) 1 39 09 32 86

acai.service@fr.atlascopco.com

#### **SECTEUR OUEST**

Coordination Cciale: + 33 (0) 1 39 09 32 66

commandegi@fr.atlascopco.com Email:

Coordination S.A.V.: + 33 (0) 1 39 09 32 89

Email: acai.service@fr.atlascopco.com

#### SECTEUR SUD/Ouest et Est + Maghreb

Coordination Cciale: + 33 (0) 1 39 09 32 74

Email: commandegi@fr.atlascopco.com

Coordination S.A.V.: + 33 (0) 1 39 09 32 75

acai.service@fr.atlascopco.com

## Service relation clients

(voir à l'intérieur pour la carte des secteurs)

Région Nord-Ouest France Tél: +33 (0)1 39 09 32 66

Région Nord-Est France + Belgique Tél: +33 (0)1 39 09 32 72

Région Sud-Est & Sud-Ouest France Tél: +33 (0)1 39 09 32 74

Pour vos commandes, merci d'utiliser Shop Online ou de les envoyer à l'adresse email suivante : commandegi@fr.atlascopco.com

## **Site Internet**

Découvrez toute notre gamme de produit sur :

https://www.atlascopco.com/fr-fr/itba

## **ShopOnLine**

ShopOnLine est une application e-commerce du groupe Atlas Copco vous permettant de gérer vos commandes 24h/24 gratuitement. ShopOnLine vous permet de :

- Consulter les prix
- Consulter les disponibilités
- Saisir et adresser vos commandes
- Suivre le déroulement de vos commandes et livraisons.

Pour adhérer à cette application, contactez votre administrateur qui se fera un plaisir de vous aider :

Tél: +33 (0)1 39 09 32 71

## **ServAid**

Cette application vous permet de retrouver la majeure partie des vues éclatées de nos outils

http://servaidweb.atlascopco.se/

## **WebBox**

Cette application vous permet de trouver les plans dimensionnés des machines

http://webbox.atlascopco.com/webbox/dimdrw/index.html

**Atlas Copco Applications Industrielles SAS** 

2 av. de l'Eguillette - ZI du Vert Galant - CS77112 Saint-Ouen l'Aumône - 95054 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE Tél: +33 (0) 1 39 09 32 50 - Fax: +33 (0) 1 39 09 30 80 www.atlascopco.com/fr-fr/itba

