

»»» MAV 81 – 181

Compresseurs à
Vis à injection d'huile
Entraînement par courroie

La solution parfaite pour
les petites entreprises.





Avantages pour l'utilisateur

Une solution complète

- Une conception tout-en-un extrêmement compacte
 - Appareil monté sur châssis nécessitant moins d'un mètre carré
 - Disponible sur réservoir d'air
 - Egalement avec sécheur et filtres si nécessaire
- Entièrement protégé pour le transport
- Aucune fondation spéciale requise
- Niveau sonore et vibrations extrêmement faibles
 - Installé facilement dans un atelier ou très près du point d'utilisation de l'air

Fiabilité exemplaire

- Conception robuste et fiable
- Construit avec des composants de première qualité
- Nouvel élément de compression à vis permettant de travailler sur des cycles de service 100% continus et dans des conditions de travail extrêmement exigeantes
- Ventilation surdimensionnée maintenant une température interne faible pour donner à votre compresseur un meilleur service pendant plus longtemps
- L'appareil entier est conçu pour fonctionner avec des températures ambiantes de 46° C

Entretien et accessibilité faciles

- Tous les composants d'entretien sont situés sur le devant de la machine pour une excellente accessibilité
- Niveau d'huile visible en façade sans retrait du panneau
- Vérifications faciles et rapides grâce au contrôleur
- Nettoyage et entretien effectués par une seule personne

Efficacité économique

- Conception fiable
- Faibles coûts de maintenance
- Longs intervalles d'entretien
- Faible consommation d'énergie grâce à l'efficacité des moteurs IE3 et au rendement de l'élément de compression à vis
- Lubrification et système de refroidissement haute performance

MAV 81 – 181

L'air comprimé alimente la plupart des entreprises, et choisir le bon compresseur est donc l'une des décisions les plus importantes pour votre entreprise. Notre gamme MAV est constituée de compresseurs à vis à injection d'huile et à entraînement par courroie - un produit de première classe qui peut facilement être équipé d'un réservoir d'air, d'un sécheur frigorifique et de pré et post filtres, pour offrir une solution complète et compacte pour votre entreprise.

La réputation légendaire du MAV s'est construite au fil des années grâce aux investissements constants de Mauguière dans les nouvelles technologies et les améliorations qualitatives, pour offrir aujourd'hui un choix sûr que vous ne regretterez jamais.

Apportez un air frais dans votre entreprise et profitez des performances, de la simplicité et de la fiabilité que seul Mauguière peut offrir.



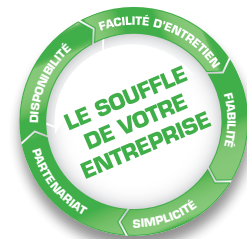
Caractéristiques optionnelles et standard

DESCRIPTION	Option montage usine	Option montage client
Huile 8000 heures	✓	✗
Huile alimentaire	✓	✗
Réservoir 270 litres	✓	✗
Réservoir 500 litres	✓	✗
Réservoir 270 litres + sécheur frigorifique	✓	✗
Réservoir 500 litres + sécheur frigorifique	✓	✗
Réservoir 270 litres + sécheur frigorifique + filtre amont + filtre aval	✓	✗
Réservoir 500 litres + sécheur frigorifique + filtre amont + filtre aval	✓	✗
Purge temporisée sous réservoir	✓	✗
Etriers de manutention (versions sur réservoir)	✓	✗
Caisse en bols	✓	✗

✓ = disponible ✗ = non disponible

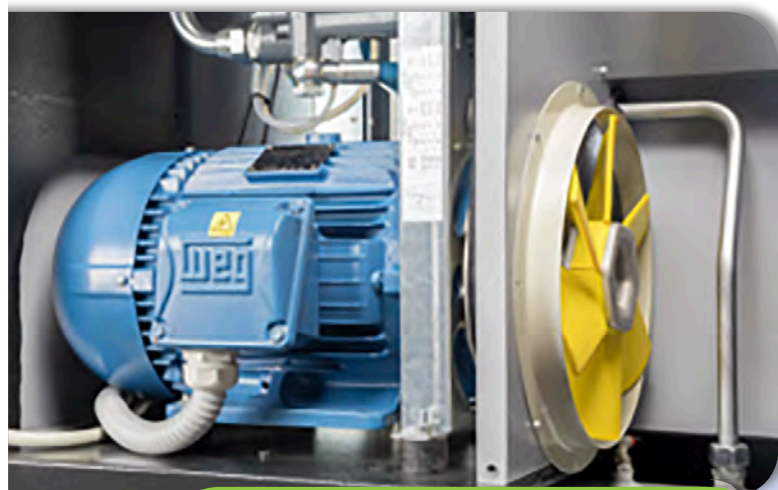


>>> AVANTAGES TECHNIQUES INTELLIGENTS



UNE SOLUTION COMPLETE

- Economisez l'espace et l'argent avec les installations montées sur réservoir comprenant aussi le sécheur et les filtres.
- Une solution complète qui permet de réduire non seulement les coûts d'installation mais aussi les risques de fuite d'air dans votre atelier.



FIABILITE TOTALE

- Construit pour un cycle de service continu à 100%.
- L'appareil entier est conçu pour fonctionner avec des températures ambiantes de 46° C
- Un système de ventilation surdimensionné permet une température interne faible pour donner à votre compresseur un meilleur service pendant plus longtemps.



ELEMENT DE COMPRESSION ROBUSTE ET EFFICACE

Une nouvelle génération d'élément de compression offre une haute performance, alliée à une faible consommation d'énergie et une grande durée de vie de votre investissement.



PRODUCTION D'AIR DE HAUTE QUALITE

- Les compresseurs peuvent être montés sur un réservoir d'air et équipés d'un ensemble complet de traitement de l'air : préfiltre, sécheur et post filtre.
- Cet ensemble de traitement de l'air garantit un air sec et d'une grande propreté, parfait pour les applications les plus exigeantes.

LA SOLUTION PARFAITE POUR LES PETITES ENTREPRISES

»» MAV 81 – 181

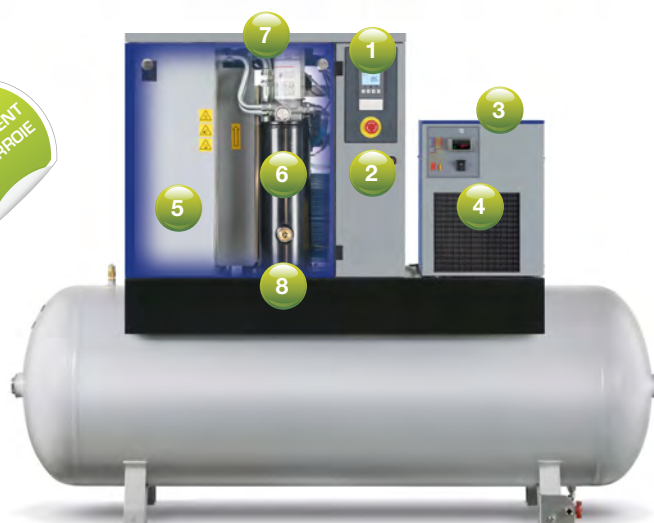
Facile d'utilisation et fiable, la gamme MAV répond aux besoins d'air comprimé des ateliers de pneumatiques, concessionnaires automobiles, ateliers d'entretien et de la petite industrie en général.

Silencieux de conception, le MAV peut être installé presque partout dans votre atelier, sans perturber votre environnement de travail.

Monté sur châssis ou sur cuve, avec ou sans filtres ou sécheur, le MAV est une solution complète pour votre entreprise.



»» Composants



- 1 Contrôleur
- 2 Arrêt d'urgence
- 3 Contrôleur point de rosée
- 4 Bouton marche/arrêt du sécheur

- 5 Refroidisseur d'huile
- 6 Cuve de séparateur d'huile
- 7 Filtre à huile et filtre déshuileur
- 8 Voyant externe de niveau d'huile
- 9 Moteur électrique

- 10 Système d'entraînement par courroie
- 11 Élément de compression
- 12 Sécheur frigorifique
- 13 Filtres amont et aval
- 14 Soupape de sécurité

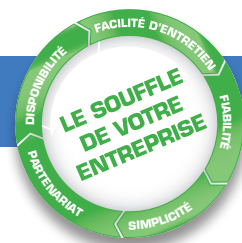


»» Surveillance, contrôle et protection intelligents

Le contrôleur ES 4000 Basic offre des capacités de contrôle avancées et une configuration simple au jour le jour pour le contrôle de vos opérations.

- L'écran à icônes affiche les valeurs de pression et de température
- Heures de fonctionnement, heures en charge
- Avertissements d'entretien
- Alarmes de dysfonctionnement
- Réglage de la pression directement sur le contrôleur
- Démarrage/Arrêt distant
- Démarrage automatique après coupure de courant

MAV 81 – 181



Données techniques

Modèle	Pression de service maxi	Pression opérationnelle	Puissance du moteur		Débit réel aux conditions de référence *			Niveau sonore **	Poids			
	bar	bar	kW	ch	m³/h	l/s	pi³/min	db(A)	Monté sur châssis	500L réservoir	500L réservoir sécheur	500L réservoir sécheur et filtres
MAV 81	8	7,5	5,5	7,5	50,8	14,1	29,9	64	160	257	292	297
	10	9,5			41,8	11,6	24,6					
MAV 91	8	7,5	7,5	10	68,4	19,0	40,3	65	170	267	302	307
	10	9,5			59,8	16,6	35,2					
	13	12,5			46,8	13,0	27,5					
MAV 141	8	7,5	11	15	97,2	27,0	57,2	69	185	282	317	322
	10	9,5			85,0	23,6	50,0					
	13	12,5			69,1	19,2	40,7					
MAV 181	8	7,5	15	20	111,6	31,0	65,7	71	200	297	332	337
	10	9,5			100,8	28,0	59,3					
	13	12,5			79,9	22,2	47,0					

* Performances de l'unité, mesurées selon la norme ISO 1217, Annexe C, dernière édition

** Niveau sonore mesuré selon la norme ISO 2151:2004 utilisant ISO 9614/2

Variantes 270L montées sur réservoir. Poids = 50kg de moins
Toutes connexions de sortie d'air = G 3/4



Dimensions

	Longueur mm	Largeur mm	Hauteur mm
Châssis	850	720	980
270L	1543	720	1337
500L	1945	720	1468

Compresseurs à vis à injection d'huile et à entraînement par courroie - MAV



- Un produit de grande qualité et une technologie fiable
- Nos compresseurs haute performance garantit un air comprimé toujours disponible
- Nos produits sont simples, faciles à utiliser et extrêmement fiables
- Facilité d'entretien et service après-vente garantis
- Pièces d'origine et services de proximité
- Contrats d'entretien



Engagement. Confiance. Efficacité.

Engagement.

Faire de la satisfaction client notre priorité et de notre savoir-faire une force afin de garantir la meilleure prestation à chaque intervention.



Confiance.

Assurer un suivi de qualité en toute transparence et en utilisant exclusivement des pièces d'origine pour accroître la longévité de votre installation.

Efficacité.

Disponibilité, ponctualité, fiabilité sont au coeur de nos préoccupations quotidiennes pour répondre efficacement à tous vos besoins.



mauguière

BP 30624 - St Ouen l'Aumône
95004 Cergy-Pontoise Cedex
Tél : 01 34 32 94 50
Fax : 01 34 32 94 60
mauguiere@mauguiere.com

Agent agréé

6999460060 - 03/2017